

海菱
® **HIGHLEAD**

GC20698-5/-6/-7/-8

超长型单、双针综合送料缝纫机

使用说明书
零件样本

上海标准海菱缝制机械有限公司
SHANGHAI BIAOZHUN HAILING SEWING MACHINERY CO., LTD.

— 目 录 —

使用说明书

一. 操作前注意事项.....	1
二. 技术规格.....	1
三. 机器放置.....	1
四. 注油.....	2
五. 安装机针.....	2
六. 线的旋向.....	3
七. 绕底线.....	3
八. 装卸梭芯.....	3
九. 穿线.....	4
十. 调整线张力.....	4
十一. 针距调整.....	5
十二. 压脚压力调整.....	5
十三. 倒缝.....	5
十四. 外压脚与内压脚以及机针与送布牙针孔的位置关系.....	6
十五. 送布牙高度调整.....	6
十六. 机针与旋梭的同步调整.....	6
十七. 拨线勾的调整.....	7
十八. 调整压脚高度.....	8
十九. 外压脚与内压脚的配合.....	8
二十. 外压脚与内压脚的间距调整.....	8
二十一. 挑线簧调整.....	9
二十二. 更换同步带.....	9
二十三. 安装安全离合器.....	10
二十四. 旋梭台油量调整.....	10
零件样本	
A. 机壳部件.....	11
B. 上轴部件.....	14
C. 针杆摆动、压脚部件.....	17

D.	针距调节、送布部件.....	20
E.	下轴、旋梭台部件.....	23
F.	过线、绕线部件.....	26
G.	单针专用件.....	29
H.	双针专用件.....	31
I.	GC20698-5/-6 专用件.....	32
J.	附件.....	34

一. 操作前注意事项

1.安全注意事项

- 1)当电源开关打开后，手指离开机针以及主动轮区域。
- 2)当机器停止使用或操作者离开座位时，请将电源关闭。
- 3)当倾斜机头，装拆皮带以及调整或移动机器时，请将电源关闭。
- 4)在缝纫机运转时，避免将手指、头发、杆状物等靠近主动轮及皮带或马达。
- 5)机器开动状态下，请勿将手指插入挑线杆防护罩，勿将手指置于机针或主动轮处。
- 6)如果装设了皮带罩及护手罩或护眼罩，在没有这些安全设施前请勿操作机器。

2.操作前须知

- 1)如果油槽内没有加满油，请勿操作机器。
- 2)如果机器是滴油润滑，在润滑前不要操作机器。
- 3)当一台缝纫机首次运转时，请验证主动轮的旋向。(从主动轮方向看过去，主动轮旋向为逆时针方向。)
- 4)请核对电压（单相或三相）与铭牌上的数据是否相符。

3.操作条件

- 1)避免在非正常高温（35℃或更高）或低温（5℃或更低）状态下使用机器，否则机器将出现故障。
- 2)避免在灰尘环境下使用机器。

二. 技术规格

	GC20698-5	GC20698-6	GC20698-7	GC20698-8
最高缝速（s.p.m）	1, 200			
最大针距（mm）	10			
最大压脚提升高度（mm）	20			
机针	DY × 3（标准 No. 24）• SY5213 • 794			
旋梭尺寸（mm）	φ 37 × 13			
工作空间（mm）	508 × 153		762 × 153	
底板尺寸（mm）	846 × 230		1, 100 × 230	
针间距	—	3/4" (19mm) (标准) 1/4" (6.4 mm) ~ 1-3/4" (44.5mm)	—	3/4" (19mm) (标准) 1/4" (6.4 mm) ~ 1-3/4" (44.5mm)

适用于：

帐篷、帆布、树胶纤维、合成厚料、化纤、皮料等。

三. 机器放置（图 1）

将底板的撑杆（A）旋出后将机头放置在台板上。

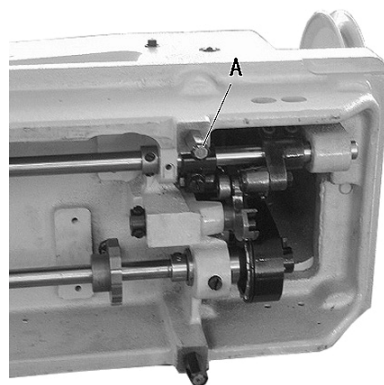


图 1

四. 注油 (图 2、3、4、5、6)

1) 图 2、3、4、5 箭头标注处需加油润滑。

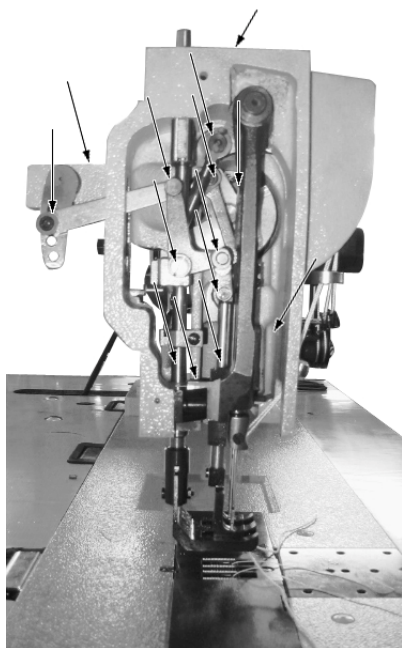


图 2

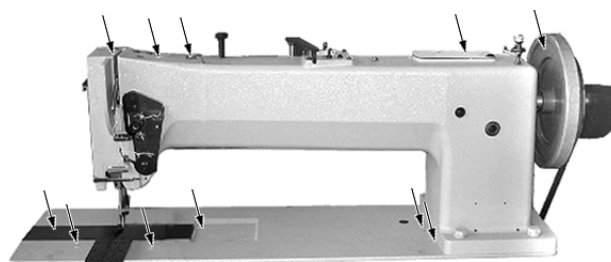


图 3

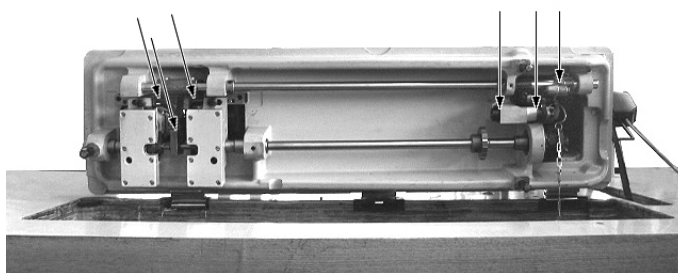


图 4

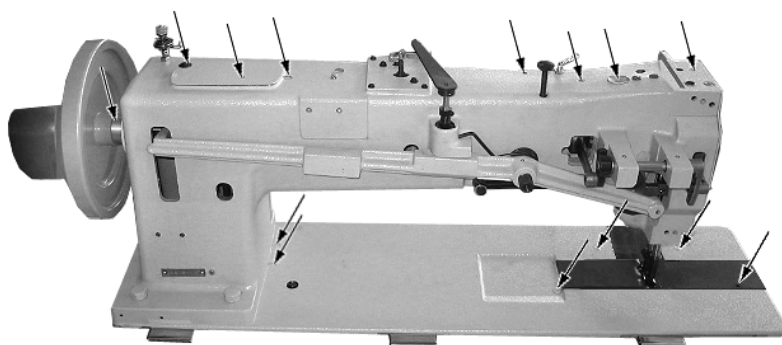


图 5

2) 向旋梭注油时, 先将油测量棒 A (图 6-1) 取出并加油直至油棒上参考线 B (图 6-2)。

3) 机器在操作过程中, 平均每天需加油两次。

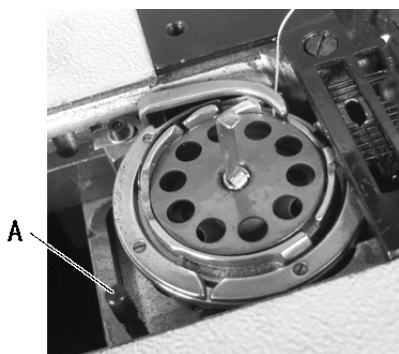


图 6-1



图 6-2

五. 安装机针 (图 7、8)

1) GC20698-5、6、7、8 系列机器使用 DY×3 (24[#] ~ 26[#]) 标准机针。具体使用的机针规格由缝线及缝料厚度决定。

- 2) 安装机针时，将主动轮向操作者方向转动（即逆时针方向转动），直至针杆上升到最高位置，旋松固定螺钉，将机针针柄插入机针下部的针孔内，使其碰到针杆孔的底部为止，并使机针长槽向外。
- 3) 旋紧固定螺钉使机针固定。

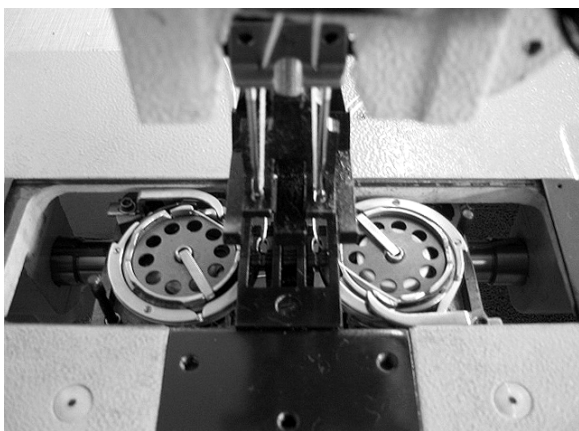


图 7

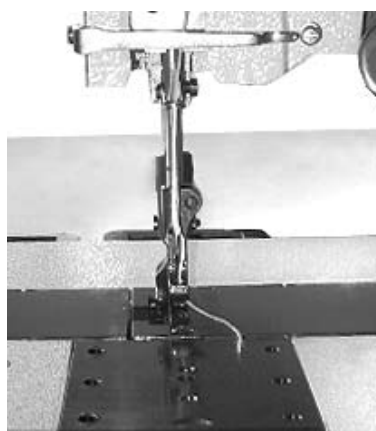


图 8

六. 线的旋向 (图 9)

通常情况下，面线使用左旋线。（双针机左机针推荐使用右旋线。）

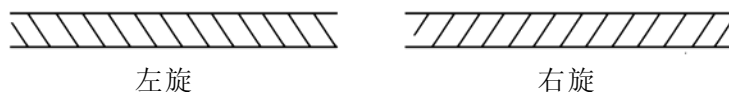


图 9

七. 绕底线 (图 10、11)

- 1) 按图示 (1) ~ (3) 的方式过线，在梭芯 (4) 上绕数圈后，将梭芯固定在绕线器轴上。
- 2) 沿箭头方向推动扳手 (5)，绕线器将在机器运转的同时自动进行绕线。绕满后梭芯将自动停止绕线。

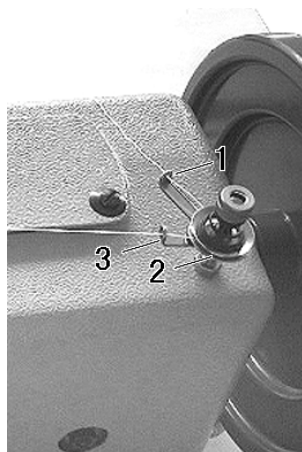


图 10

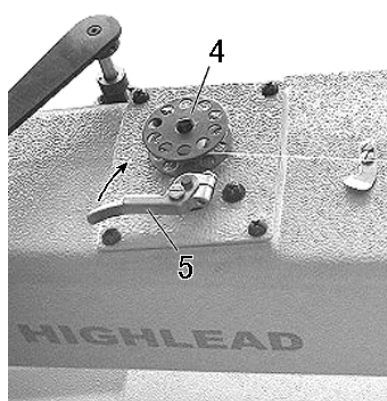


图 11

八. 装卸梭芯 (图 12、13)

- 1) 推开推板 (1)，露出旋梭；拉起锁定杆 (2) 到垂直方向；取出或装上梭芯。
- 2) 装入梭芯并将线头拉出 4~5 cm (3)，推下锁定杆 (2) 并让线穿过压紧弹簧 (4)。

3) 合上推板 (1)。

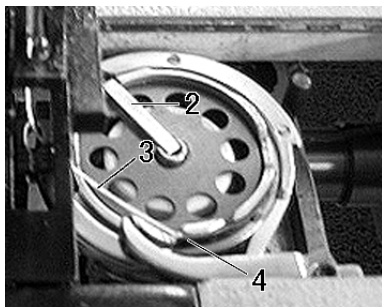


图 12

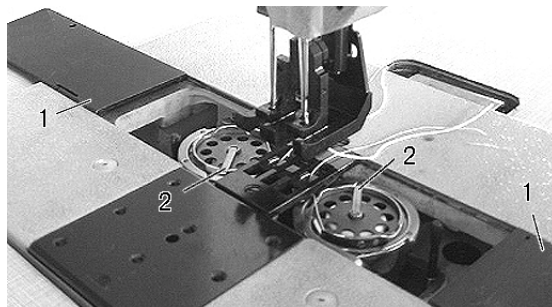


图 13

九. 穿线 (图 14、15)

1) 按以下顺序穿线: 线勾 (1) — 过线板 (2) — 夹线板 (3) — 过线轮 (4) — 过线勾 (5) — 挑线簧 (6) — 线勾 (7) — 挑线杆 (8) — 线勾 (7) — 面板线勾 (9) — 针杆过线环 (10) — 针孔 (11)。

(注) 在过线轮 (4) 上走线一周以拉紧挺线拉杆。

2) 左手拉住面线线头 (面线不能拉直), 朝自己方向转动主动轮一圈使针上下往复一次到达其最高点, 此时, 面线已勾起底线, 拉上面线, 底线也将从针孔跟出, 将线放在压脚下。

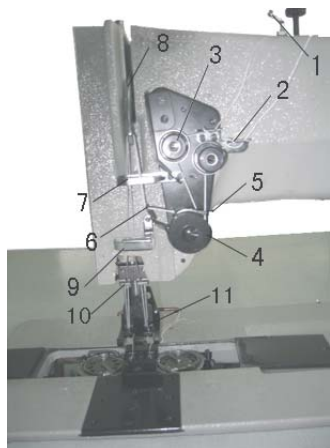


图 14

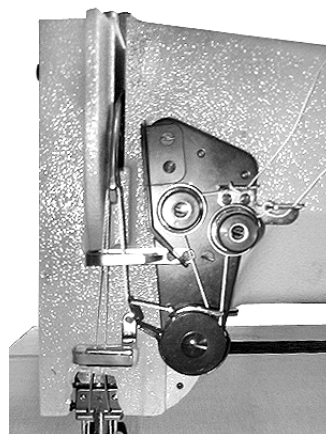


图 15

十. 调整线张力 (图 16、17)

1) 面线张力通过调节夹线螺钉 (A) 实现 (图 16)。

2) 底线张力通过调节旋梭外侧的紧线弹簧螺钉 (B) 实现 (图 17)。

3) 旋紧螺钉 (右旋) (B) 增加张力, 旋松螺钉 (左旋) (B) 减小张力。

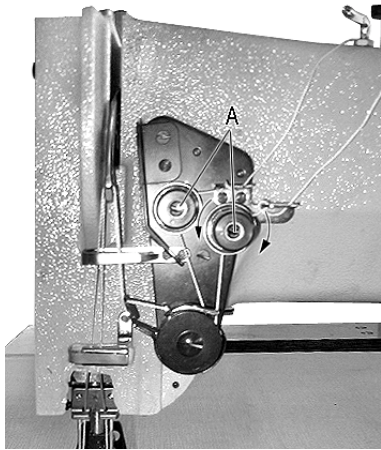


图 16

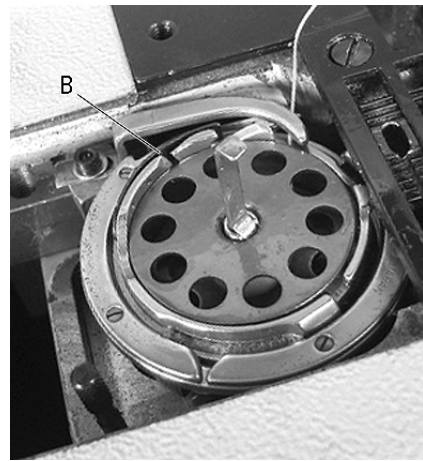


图 17

十一. 针距调整 (图 18)

用左手压下按钮 (1)，同时用右手缓慢旋转主动轮 (2)。

若需增加针距，则将主动轮朝操作者方向转动；若需减小针距，则将主动轮朝反方向转动。在调整结束后，需确保在按钮 (1) 已松开的情况下进行操作。

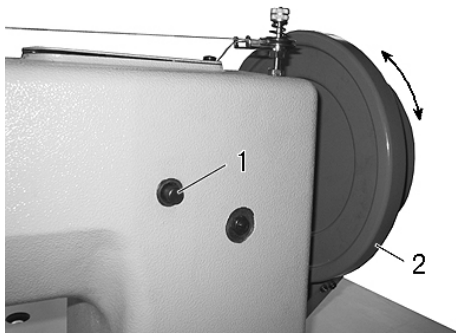


图 18

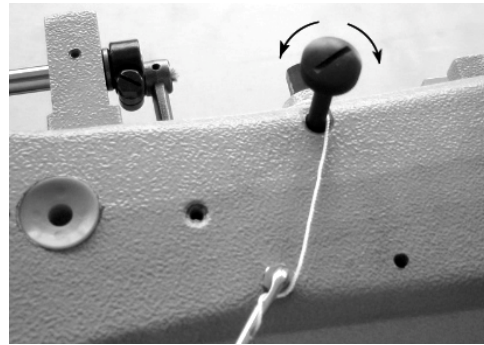


图 19

十二. 压脚压力调整 (图 19)

压脚压力可通过调节螺钉进行调整。

增加压力时，顺时针转动螺钉；减小压力时，逆时针转动螺钉。

十三. 倒缝 (图 20)

倒缝踏板链条与底板下的倒缝连接板 (A) 相连；若倒缝，压下倒缝踏板直到操作结束即可。



图 20

十四. 外压脚与内压脚以及机针与送布牙针孔的位置关系 (图 21、22)

1) 在调整后确保没有移动偏差的情况下, 外压脚(1)与内压脚(2)之间的距离(A)应该为 15.5 mm (单针) 和 14.5 mm (双针)。

通过调整连接曲柄螺钉(3)来调整距离。

2) 通常情况下, 机针应通过送布牙针孔中心, 通过摆动曲柄螺钉(4)进行调整。

3) 结束调整前确保将螺钉拧紧。

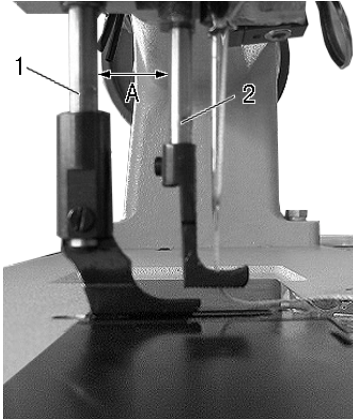


图 21

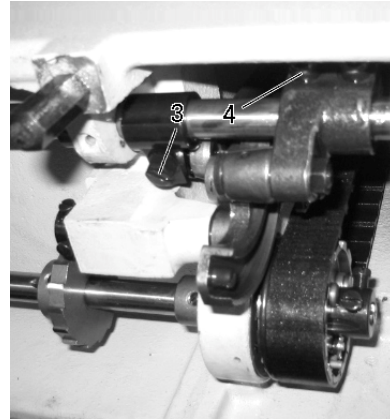


图 22

十五. 送布牙高度调整 (图 23、24、25)

送布牙处于最高位置时, 送布牙尖端至针板面的间距为 1.3 mm。

旋松抬牙曲柄牙叉上的螺钉, 移动牙架定出送布牙高度, 调整完成后旋紧螺钉(1)。

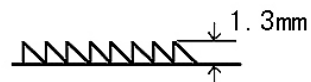


图 24

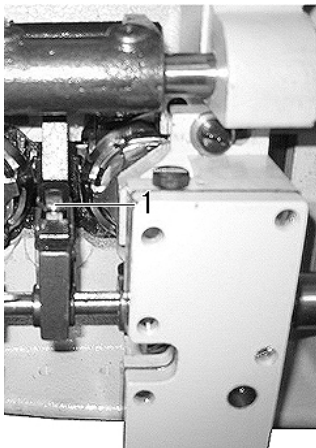


图 23

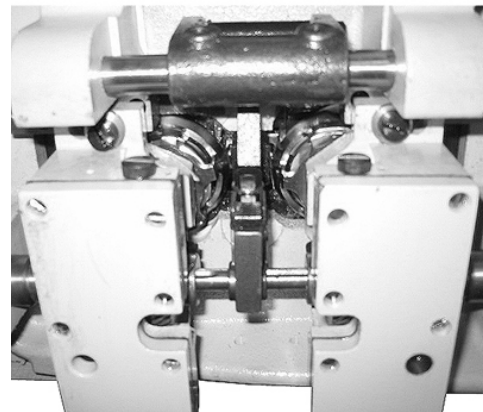


图 25

十六. 机针与旋梭的同步调整 (图 26)

通过按钮调节送布牙在不送料的位置, 确保内、外压脚之间的距离为 15.5 mm。

1) 如果针杆与旋梭达到标准的同步关系, 当机针从最低点上升 3.8 mm+0.5 mm, 旋梭勾线尖应与机针中心线一致。调节机针与旋梭的同步关系: 松开旋梭齿轮上的两个螺钉(1), 轻轻转动旋梭齿轮(左右转动间隙为 2mm), 直到旋梭勾线尖与机针中心线一致。除上述情况

外，也可通过改变齿轮（2）、（3）的啮合程度，调整机针与旋梭之间的同步关系。调整结束后确保两个螺钉（1）已拧紧。

2) 正常情况下，旋梭勾线尖与机针线环之间的距离为 0.02~0.1 mm。

(1) 松开旋梭台螺钉（4）、（5）。

(2) 左右移动旋梭台（6），使旋梭线勾与机针尽量接近而不相碰。

(3) 旋紧旋梭台螺钉（4）、（5）。

(4) 在调整机针线环与旋梭勾线尖距离前仔细检查机针，是否出现弯曲现象。

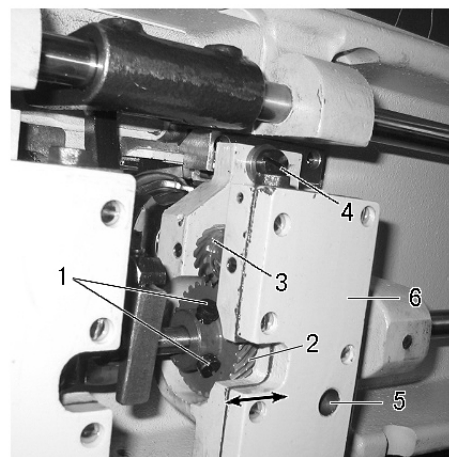


图 26

3) 针杆高度（图 27）

正常情况下，针孔上端与旋梭勾线尖距离为 2.2 mm。

当针杆安装不正确时，松开针杆连接螺钉（A），将针杆调到上述正确位置，然后拧紧连接螺钉。

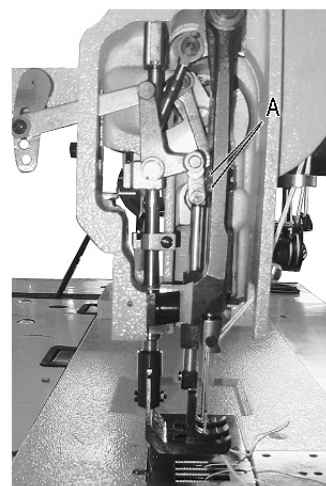
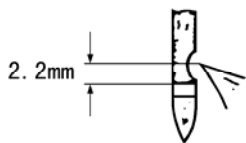


图 27

十七. 拨线勾的调整（图 28）

1) 转动主动轮，使拨线勾顶端与针板距离最远。

2) 此时，将拨线勾内侧（A）与旋梭顶端的距离调整到 0.3~0.8 mm。

3) 调整结束后将螺钉（B）旋紧。

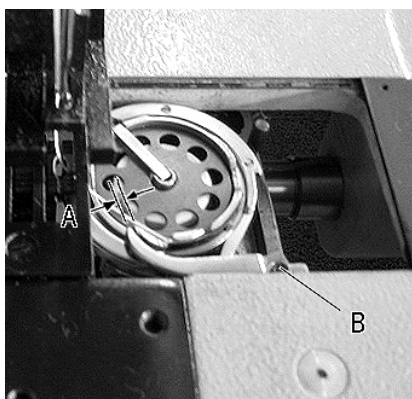


图 28

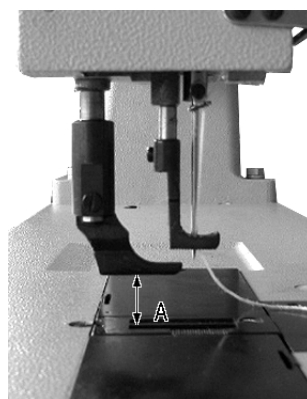


图 29

十八. 调整压脚高度 (图 29、30、31)

通常情况下, 压脚在最高位置, 外压脚与针板面的距离 (A) 为 19 mm。

踩下踏板, 提升杠杆 (B) 向下运动到最低位置, 扳动扳手 (C) 固定杠杆 (B)。

- 1) 在上述情况下, 松开提升架螺钉 (2), 调整压脚提升高度。
- 2) 外压脚提升高度通过移动压紧杆提升架螺钉来实现。
- 3) 调整时, 注意 (图 30) 上的 7 mm。

外压脚的左右位置通过调整压紧杆提升架螺钉 (2) 和压紧杆导柱螺钉 (5) 来实现。

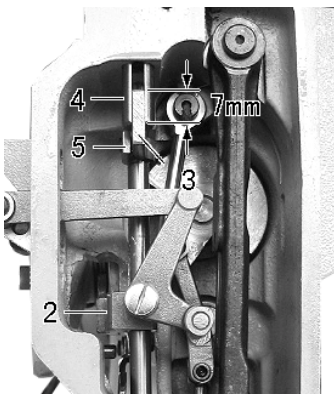


图 30

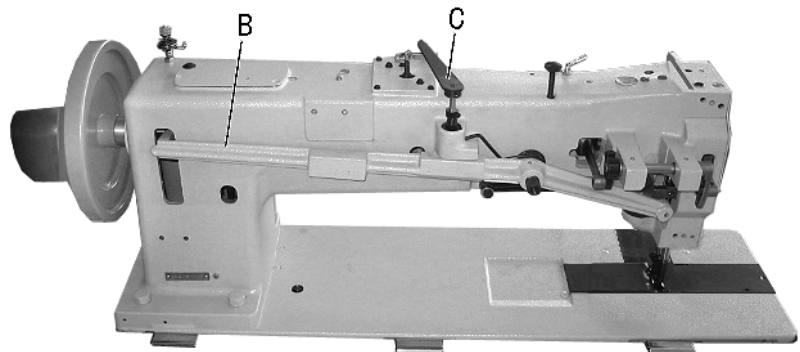


图 31

十九. 外压脚与内压脚的配合 (图 32)

内、外压脚提升高度应根据缝料的厚度决定。

压脚高度应足以压住缝料。

通常来说, 外压脚与内压脚应等高, 但有时会根据工件要求不等高。

改变压脚提升高度时, 先松开调节曲柄螺钉 (A), 并按要求上、下移动外压脚到所需位置, 然后拧紧螺钉 (A)。

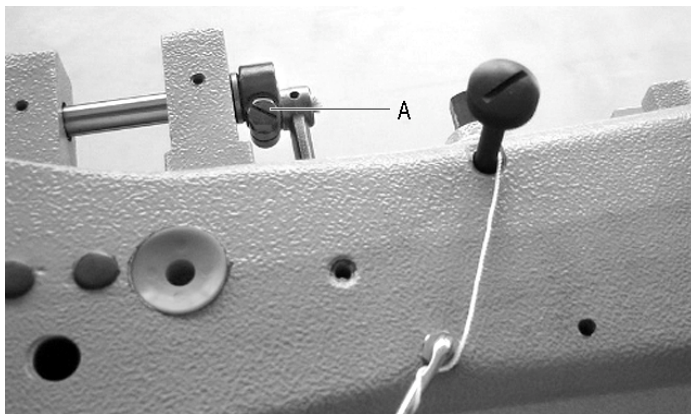


图 32-1

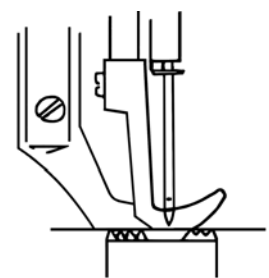


图 32-2

二十. 外压脚与内压脚的间距调整 (内、外压脚配合的再调整) (图 33)

复合送料压脚提升量是通过曲柄轴位螺钉 (1) 调整。

将曲柄轴位螺钉 (1) 上移, 可减小互交量; 将曲柄轴位螺钉 (1) 下移, 可增加互交量。达到要求后, 将曲柄轴位螺钉 (1) 与螺母 (2) 拧紧。

内、外压脚之间的距离根据缝料决定, 现在应将内、外压脚之间的距离调整到最大。

内、外压脚的配合参照图32.

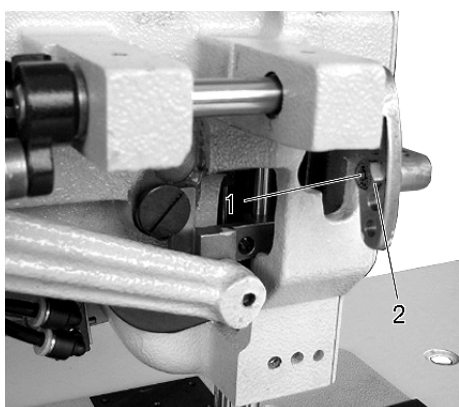


图 33

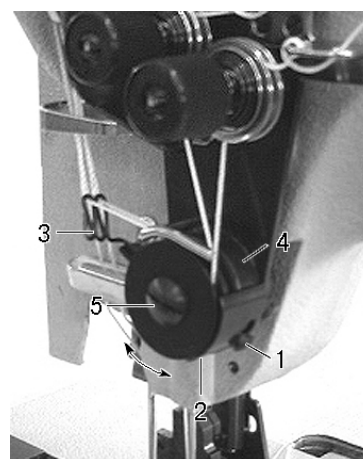


图 34

二十一. 挑线簧调整 (图 34)

- 1) 要使挑线簧动作明显时, 松开过线轮右侧螺钉 (1), 并调低止动板; 若要减小挑线簧动作, 将止动板调高。
- 2) 调整挑线簧力的大小, 松开螺钉 (4), 旋转过线轮销 (5), 左旋是夹紧, 右旋时松开。
- 3) 调节结束后拧紧弹簧螺栓螺钉。

二十二. 更换同步带

1. 更换或调整其他零件拆卸同步带 (图 35、36)

- 1) 转动主动轮, 使挑线杆 (A) 处于最高位置。
- 2) 用手转动下轴, 当下轴轴套紧圈上的箭头 (2) 和下轴轴套上的红色标记 (1) 在同一条直线上时, 将同步带从上下带轮上移去。

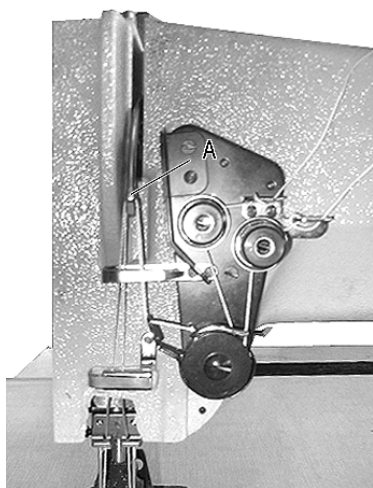


图 35

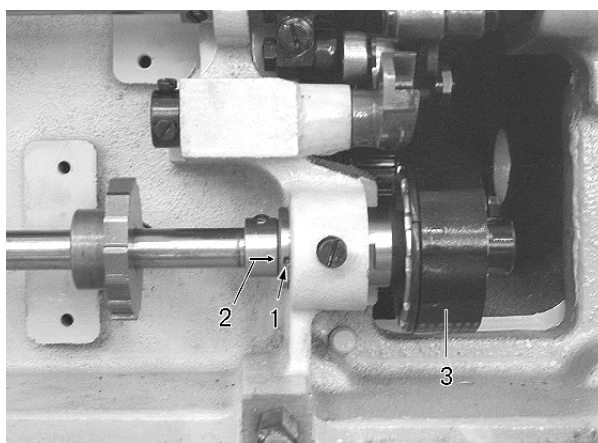


图 36

2. 更换同步带 (图 37、38)

- 1) 拆掉上盖板 (1) 和油盒。
- 2) 移去同步带 (A)。

- 3) 拆掉主动轮 (3)。
- 4) 拆掉上轴轴套 (2)。
- 5) 将上轴轴套尽可能远的移离机壳, 从机壳油窗口将同步带通过上轴轴套原来的位置拿出来。
- 6) 安装同步带过程与上述相反。
- 7) 旋紧所有的螺钉, 防止松动。

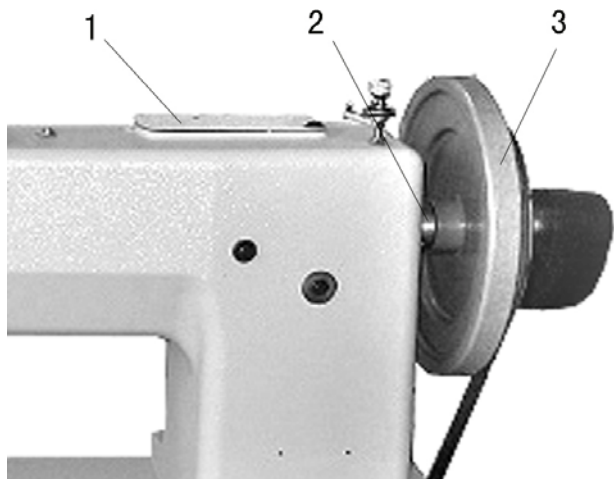


图 37

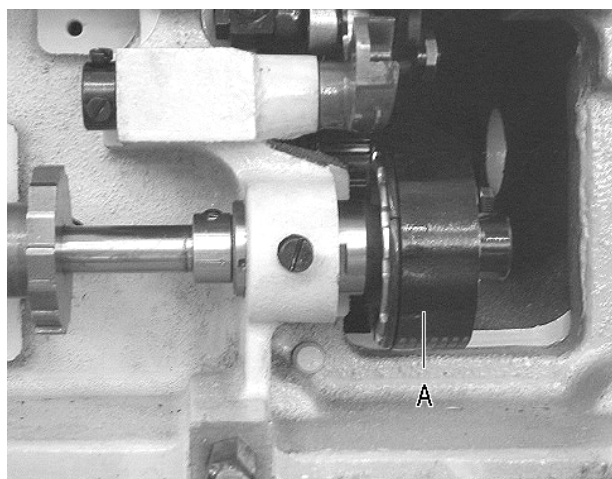


图 38

二十三. 安装安全离合器 (图 39、40)

从旋梭中取出缠住的线团。重新安装离合器时, 需用左手压下锁紧螺栓 (A), 同时用右手反转主动轮, 如此便可松开安全离合器。在松开安全离合器的情况下, 移去同步带后, 通过螺钉 (B) 调整压力。顺时针方向转动螺钉 (B) 可增大压力, 逆时针方向转动螺钉 (B) 可减小压力。

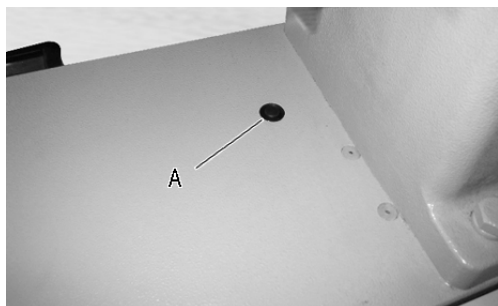


图 39



图 40

二十四. 旋梭台油量调整 (图 41)

松开螺钉 (3), 通过转动油量调节螺钉 (2) 调节油量供应。当旋梭台记号 (1) 与油量调节螺钉 (2) 上的刻线在一条线上时供油量最大。当油量调节螺钉 (2) 上的刻线与记号 (1) 成直角时停止注油。

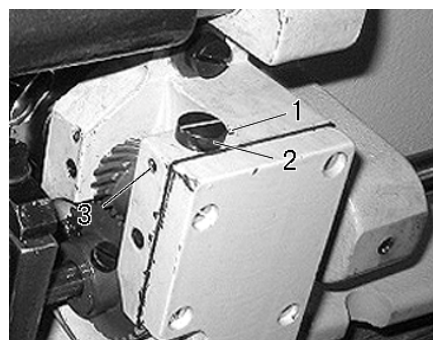
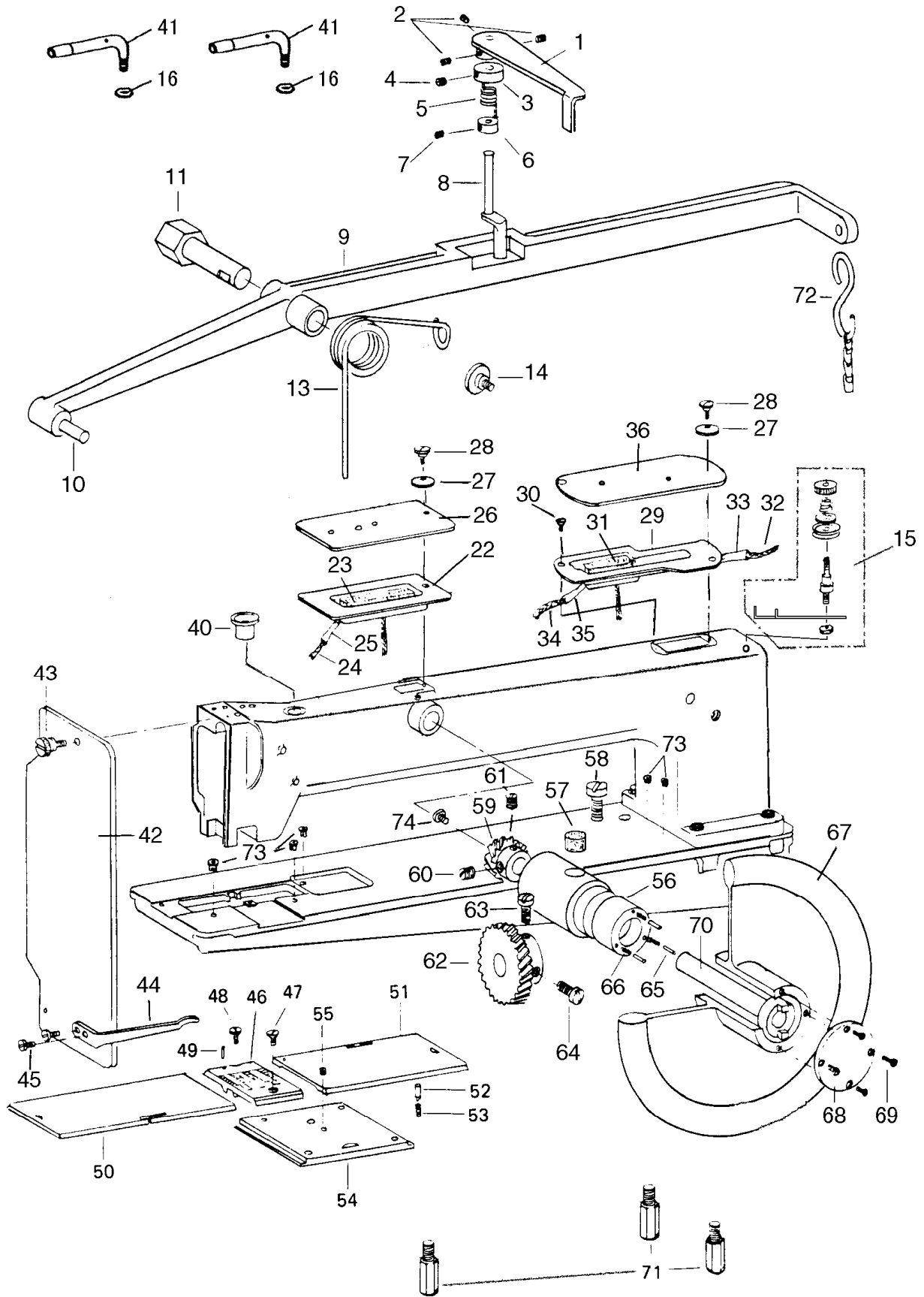


图 41

A. 机壳部件



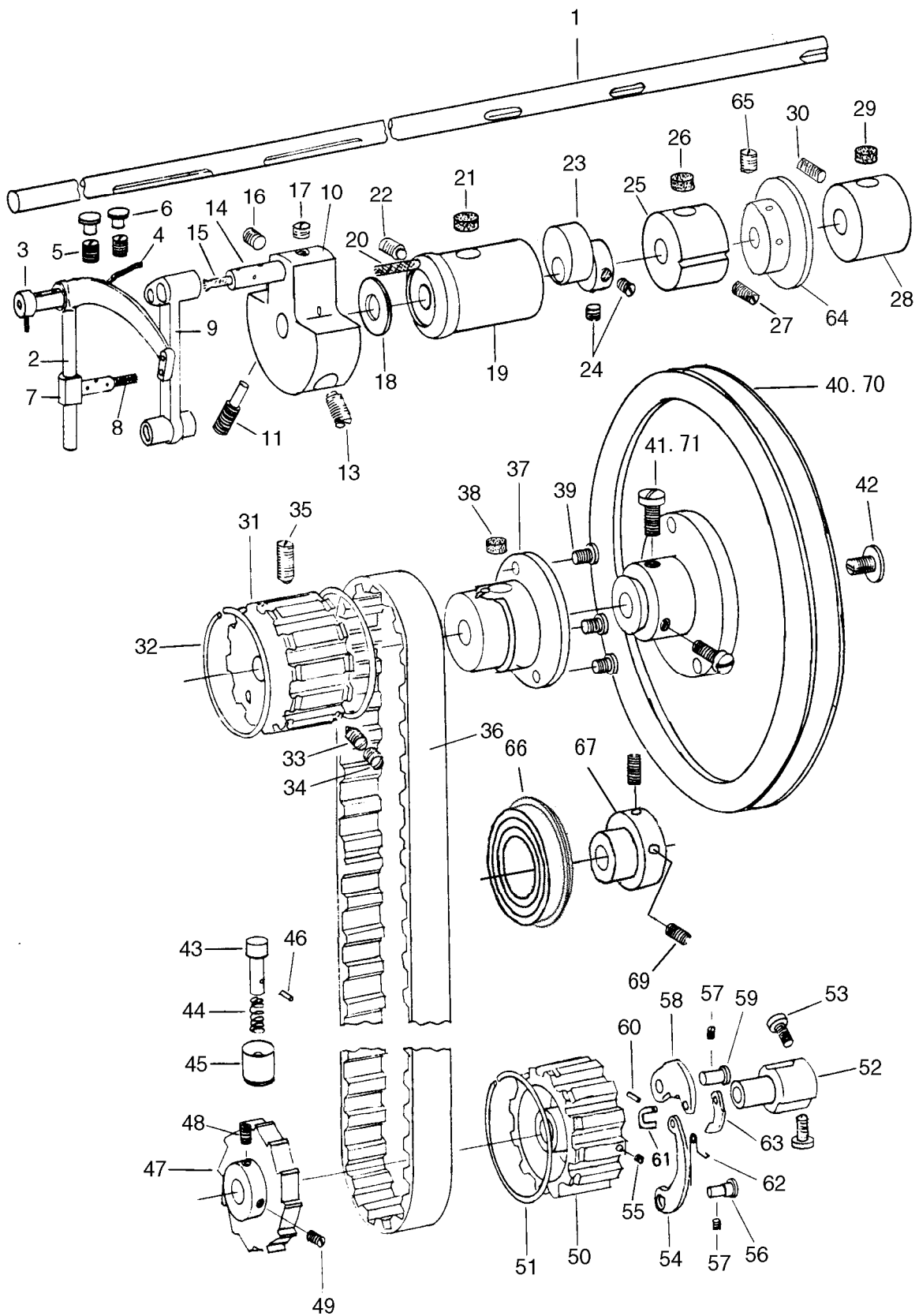
A. 机壳部件

序号	样本编号	名称	GC20698-5	GC20698-6	GC20698-7	GC20698-8	备注
A01	HE924B7101	膝控提升锁紧扳手	1	1	1	1	
A02	HA100B2110	扳手螺钉	3	3	3	3	SM11/64(40)×5.5
A03	HE913B8001	扳手轴紧圈(上)	1	1	1	1	
A04	H7214H8001	扳手轴紧圈(上)螺钉	1	1	1	1	SM11/64(40)×4.5
A05	HE915B8001	扳手复位簧	1	1	1	1	
A06	HE916B8001	扳手轴紧圈(下)	1	1	1	1	
A07	HA100C2170	扳手轴紧圈螺钉	1	1	1	1	SM1/8(44)×4.5
A08	HE917B8001	扳手轴	1	1	1	1	
A09	HE918B8001	膝控提升杠杆			1	1	
A10	HE919B8001	膝控提升杠杆销	1	1	1	1	
A11	HE920B8001	膝控提升杠杆铰链	1	1	1	1	
A13	HE921B8001	膝控提升杠杆簧	1	1	1	1	
A14	HE048D8001	膝控提升杠杆簧螺钉	1	1	1	1	SM17/64(24)×8
A15	H7014D7101	过线器组件	1	1	1	1	
A16	HE021B8001	线勾螺母	1	2	1	2	SM7/32(32)
A22	HE949B8001	左油盒			1	1	
A23	HE950B8001	左油盒羊毛毡			1	1	
A24	HE930B8001	左油盒油线(1)			1	1	
A25	HE931B8001	左油盒油管(1)			1	1	
A26	HE951B8001	左油盒盖			1	1	
A27	HE045D8001	垫圈	1	1	2	2	
A28	H2015I0065	油盒盖螺钉	1	1	2	2	SM3/16(28)×6.5
A29	HE928B8001	右油盒	1	1	1	1	
A30	HE111F8001	右油盒螺钉	1	1	1	1	SM1/8(44)×7
A31	HE929B8001	右油盒羊毛毡	1	1	1	1	
A32	HE932B8001	右油盒油线(2)	1	1	1	1	
A33	HE933B8001	右油盒油线管(2)	1	1	1	1	
A34	HE930B8001	右油盒油线(1)	1	1	1	1	
A35	HE931B8001	右油盒油线管(1)	1	1	1	1	
A36	HE934B8001	右油盒盖	1	1	1	1	
A40	H7327B8001	供油口	1	1	1	1	
A41	HE020B8001	面板线勾	1	2	1	2	
A42	HE937B8001	面板	1	1	1	1	
A43	HE938B8001	面板螺钉	1	1	1	1	SM13/64(32)×7
A44	HE939B8001	面板线勾	1	1	1	1	
A45	HE025C8001	面板线勾螺钉	2	2	2	2	SM1/8(40)×3.3
A46	HE940B8001	针板(3/4")		1		1	
A47	HE005H8001	针板螺钉(前)	1	1	1	1	
A48	HE006H8001	针板螺钉(后)	1	1	1	1	
A49	H3200B2130	针板定位销	1	1	1	1	
A50	HE942B8001	左推板		1		1	

A. 机壳部件

序号	样本编号	名称	GC20698-5	GC20698-6	GC20698-7	GC20698-8	备注
A51	HE943B8001	右推板		1		1	
A52	HE946B8001	推板销	1	1	1	1	
A53	HE009H8001	推板销簧	1	1	1	1	
A54	HE944B8001	前推板	1	1	1	1	
A55	HE013H8001	前推板螺钉	1	1	1	1	
A56	HE957B8001	手盘轮轴套			1	1	
A57	HE014C8001	手盘轮轴套羊毛毡			1	1	
A58	HE040D8001	手盘轮轴套螺钉	1	1	1	1	
A59	HE958B8001	小斜齿轮			1	1	
A60	HE017G8001	小斜齿轮螺钉			1	1	
A61	HE023C8001	小斜齿轮螺钉			1	1	
A62	HE959B8001	大斜齿轮			1	1	
A63	HE022G8001	大斜齿轮螺钉			1	1	
A64	HE960B8001	大斜齿轮螺钉			1	1	
A65	HE961B8001	手盘轮弹出簧销			3	3	
A66	HE962B8001	手盘轮弹出簧			3	3	
A67	HE963B8001	手盘轮			1	1	
A68	HE964B8001	手盘轮端盖			1	1	
A69	HA700F2100	手盘轮端盖螺钉			4	4	
A70	HE965B8001	手盘轮轴			1	1	
A71	HE956B8001	底板撑杆	3	3	3	3	
A72	H8000H2070	膝控提升杠杆钩	1	1	1	1	
A73	H2000M0090	油杯	5	5	5	5	
A74	HA700F2100	手盘轮轴齿轮调节螺钉			1	1	

B. 上轴部件



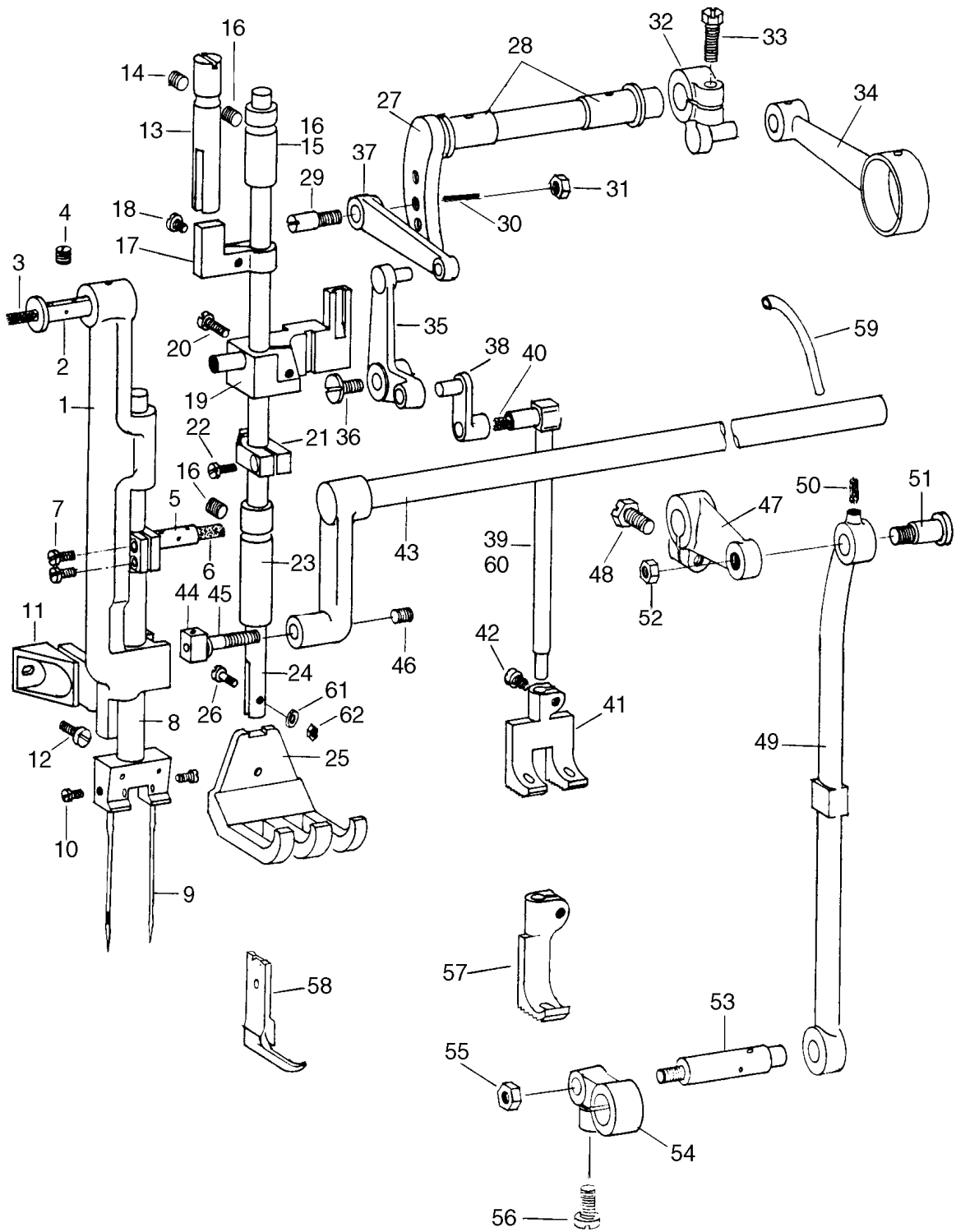
B. 上轴部件

序号	样本编号	名称	GC20698-5	GC20698-6	GC20698-7	GC20698-8	备注
B01	HE904C8001	上轴			1	1	
B02	HE905C8001	挑线杆	1	1	1	1	
B03	HE906C8001	挑线杆铰链轴	1	1	1	1	
B04	HE907C8001	挑线杆铰链油线	1	1	1	1	
B05	HE020C8001	挑线杆铰链轴螺钉	2	2	2	2	
B06	HA100B2150	橡皮塞	2	2	2	2	
B07	HE908C8001	滑杆	1	1	1	1	
B08	HE035C8001	滑杆油线	1	1	1	1	
B09	HE909C8001	针杆挑线连杆	1	1	1	1	
B10	HE910C8001	针杆曲柄	1	1	1	1	
B11	HA100C2070	针杆曲柄定位螺钉	1	1	1	1	
B12	HE013C8001	铰链轴紧定螺钉	1	1	1	1	
B13	HA100C2060	针杆曲柄螺钉	1	1	1	1	
B14	H3100C2070	挑线连杆铰链轴	1	1	1	1	
B15	HE041C8001	铰链轴油线	1	1	1	1	
B16	HE013C8001	铰链轴紧定螺钉	1	1	1	1	SM17/64(24)×6.5
B17	HE911C8001	铰链轴螺钉	1	1	1	1	SM17/64(24)×3.5
B18	HE011C8001	垫圈	1	1	1	1	
B19	HE912C8001	上轴左轴套	1	1	1	1	
B20	HE014C8001	上轴左轴套羊毛毡	1	1	1	1	
B21	HE010G8001	上轴左轴套油线	1	1	1	1	
B22	HE028C8001	同步带轮(上)定位螺钉	1	1	1	1	
B23	HE914C8001	送布凸轮	1	1	1	1	
B24	HE023C8001	送布凸轮螺钉	2	2	2	2	
B25	HE915C8001	上轴中轴套(前)	1	1	1	1	
B26	HE014C8001	上轴中轴套(前)羊毛毡	1	1	1	1	
B27	HE020C8001	上轴中轴套(前)螺钉	1	1	1	1	
B28	HE916C8001	上轴中轴套(后)	1	1	1	1	
B29	HE014C8001	上轴中轴套(后)羊毛毡	1	1	1	1	
B30	HE020C8001	上轴中轴套(后)螺钉	1	1	1	1	
B31	HE026C8001	同步带轮(上)	1	1	1	1	
B32	H3205C0661	弹簧挡圈	2	2	2	2	
B33	HE006D8001	同步带轮(上)螺钉	1	1	1	1	
B34	HE030C8001	同步带轮(上)紧定螺钉	1	1	1	1	
B35	HE028C8001	同步带轮(上)定位螺钉	1	1	1	1	
B36	HE917C8001	同步带	1	1	1	1	
B37	HE918C8001	上轴右轴套			1	1	
B38	HE014C8001	上轴右轴套羊毛毡			1	1	
B39	HE919C8001	上轴右轴套螺钉			3	3	SM3/16(32)×10.5
B40	HE920C8001	主动轮			1	1	
B41	HE038E8001	主动轮螺钉			2	2	

B. 上轴部件

序号	样本编号	名称	GC20698-5	GC20698-6	GC20698-7	GC20698-8	备注
B42	HE007C8001	主动轮调节螺钉	1	1	1	1	
B43	HE921C8001	安全离合器轴	1	1	1	1	
B44	H4107D0672	安全离合器弹簧	1	1	1	1	
B45	HE922C8001	安全离合器轴套	1	1	1	1	
B46	H601016100	安全离合器轴销	1	1	1	1	
B47	HE923C8001	棘轮	1	1	1	1	
B48	HE035G8001	棘轮紧定螺钉	1	1	1	1	
B49	HE034G8001	棘轮定位螺钉	1	1	1	1	
B50	HE924C8001	同步带轮(下)	1	1	1	1	
B51	H3205C0661	弹簧挡圈	1	1	1	1	
B52	HE021G8001	同步带轮(下)轴	1	1	1	1	
B53	HE022G8001	同步带轮(下)轴螺钉	2	2	2	2	
B54	HE925C8001	同步带轮(下)长连杆	1	1	1	1	
B55	HE926C8001	同步带轮(下)螺钉	1	1	1	1	SM5/32(40)×3.6
B56	HE927C8001	同步带轮(下)长连杆销	1	1	1	1	
B57	HE028E8001	连杆销螺钉	2	2	2	2	
B58	HE028G8001	同步带轮(下)短连杆	1	1	1	1	
B59	HE029G8001	同步带轮(下)短连杆销	1	1	1	1	
B60	H601012050	同步带轮(下)挡销	1	1	1	1	
B61	HE027G8001	同步带轮(下)连杆销	1	1	1	1	
B62	HE026G8001	同步带轮(下)弹簧	1	1	1	1	
B63	HE031G8001	同步带轮(下)连杆	1	1	1	1	
B64	HE939G8001	靠轮	1	1	1	1	
B65	H6623C8001	螺钉	2	2	2	2	M4×8
B66	H3205J0662	轴承6204Z NTN	1	1			
B67	HF405C8001	上轴右轴套	1	1			
B68	HA100C2020	挑线连杆铰链轴螺钉	2	2			SM15/64(28)
B69	HF407C8001	主动轮	1	1			
B70	HE038E8001	主动轮螺钉	2	2			

C. 针杆摆动、压脚部件



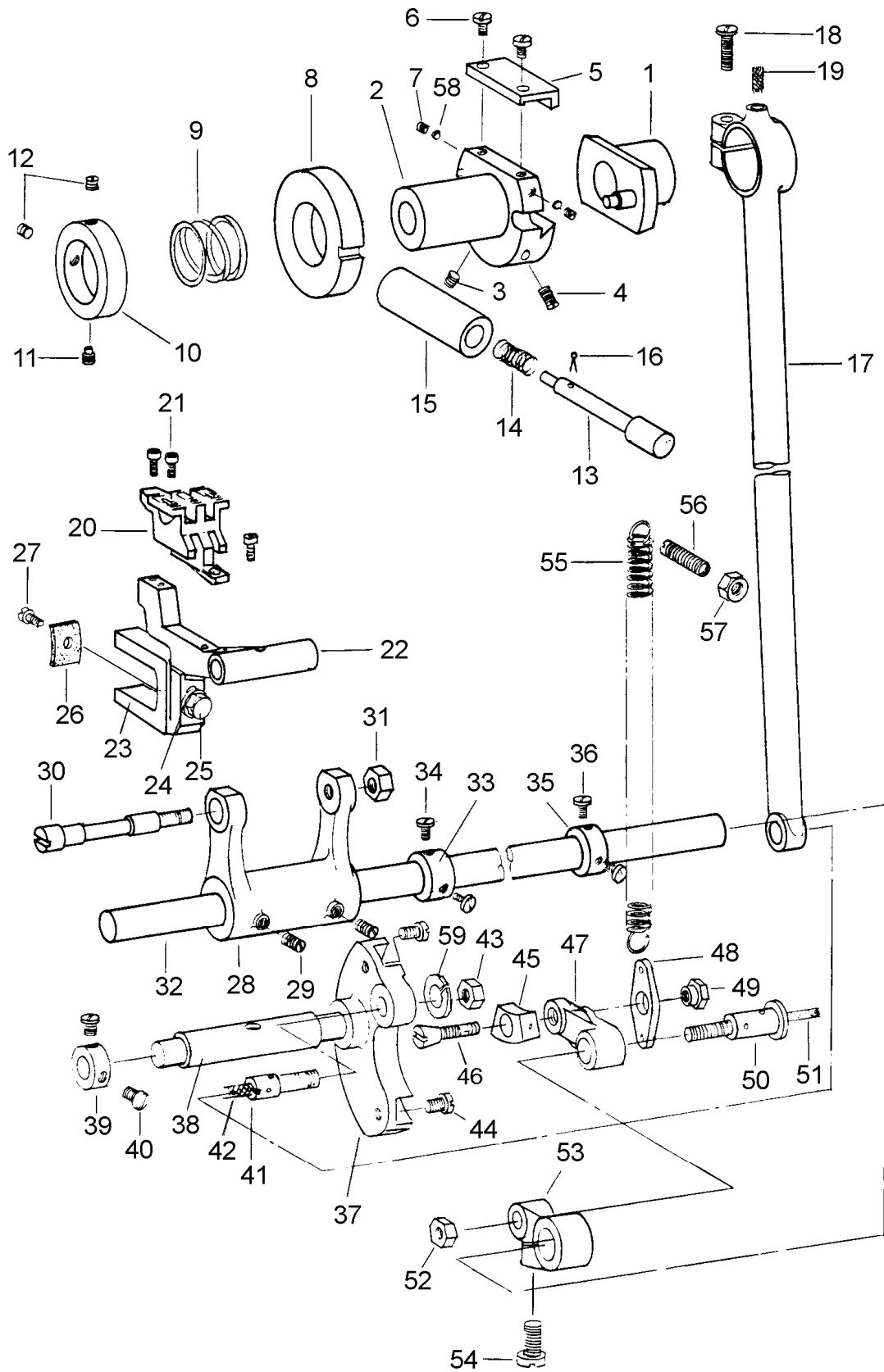
C. 针杆摆动、压脚部件

序号	样本编号	名称	GC20698-5	GC20698-6	GC20698-7	GC20698-8	备注
C01	HE904D8001	针杆摆动架		1		1	
C02	HE905D8001	针杆摆动架销	1	1	1	1	
C03	HE035C8001	针杆摆动架销油线	1	1	1	1	
C04	HE009G8001	针杆摆动架销螺钉	1	1	1	1	
C05	HE907D8001	针杆接头	1	1	1	1	
C06	HE041C8001	针杆接头油线	1	1	1	1	
C07	HE119E8001	针杆接头螺钉	2	2	2	2	SM5/32(40)×9
C08	HE908D8001	针杆(3/4")		1		1	
C09	HE909D8001	机针	1	2	1	2	DY×3 #25
C10	HE910D8001	夹针螺钉		2		2	SM3/16(32)×5.5
C11	HE911D8001	针杆摆动架压板	1	1	1	1	
C12	HE022K8001	针杆摆动架压板螺钉	1	1	1	1	SM11/64(32)×9
C13	HE912D8001	压紧杆导柱	1	1	1	1	
C14	HE006D8001	压紧杆导柱螺钉	1	1	1	1	SM17/64(24)×11
C15	HE007D8001	压紧杆轴套(上)	1	1	1	1	
C16	HE006D8001	压紧杆轴套(上)螺钉	2	2	2	2	
C17	HE913D8001	压紧杆导架	1	1	1	1	
C18	HE009D8001	压紧杆导架螺钉	1	1	1	1	SM5/32(40)×6.5
C19	HE914D8001	压紧杆提升架	1	1	1	1	
C20	H3107G0661	压紧杆提升架螺钉	1	1	1	1	SM11/64(40)×14
C21	HE915D8001	压紧杆弹簧架	1	1	1	1	
C22	HE916D8001	压紧杆弹簧架螺钉	1	1	1	1	SM3/16(32)×13.5
C23	HE007D8001	压紧杆轴套(下)	1	1	1	1	
C24	HE918D8001	压紧杆	1	1	1	1	
C25	HE919D8001	外压脚(3/4")		1		1	
C26	HE920D8001	外压脚螺钉	1	1	1	1	SM0.1339(36)×16.7
C27	HE921D8001	压脚提升曲柄轴	1	1	1	1	
C28	HE024D8001	压脚提升曲柄轴轴套	2	2	2	2	
C29	HE025D8001	曲柄轴位螺钉	1	1	1	1	
C30	HE035C8001	曲柄轴位螺钉油线	1	1	1	1	
C31	H3112F0662	曲柄轴螺母	1	1	1	1	
C32	HE922D8001	调节曲柄	1	1	1	1	
C33	HE038E8001	调节曲柄螺钉	1	1	1	1	
C34	HE923D8001	偏心连杆	1	1	1	1	
C35	HE924D8001	压脚提升杠杆	1	1	1	1	
C36	H3107G0662	提升杠杆螺钉	1	1	1	1	SM11/64(40)
C37	HE925D8001	曲柄连杆	1	1	1	1	
C38	HE926D8001	杠杆连杆	1	1	1	1	
C39	HE927D8001	内压紧杆		1		1	
C40	HE035C8001	内压紧杆油线	1	1	1	1	
C41	HE928D8001	内压脚(3/4")		1		1	

C. 针杆摆动、压脚部件

序号	样本编号	名称	GC20698-5	GC20698-6	GC20698-7	GC20698-8	备注	
C42	HE929D8001	内压脚螺钉	1	1	1	1	SM11/64(40)×7.5	
C43	HE930D7101	摆动架曲柄轴组件			1	1		
C44	H3100F2270	摆杆轴滑块	1	1	1	1		
C45	HE027E8001	摆杆轴滑块轴	1	1	1	1		
C46	HE028E8001	摆杆轴滑块轴螺钉	1	1	1	1		
C47	HE933D8001	摆动架右曲柄	1	1	1	1		
C48	HE038E8001	摆动架右曲柄螺钉	1	1	1	1		
C49	HE934D8001	摆动架连杆	1	1	1	1		
C50	HE035C8001	摆动架连杆油线	1	1	1	1		
C51	HE935D8001	摆动架曲柄连杆螺钉	1	1	1	1		
C52	HE936D8001	螺母	1	1	1	1		SM17/64(24)
C53	HE937D8001	送布曲柄(左)轴位螺钉	1	1	1	1		
C54	HE938D8001	送布曲柄(左)	1	1	1	1		
C55	HE926E8001	轴位螺钉螺母	1	1	1	1	SM0.309(20)	
C56	HE038E8001	送布曲柄(左)螺钉	1	1	1	1		
C57	HF207D8001	内牙脚	1		1			
C58	HF304D8001	外压脚	1		1			
C59	HE939D8001	油管	1	1	1	1		
C60	HF209D8001	内压紧杆(单针)	1		1			
C61	HE044J8001	外压脚螺钉垫圈	1	1	1	1		
C62	HE940D8001	外压脚螺钉螺母	1	1	1	1	SM0.1339(36)×16.7	

D. 针距调节、送布部件



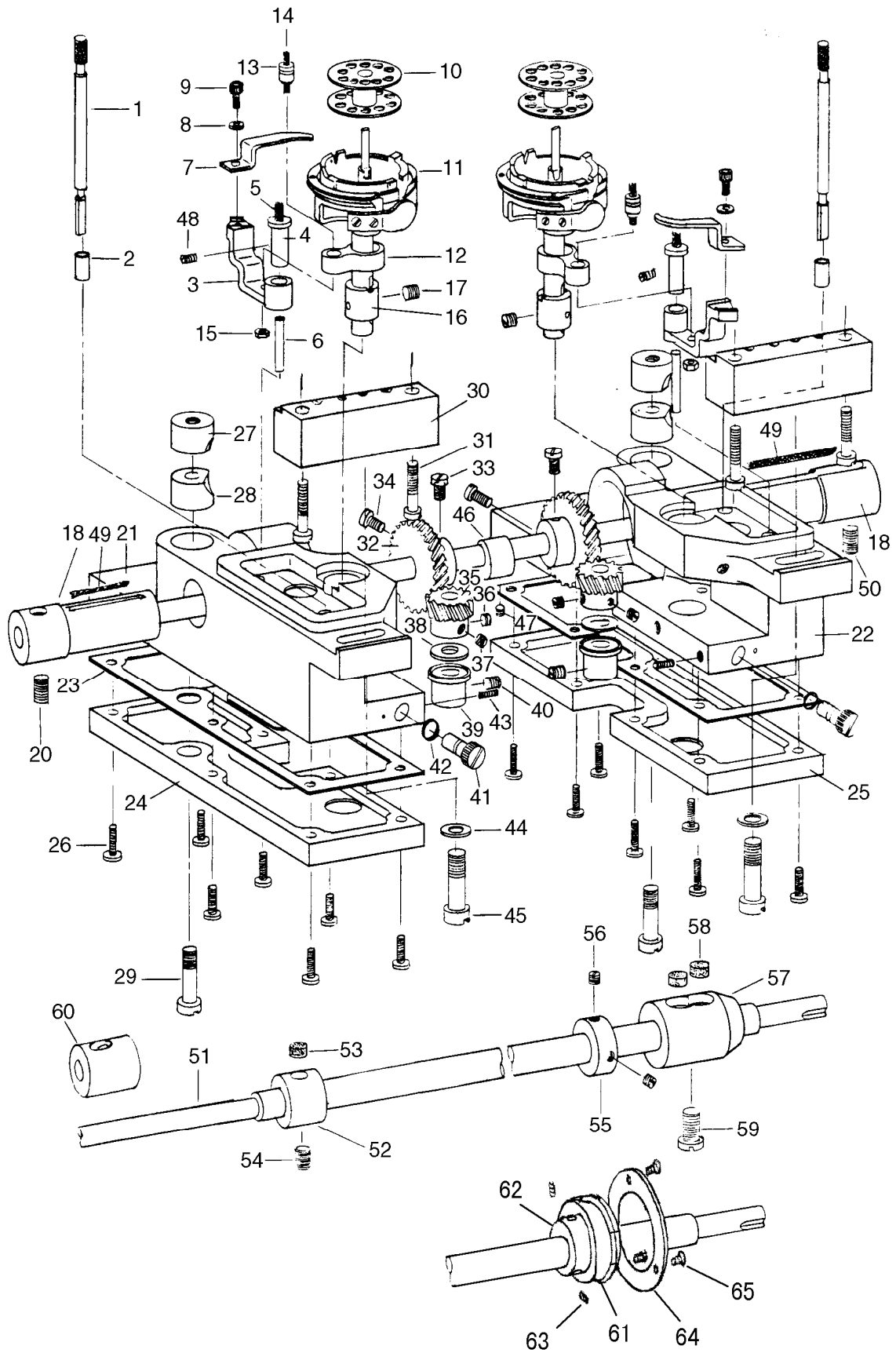
D. 针距调节、送布部件

序号	样本编号	名称	GC20698-5	GC20698-6	GC20698-7	GC20698-8	备注
D01	HE946E7101	针距调节偏心轮小组件	1	1	1	1	
D02	HE905E8001	针距调节导轨	1	1	1	1	
D03	HE906E8001	针距调节导轨螺钉	1	1	1	1	SM3/16(32)×10.5
D04	HE907E8001	针距调节导轨螺钉	1	1	1	1	SM3/16(32)×10.5
D05	HE908E8001	针距调节导轨侧板	1	1	1	1	
D06	HE909E8001	侧板螺钉	2	2	2	2	SM3/16(40)×11.5
D07	HA100B2110	三眼线勾螺钉	2	2	2	2	
D08	HE910E8001	调节轮	1	1	1	1	
D09	HE911E8001	调节轮弹簧	1	1	1	1	
D10	HE912E8001	紧圈	1	1	1	1	
D11	HE035G8001	紧圈定位螺钉	1	1	1	1	
D12	HE023C8001	紧圈螺钉	2	2	2	2	
D13	HE913E8001	针距调节按钮	1	1	1	1	
D14	HE914E8001	针距调节按钮弹簧	1	1	1	1	
D15	HE915E8001	针距调节按钮轴套	1	1	1	1	
D16	H601016100	针距调节按钮销	1	1	1	1	
D17	HE916E8001	针距连杆	1	1	1	1	
D18	H4753E8001	针距连杆螺钉	1	1	1	1	
D19	HE035C8001	针距连杆油线	1	1	1	1	
D20	HE917E8001	送布牙(3/4")		1		1	
D21	HE918E8001	送布牙螺钉		3		3	M3×8
D22	HE919E8001	牙架		1		1	
D23	HE920E8001	拾牙曲柄牙叉	1	1	1	1	
D24	H2013J0065	垫圈	1	1	1	1	
D25	HE022H8001	拾牙曲柄牙叉螺钉	1	1	1	1	
D26	HE020H8001	拾牙曲柄牙叉羊毛毡	1	1	1	1	
D27	HE025B8001	羊毛毡螺钉	1	1	1	1	
D28	HE921E8001	牙架曲柄	1	1	1	1	
D29	HE922E8001	牙架曲柄螺钉	2	2	2	2	SM17/64"(24)×7.7
D30	HE923E8001	牙架曲柄轴	1	1	1	1	
D31	HE131E8001	牙架曲柄轴螺母	1	1	1	1	
D32	HE925E8001	送布轴			1	1	
D33	HE033H8001	送布轴紧圈(左)	1	1	1	1	
D34	HE034H8001	紧圈(左)螺钉	2	2	2	2	
D35	HE033H8001	送布轴紧圈(右)	1	1	1	1	
D36	HE034H8001	紧圈(右)螺钉	2	2	2	2	
D37	HE943E7101	送布杠杆组件	1	1	1	1	
D38	HE928E8001	送布杠杆轴套	1	1	1	1	
D39	HE929E8001	送布杠杆轴套紧圈	1	1	1	1	
D40	HE012E8001	紧圈螺钉	1	1	1	1	
D41	HE930E8001	送布杠杆铰链轴	1	1	1	1	

D. 针距调节、送布部件

序号	样本编号	名称	GC20698-5	GC20698-6	GC20698-7	GC20698-8	备注
D42	HE035C8001	送布杠杆铰链轴油线	1	1	1	1	
D43	HE941E8001	送布铰链轴螺母	1	1	1	1	
D44	HE931E8001	送布杠杆螺钉	2	2	2	2	SM3/16(32)×4
D45	HE932E8001	送布杠杆滑块	1	1	1	1	
D46	HE933E8001	送布杠杆滑块螺钉	1	1	1	1	
D47	HE934E8001	送布杠杆连杆	1	1	1	1	
D48	HE935E8001	拉簧板	1	1	1	1	
D49	HE936E8001	送布杠杆滑块螺钉螺母	1	1	1	1	
D50	HE937E8001	送布杠杆连杆铰链轴	1	1	1	1	
D51	HE035C8001	连杆铰链轴油线	1	1	1	1	
D52	HE926E8001	连杆铰链轴螺母	1	1	1	1	
D53	HE938E8001	送布曲柄(右)	1	1	1	1	
D54	HE939E8001	送布曲柄(右)螺钉	2	2	2	2	M6×20
D55	HE945E8001	送布曲柄滑块簧	1	1	1	1	
D56	HE940E8001	拉簧螺钉	1	1	1	1	SM5/16(24)×17.5
D57	HE941E8001	螺母	1	1	1	1	SM5/16(24)
D58	HE942E8001	垫块	2	2	2	2	
D59	H005010080	重型弹簧垫圈	1	1	1	1	

E. 下轴、旋梭台部件



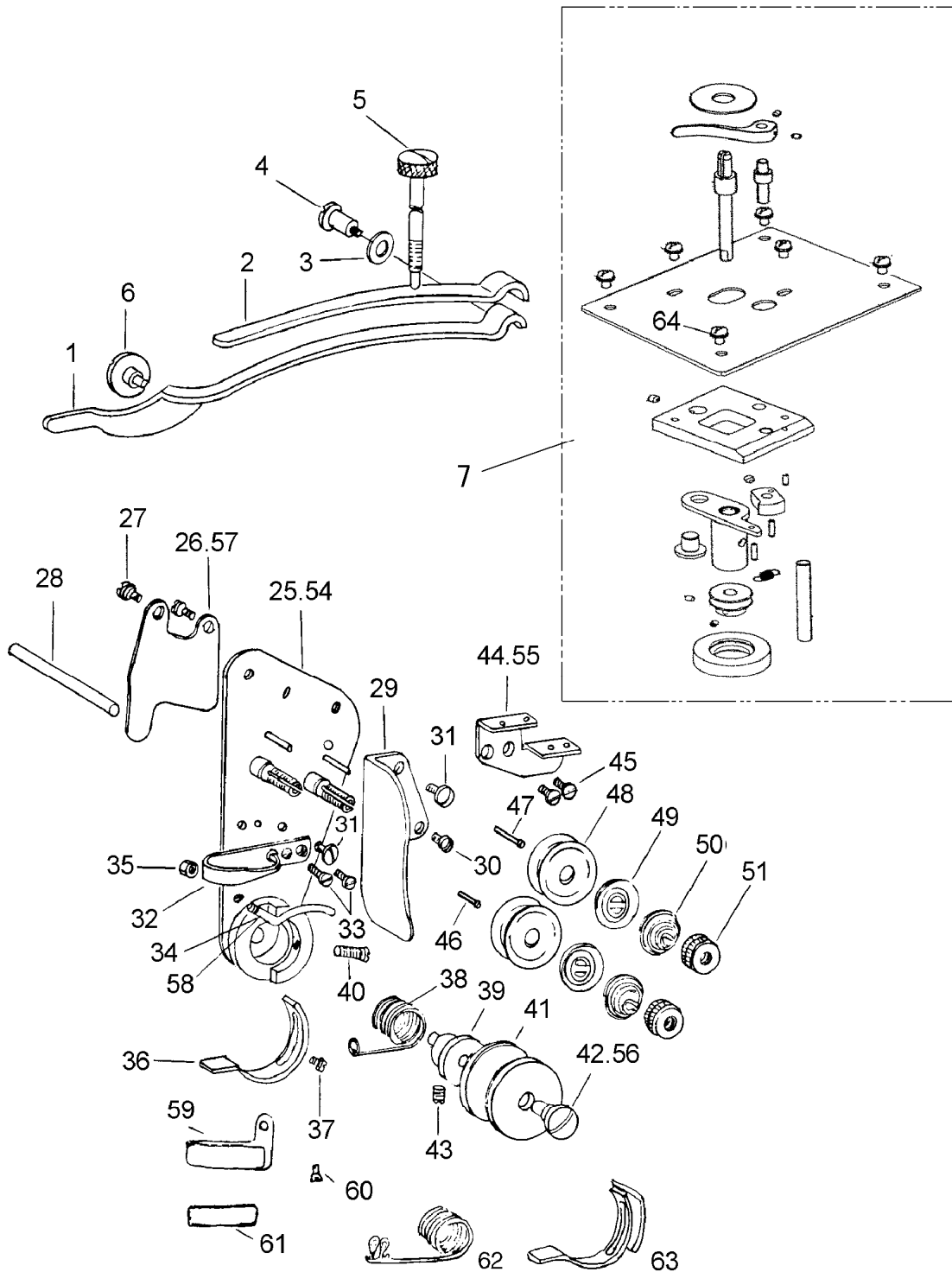
E. 下轴、旋梭台部件

序号	样本编号	名称	GC20698-5	GC20698-6	GC20698-7	GC20698-8	备注
E01	HE904F8001	油测量棒	1	2	1	2	
E02	HE039J8001	导油管	1	2	1	2	
E03	HE905F8001	拨线勾支架	1	2	1	2	
E04	HE906F8001	拨线勾支架轴	1	2	1	2	
E05	HE018J8001	羊毛毡	1	2	1	2	
E06	HE020J8001	拨线勾支架轴管	1	2	1	2	
E07	HE907F8001	旋梭拨线勾	1	2	1	2	
E08	H005004060	垫圈	1	2	1	2	
E09	HE909F8001	旋梭拨线钩螺钉	1	2	1	2	M3×6
E10	HE933F7101	梭心组件	1	2	1	2	
E11	HE911F8001	旋梭组件	1	2	1	2	KRT14-5
E12	HE912F8001	支架连杆	1	2	1	2	
E13	HE017J8001	定位销	1	2	1	2	
E14	HE018J8001	羊毛毡	1	2	1	2	
E15	HE019J8001	螺母	1	2	1	2	
E16	HE913F8001	上衬套	1	2	1	2	
E17	HE009J8001	衬套紧定螺钉	1	2	1	2	
E18	HE914F8001	下轴左轴套3/4"		2		2	
E20	HE020C8001	螺钉	2	2	2	2	
E21	HE915F8001	旋梭台(左)		1		1	
E22	HE916F8001	旋梭台(右)	1	1	1	1	
E23	HE005J8001	密封垫		2		2	
E24	HE052J8001	旋锁台盖板(左)		1		1	
E25	HE006J8001	旋锁台盖板(右)	1	1	1	1	
E26	HE017B8001	盛油盘螺钉	7	14	7	14	
E27	HE046J8001	轴套锁紧块	1	2	1	2	
E28	HE046J8001	轴套锁紧块	1	2	1	2	
E29	HE048J8001	螺钉	1	2	1	2	
E30	HE918F8001	旋梭台固定座	1	2	1	2	
E31	HE919F8001	旋梭台固定座螺钉	2	4	2	4	SM7/32(32)×21
E32	HE055G8001	大齿轮	1	2	1	2	
E33	HE920F8001	大齿轮定位螺钉	1	2	1	2	SM1/4(32)×9
E34	HE921F8001	大齿轮螺钉	1	2	1	2	SM1/4(32)×7.5
E35	HE010J8001	小齿轮	1	2	1	2	
E36	HE017G8001	小齿轮定位螺钉	1	2	1	2	
E37	HE012J8001	小齿轮紧定螺钉	1	2	1	2	
E38	HE013J8001	垫圈	1	2	1	2	
E39	HE014J8001	下衬套	1	2	1	2	
E40	HE009J8001	下衬套螺钉	1	2	1	2	
E41	HE040J8001	油量调节螺钉	1	2	1	2	
E42	HE041J8001	O型圈	1	2	1	2	

E. 下轴、旋梭台部件

序号	样本编号	名称	GC20698-5	GC20698-6	GC20698-7	GC20698-8	备注
E43	HE045G8001	螺钉	1	2	1	2	
E44	HE049J8001	垫圈	1	2	1	2	
E45	HE050J8001	螺钉	1	2	1	2	
E46	HE058G8001	拾牙凸轮	1	1	1	1	
E47	HE017G8001	拾牙凸轮螺钉	1	1	1	1	
E49	HE010G8001	油线		2		2	
E50	HE040D8001	下轴左轴套螺钉	1	1	1	1	
E51	HE922F8001	下轴			1	1	
E52	HE923F8001	下轴中轴套	1	1	1	1	
E53	HE007G8001	下轴中轴套羊毛毡	1	1	1	1	
E54	HE034G8001	下轴中轴套螺钉	1	1	1	1	
E55	HE924F8001	下轴紧圈			1	1	
E56	HE034H8001	下轴紧圈螺钉			2	2	
E57	HE925F8001	下轴右轴套			1	1	
E58	HE926F8001	下轴右轴套羊毛毡			2	2	
E59	HE927F8001	下轴右轴套螺钉			1	1	
E60	HE914F8001	下轴左轴套	1		1		
E61	HF405F7101	下轴右轴套组件	1	1			
E62	HF406F8001	下轴右轴套	1	1			
E63	HA307C0662	挑线曲柄螺钉	2	2			SM1/4 (40) ×6
E64	H4727H8001	挡板	1	1			
E65	HA7311C306	挡板螺钉	3	3			

F. 过线、绕线部件



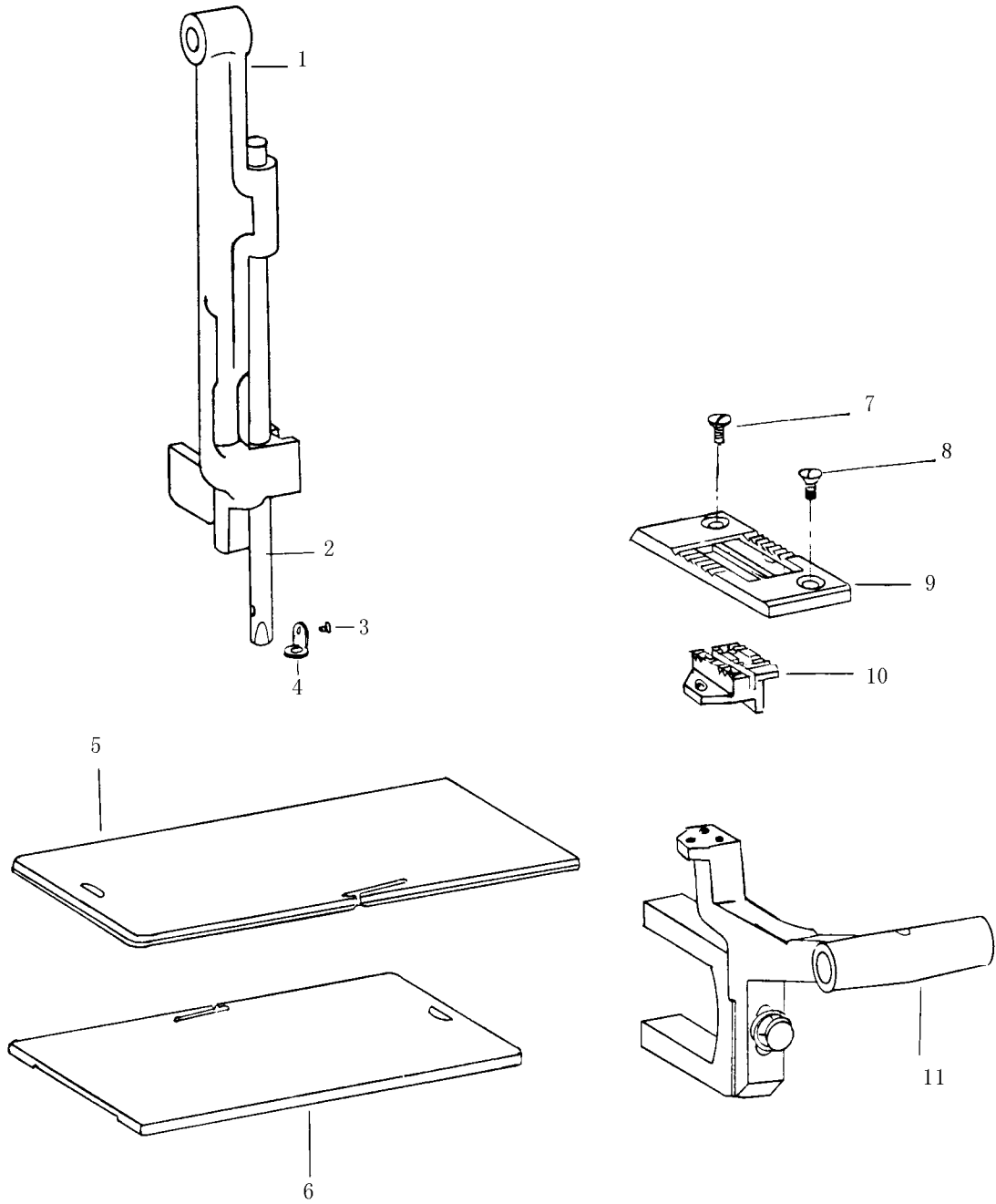
F. 过线、绕线部件

序号	样本编号	名称	GC20698-5	GC20698-6	GC20698-7	GC20698-8	备注
F01	HE904G8001	压紧杆簧	1	1	1	1	
F02	HE905G8001	压紧杆辅助簧	1	1	1	1	
F03	H005006080	垫圈	1	1	1	1	
F04	HE907G8001	压紧杆簧支撑螺钉	1	1	1	1	
F05	HE908G8001	压紧杆簧调节螺钉	1	1	1	1	
F06	HE048D8001	压紧杆提升架导向螺钉	1	1	1	1	
F07	HE933G7101	绕线器组件	1	1	1	1	
F25	HE925G8001	夹线器调节器安装板		1		1	
F26	HE910G8001	松线板		1		1	
F27	HE019K8001	松线板螺钉	2	2	2	2	
F28	HE912G8001	松线长钉	1	1	1	1	
F29	HE913G8001	夹线调节器挡板	1	1	1	1	
F30	HE046C8001	夹线调节器挡板螺钉	1	1	1	1	
F31	HE012E8001	夹线调节器安装板螺钉	2	2	2	2	SM11/64(32)×6.5
F32	HE914G8001	线勾	1	1	1	1	
F33	HE915G8001	线勾螺钉	2	2	2	2	SM0.1339(36)×3.5
F34	HE916G8001	过线勾	1	1	1	1	
F35	HE018H8001	螺母	1	1	1	1	
F36	HE931G8001	止动板(1)		1		1	
F37	HE046C8001	螺钉	1	1	1	1	
F38	HF205G8001	挑线簧		1		1	
F39	HE917G8001	挑线簧座	1	1	1	1	
F40	HE022K8001	挑线簧衬套螺钉	1	1	1	1	
F41	HE918G8001	过线轮	1	1	1	1	
F42	HE919G8001	过线轮销		1		1	
F43	HE920G8001	螺钉	1	1	1	1	SM11/64(32)×4
F44	HE921G8001	过线板		1		1	
F45	HE915G8001	过线板螺钉	2	2	2	2	
F46	HE922G8001	短松线钉	1	1	1	1	
F47	HE923G8001	长松线钉		1		1	
F48	HA310B0705	夹线板	2	4	2	4	
F49	HA310B0702	松线板	1	2	1	2	
F50	H2206B0671	夹线弹簧	1	2	1	2	
F51	HA310B0701	夹线螺母	1	2	1	2	
F54	HF206G7101	夹线调节器按装板组件(大)	1		1		
F55	HF208G8001	过线板	1		1		
F56	HF209G8001	过线轮销	1		1		
F57	HF210G8001	挺线板	1		1		
F58	HF211G8001	过线勾	1	1	1	1	
F59	HE033B8001	过线器(下)	1	1	1	1	
F60	HE032B8001	过线器螺钉	1	1	1	1	

F. 过线、绕线部件

序号	样本编号	名称	GC20698-5	GC20698-6	GC20698-7	GC20698-8	备注
F61	H3108B0692	羊毛毡	1	1	1	1	
F62	HE929G8001	挑线簧	1		1		
F63	HE930G7101	止动板	1		1		

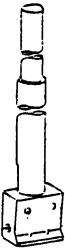
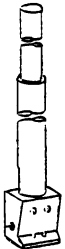
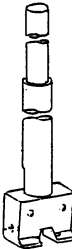
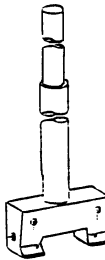
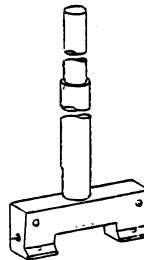



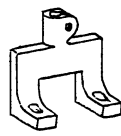
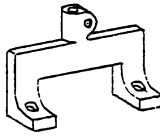

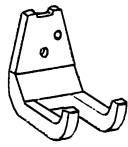
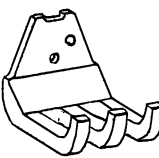
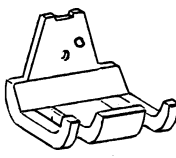
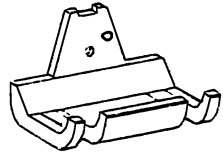







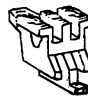
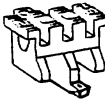
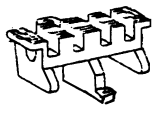
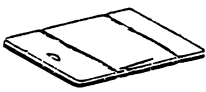
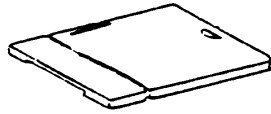
G. 单针专用件



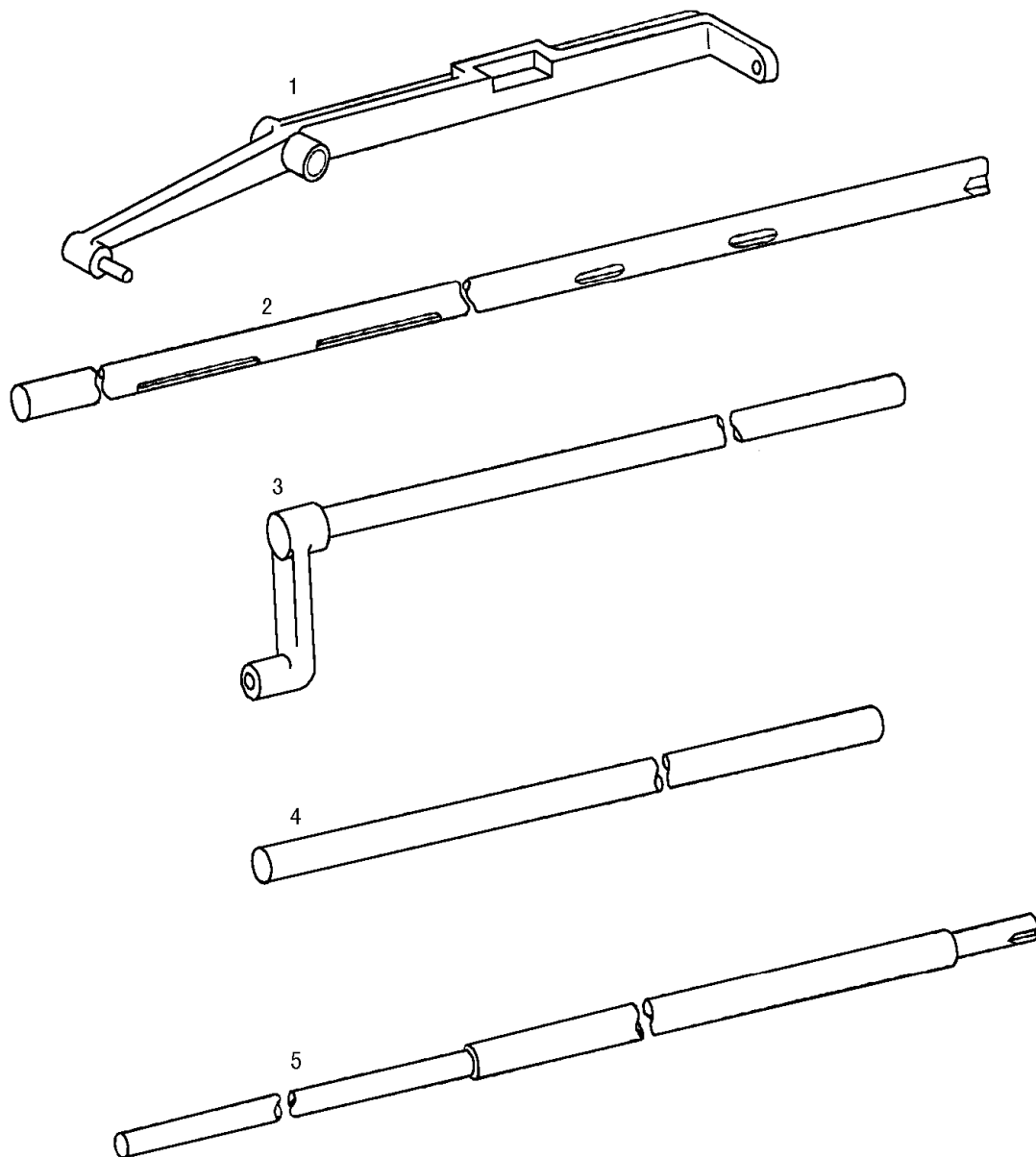
G. 单针专用件

序号	样本编号	名称	GC20698-5	GC20698-6	GC20698-7	GC20698-8	备注
G01	HF204D8001	针杆摆动架	1		1		
G02	HF205D8001	针杆	1		1		
G03	H4915J8001	支撑板安装螺钉	1		1		
G04	HF206D8001	针杆过线环	1		1		
G05	HF210B8001	左推板	1		1		
G06	HF211B8001	右推板	1		1		
G07	HE005H8001	针板螺钉	1		1		
G08	HE006H8001	针板定位螺钉	1		1		
G09	HF209B8001	针板	1		1		
G10	HF205E8001	送布牙	1		1		
G11	HF206E8001	牙架	1		1		

H. 双针专用件

				
1/4"	3/8" 1/2"	3/4" 7/8"	1" 1-1/4"	1-1/2" 1-3/4"
				
1/4"	3/8" 1/2"	3/4" 7/8"	1" 1-1/4"	1-1/2" 1-3/4"
				
1/4"	3/8" 1/2"	3/4" 7/8"	1" 1-1/4"	1-1/2" 1-3/4"
				
1/4"	3/8" 1/2"	3/4" 7/8"	1" 1-1/4"	1-1/2" 1-3/4"
				
1/4"	3/8" 1/2"	3/4" 7/8"	1" 1-1/4"	1-1/2" 1-3/4"
				
1/4" 1/2" 3/8"	3/4" 7/8" 1"	1-1/2" 1-1/4" 1-3/4"	1/2" 1/4" 3/8"	3/4" 7/8" 1" 1-1/4" 1-1/2" 1-3/4"

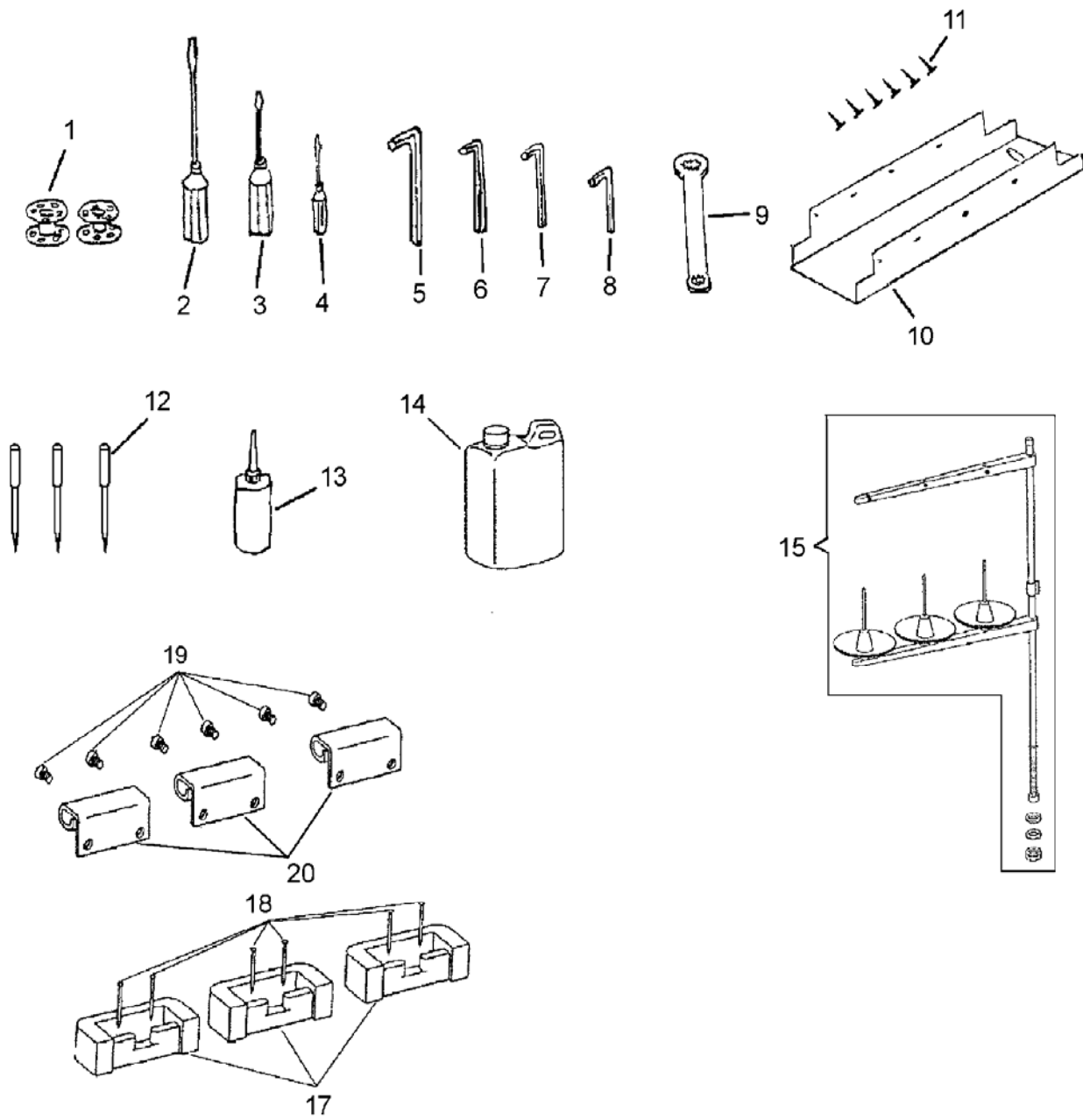
I. GC20698-5/-6专用件



I. GC20698-5/-6专用件

序号	样本编号	名称	GC20698-5	GC20698-6	GC20698-7	GC20698-8	备注
I01	HF410B8001	膝控提升杠杆	1	1			
I02	HF404C8001	上轴	1	1			
I03	HF404D7101	摆动架曲柄轴组件	1	1			
I04	HF404E8001	送布轴	1	1			
I05	HF404F8001	下轴	1	1			

J. 附件



J. 附件

序号	样本编号	名称	GC20698-5	GC20698-6	GC20698-7	GC20698-8	备注
J01	HE933F7101	梭心	2	4	2	4	
J02	HA300J2070	螺钉起子(大)	1	1	1	1	
J03	HA300J2200	螺钉起子(中)	1	1	1	1	
J04	HA300J2210	螺钉起子(小)	1	1	1	1	
J05	HB00001040	内六角扳手(4mm)	1	1	1	1	
J06	HB00001030	内六角扳手(3mm)	1	1	1	1	
J07	HB00001025	内六角扳手(2.5mm)	1	1	1	1	
J08	HB00001015	内六角扳手(1.5mm)	1	1	1	1	
J09	HA300J2220	双头扳手	1	1	1	1	
J10	HE905H8001	油盘	1	1	1	1	
J11	016250	钉子	10	10	10	10	
J12	HE909D8001	机针	3	6	3	6	
J13	H200400069	油壶	1	1	1	1	
J14	HA300J2170	油箱	1	1	1	1	
J15	H3200L0120	线架组件	1	1	1	1	
J17	HA307J0671	垫块	3	3	3	3	
J18	016250	钉子	6	6	6	6	
J19	HE010M8001	螺钉	6	6	6	6	
J20	HE009M8001	铰链	3	3	3	3	

上海标准海菱缝制机械有限公司
SHANGHAI BIAOZHUN HAILING SEWING MACHINERY CO., LTD.

地址: 上海市松江区850号

ADD: No.850, ShuLin Road, SongJiang District, Shanghai, P.R. China

邮编: 201612

Zip Code: 201612

内销业务: 电话: 86-21-64061284 传真: 86-21-64462799

零件服务: 电话: 86-21-64851424 传真: 86-21-64069792

Overseas Business: TEL: 86-21-64853303 FAX: 86-21-64854304

E-mail: sales@highlead.com.cn <http://www.highlead.com.cn>

制造商保留因技术改进而更改内容的权利, 恕不另行通知

2018年3月印制