



海菱
® **HIGHLEAD**

GC20518系列
高速双针平缝机

使用说明书
零件样本

上海标准海菱缝制机械有限公司
SHANGHAI BIAOZHUN HAILING SEWING MACHINERY CO.,

— 目 录 —

操作前注意事项	1
操作准备	
1. 连接控制箱	2
2. 连接电源	2
3. 调节针杆停针位	3
谨慎使用	
1. 加油（1）	3
2. 加油（2）	3
3. 加油状况	4
4. 旋梭油量调节	4
5. 谨慎操作	4
操作	
1. 安装机针	4
2. 梭心绕线	5
3. 选择用线	5
4. 机针引线	5
5. 调整针距和倒缝线迹	6
6. 梭心	6
7. 面线的调节	6
8. 引底线	6
9. 调节底线张力	7
10. 正常的底面线张力	7
11. 调节面线张力	7
12. 调节压脚压力	7
13. 旋梭与机针的同步调节	7
14. 调节送布牙高度	8
15. 旋梭与挑线杆位置调整	9
16. 旋梭与拨线勾位置调整	9
17. 机针与送布牙同步调整	9
18. 动刀安装	10
19. 调整剪线凸轮	10
20. 调节松线组件	11
21. 动刀与定刀的剪线压力调整	11
22. 重磨定刀	11
23. 调节针间距	11
24. 挡线调整	12
规格	13
零件样本	
1. 机壳部件	14
2. 夹线调节部件	16

3. 上轴、压脚部件	19
4. 针杆摆动部件	22
5. 针距调节部件	24
6. 下轴、送布轴部件	26
7. 旋梭部件	29
8. 剪线部件（一）	32
9. 剪线部件（二）	34
10. 自动倒缝部件	37
11. 挡线部件	39
12. 润滑部件	41
13. 附件	44
特殊针位零件表	47

操作前注意事项

1. 安全须知

- 1) 打开电源后，切勿将手放在机针下和皮带轮附近。
- 2) 机器停止使用或操作者离开时，将电源关掉。
- 3) 当倾斜机头、安装三角带或重新调试安装机器时，必须切断电源。
- 4) 机器运转时避免手指、头发、棒状物等靠近三角带、绕线轮和电机，以免受伤。
- 5) 机器运转时，不要将手指放在挑线杆防护罩内以及机针、皮带轮附近。
- 6) 如果安装了皮带罩、压脚防护罩、透明有机玻璃罩，当在这些防护装置不完善时不要开机。

2. 开机须知

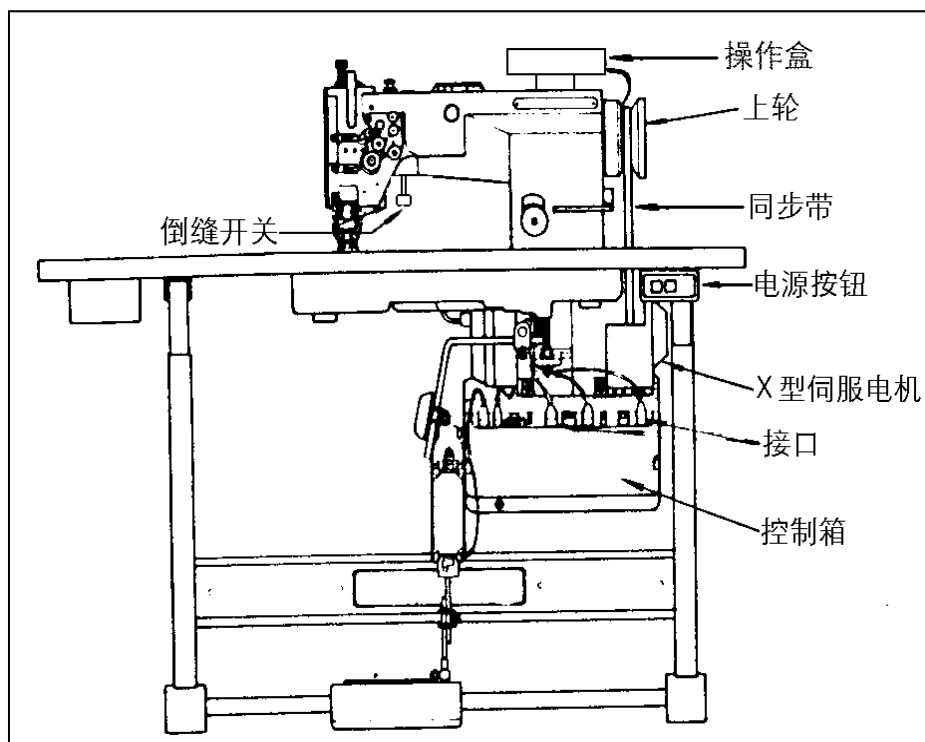
- 1) 油盘内未加满油时，不得开机。
- 2) 若机器是通过油壶加油润滑，操作前须加油充分润滑。
- 3) 启动新机器时，须先接通电源，检查皮带轮的旋转方向。（观测者面对皮带轮，皮带轮应为逆时针方向旋转）
- 4) 确认电机的额定电压和相位。

3. 操作条件

- 1) 不要在高于 35℃或低于 5℃时使用，否则会造成机器损坏。
- 2) 避免在肮脏的环境中使用机器。
- 3) 避免在电气噪音过大的地方使用机器。

操作准备

整机外形 (右图)



1. 电源线连接

1) 连接电源线

当电源线与控制箱连接时, 应在确认了插头型号及匹配方向后, 将插头插入插孔。

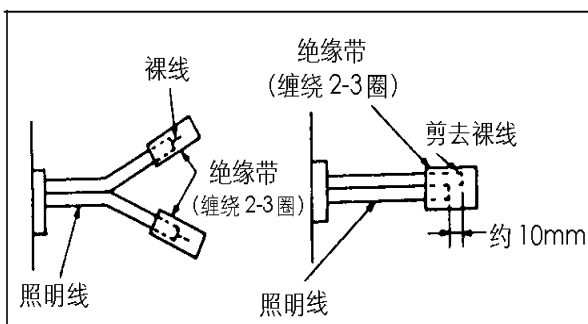
- A. 如果是三相电源, “U” 相应接红线, “V” 相应接白线, “W” 相应接黑线。电机的转向按控制箱内的开关而定。

注: 绿线必须连接到地线上使电机接地。

- B. 保险丝容量如下: 200V-240V: 10A
120V-120V: 15A

2) 照明线

- A. 安装照明灯 (6V, 10-15W) 时, 接头在控制箱的后面, 接头处须先切除外面的绝缘管, 再进行连接, 接头处须缠上绝缘胶布。
- B. 如照明灯不使用时, 导线的右端须按图 (a) 或图 (b) 所示, 进行绝缘处理。如绝缘失败, 可能会造成控制箱烧坏。



注: 连接照明灯前必须切断电源。

3) 旋转方向

打开控制箱前面左侧底部的橡皮盖, 按下方向选择开关, 可以改变电机的转向。

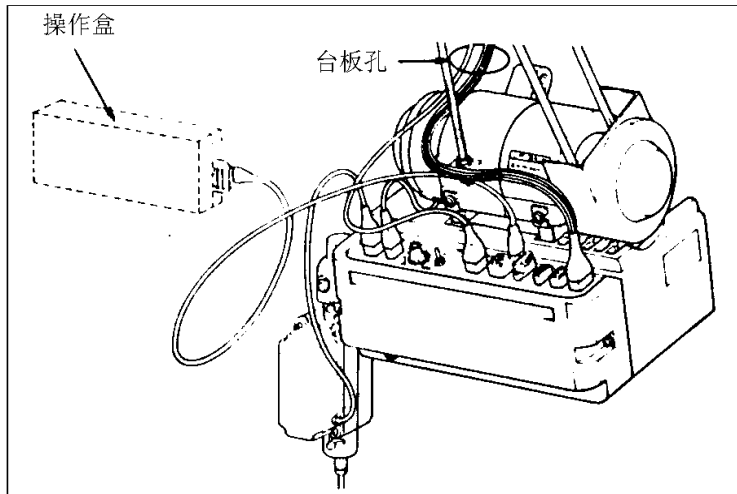
面对皮带轮, 转向为逆时针方向时, 选择开关的指示灯为 “关”, 反之则为 “开”。

缝纫机出厂时, 皮带轮的转向设定为逆时针方向。

2. 连接控制箱

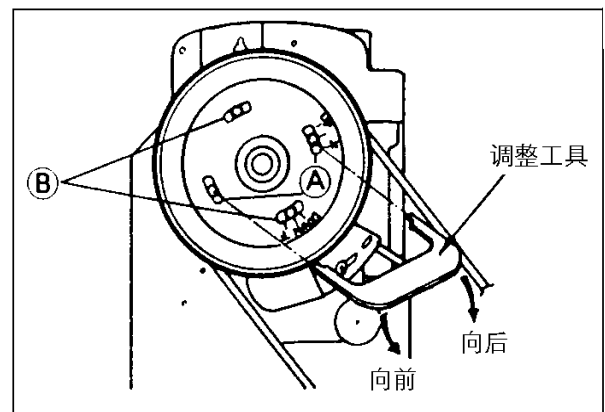
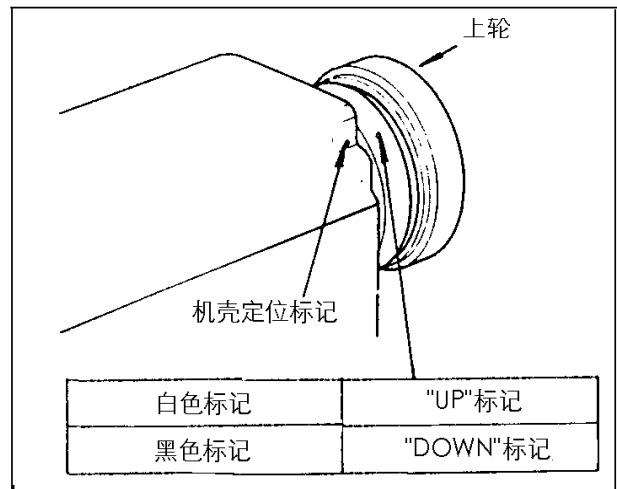
控制箱连接如下图所示:

- 注: (1) 连接或是拔下接头时, 必须切断电源, 确保安全。**
(2) 机型与电机控制盒要匹配。



3. 调节针杆停针位

- 1) 调整“UP”位置当脚后跟踩下踏板时，机器应停在“UP”位置。如果位置偏移超过 3mm，进行如下调整：
 - A. 从机器上拔下电线插头。
 - B. 转动机器，使机器停在“UP”位置。
 - C. 固定皮带轮，将调整工具插入孔 A，调整反射板。
- 2) 调整“DOWN”位置
当踏板处于中间位置时，机器应停在“DOWN”位置。如果位置偏移超过 5mm,进行如下调整：
 - A. 从机器上拔下电线插头。
 - B. 转动机器，使机器停在“DOWN”位置。
 - C. 固定皮带轮，将调整工具插入孔 B，调整反射板。
- 3) 确认停针位置后，接上电线插头。



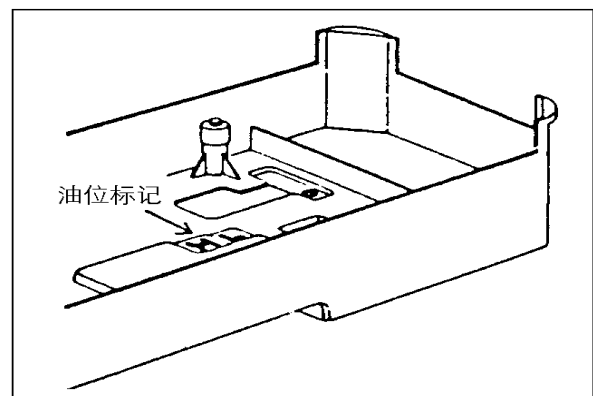
谨慎使用

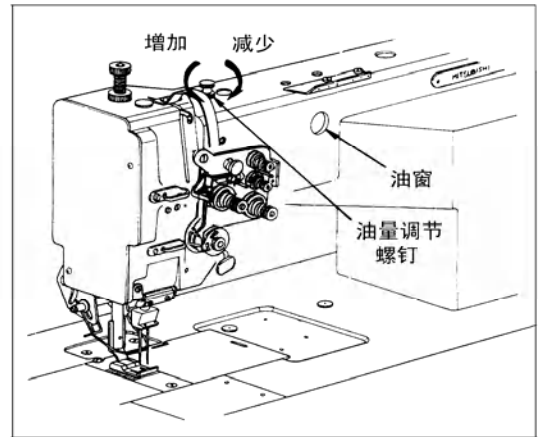
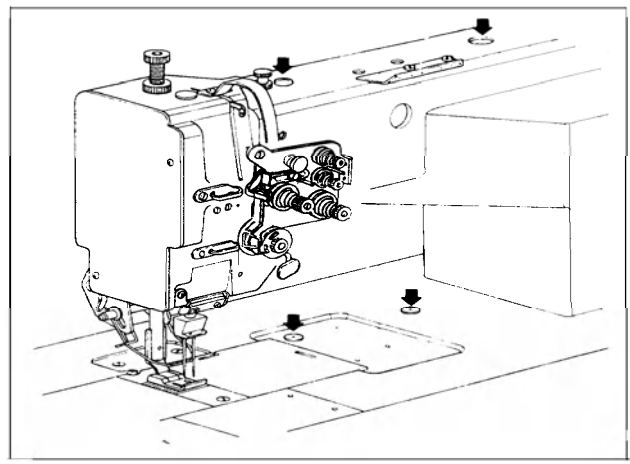
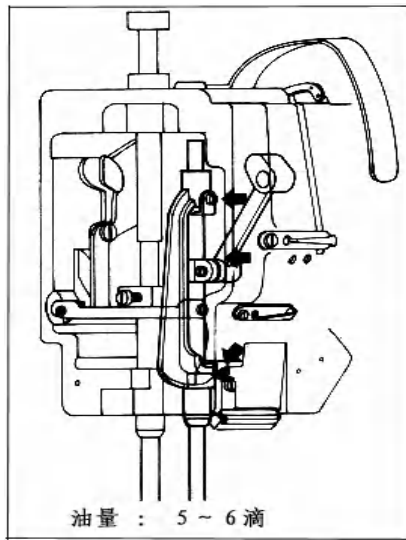
1. 加油 (1)

往油盘中加油到“H”位置。在使用中定期检查油位，如果油量在“L”位置以下，请补加到“H”位置。
请使用白色缝纫机油。

2. 加油 (2)

新的缝纫机或长期不使用的缝纫机，在使用前要在下图箭头所指位置适量加油。





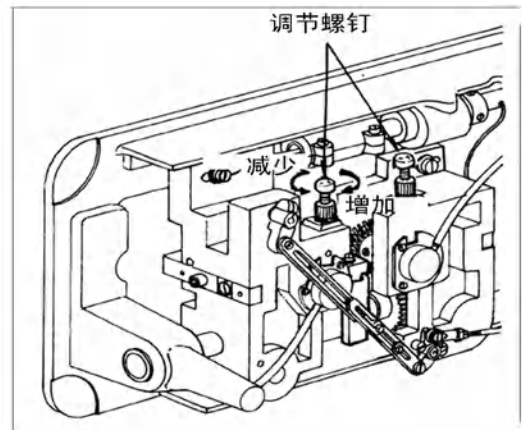
3. 加油状况

在操作过程中要通过油窗检查油量的供应情况。

4. 旋梭油量调节

5. 谨慎操作

- 1) 打开或切断电源时，操作人员不要让脚靠近踏板。
- 2) 在操作过程中，如遇电源突然断开或异常情况发生时，刹车可能会失灵。
- 3) 进入控制箱可能会产生故障，在操作过程中务必盖上控制箱盖。
- 4) 不要使用万用表检查电路，否则万用表的电压会破坏电路中的电器元件。

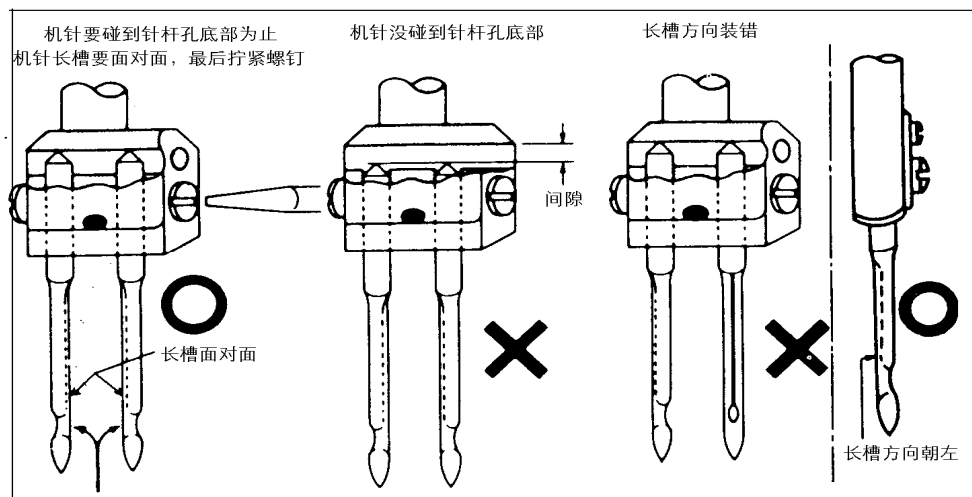


操作

1. 安装机针

注意：

安装机针前务必切断电源

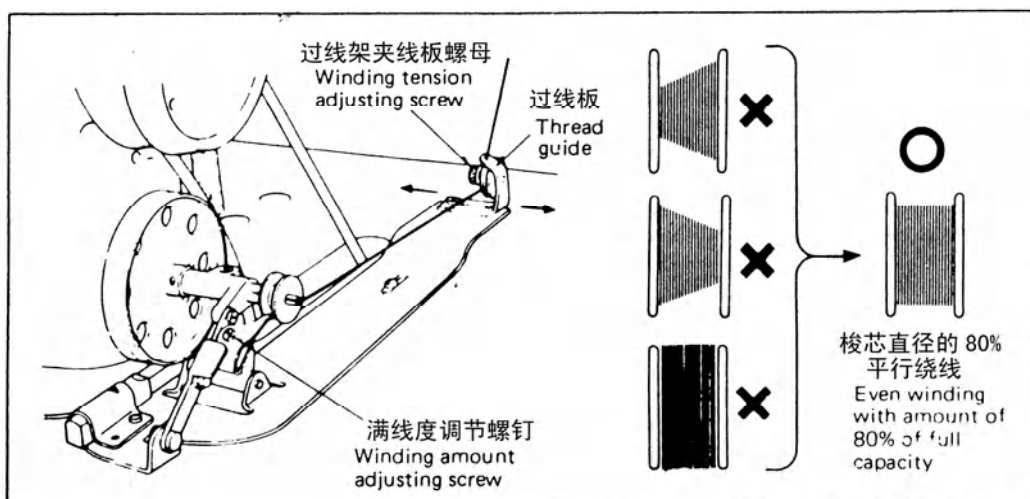


2. 梭心绕线

注意：空运转时一定要抬起压脚

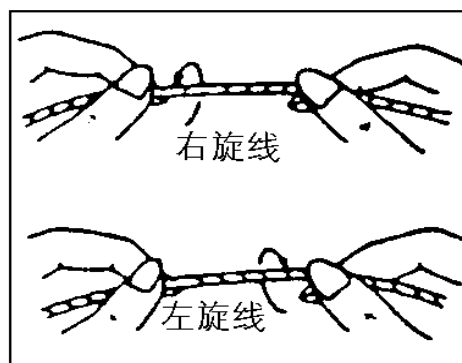
调节内容：

绕线张力	绕涤纶、尼龙线时，要减少绕线压力
单边绕线	过线架往绕线量少的方向移动
绕线量	旋松满线度调节螺钉可增加绕线量，反之则减少绕线量。



3. 选择用线

从正面看，推荐左面机针用右旋线，右面机针用左旋线。当对面线的使用无具体要求时，左右机针均可使用右旋线。底线则左、右旋线均可使用。



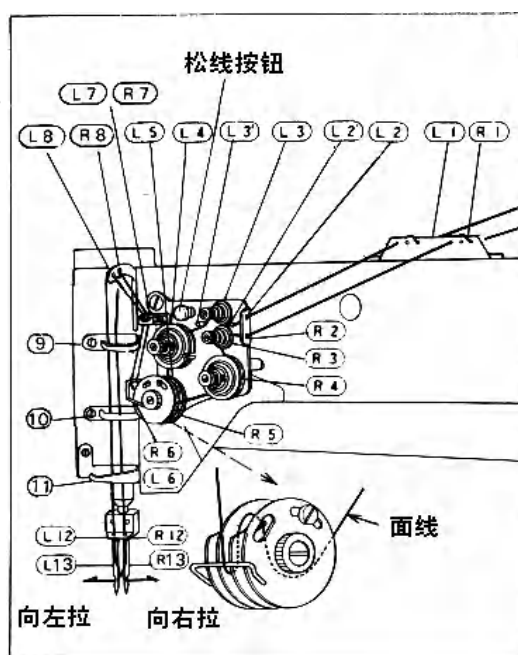
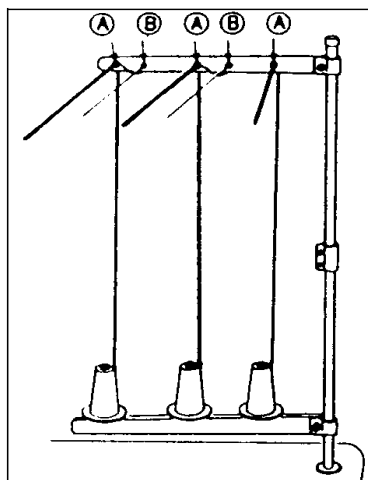
4. 机针引线

1) 让每根面线穿过线架孔 A

注意：当使用细而滑的面线（如涤纶线）时，让面线穿过线架孔 B

2) 挑线杆上升到最高位置，按图所示，顺序穿线。

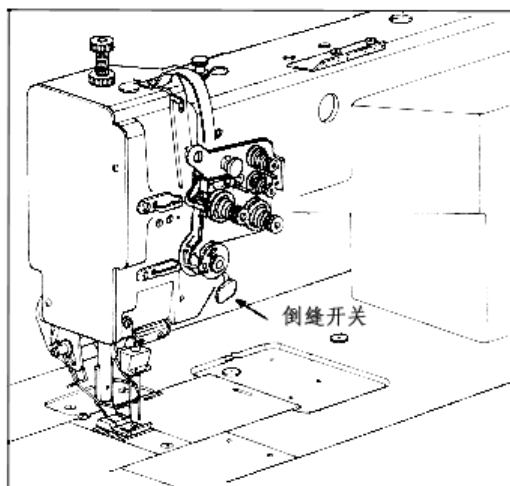
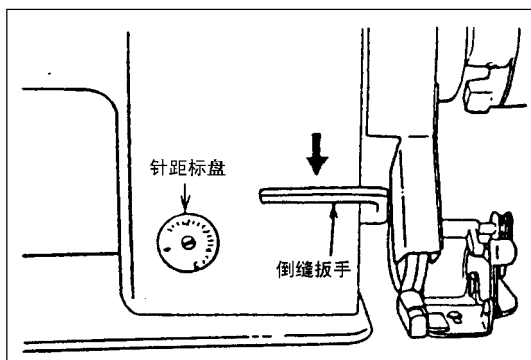
注意：按下松线按钮，上部面线可轻松抽出。



5. 调整针距和倒缝线迹

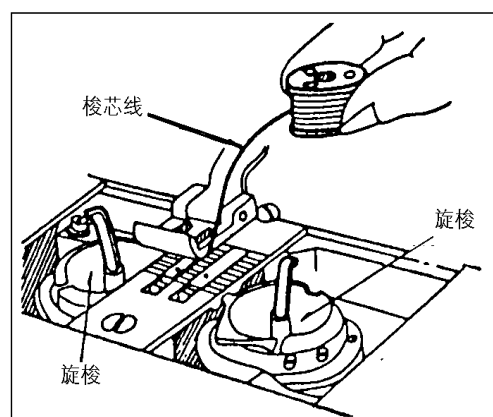
注：压下倒缝操纵杆，转动针距标盘，调节针距

倒缝开关：压下开关则倒缝，释放则顺缝



6. 梭心

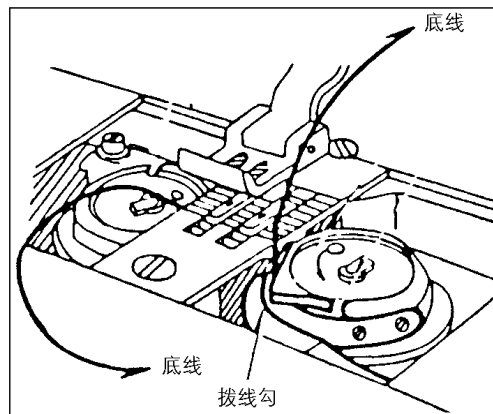
- 1) 从梭心拉出底线约 5cm.
- 2) 绕线方向右旋，将梭心放入旋梭。



7. 面线的调节

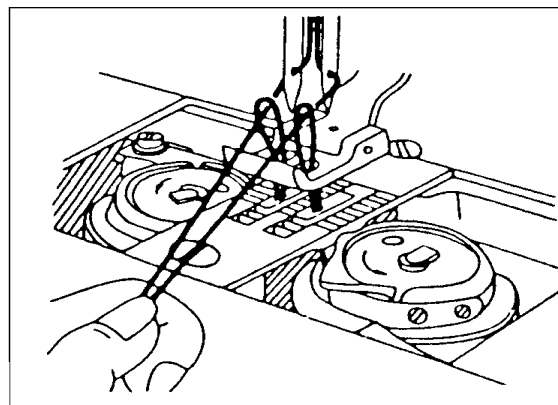
根据缝料条件调节面线张力

面线位置	左	中	右
线径	较粗	标准	较细
应用	较多	标准	较少

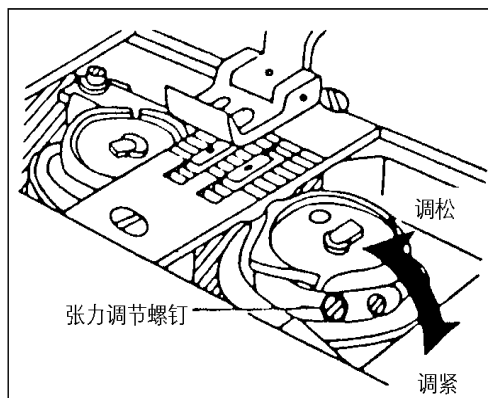


8. 引底线

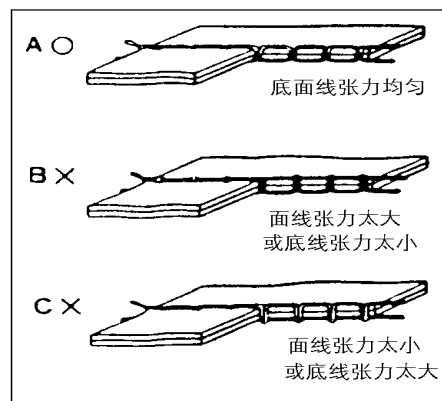
- (1) 按下梭心压板，把底线从旋梭中抽出
- (2) 左手拉住两根面线，用右手慢慢转一圈皮带轮，如图所示，面线拉起把底线也引出，然后拉齐，从压脚下面拉过，放到对面。



9. 调节底线张力

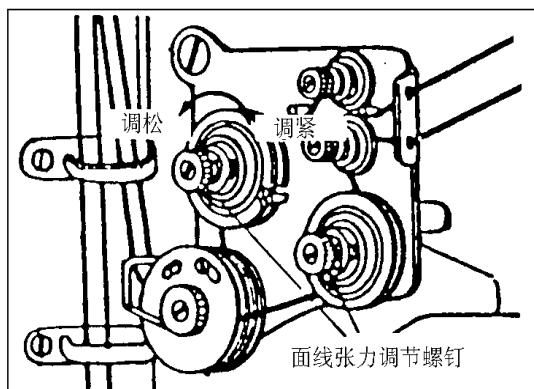


10. 正常的底面线张力



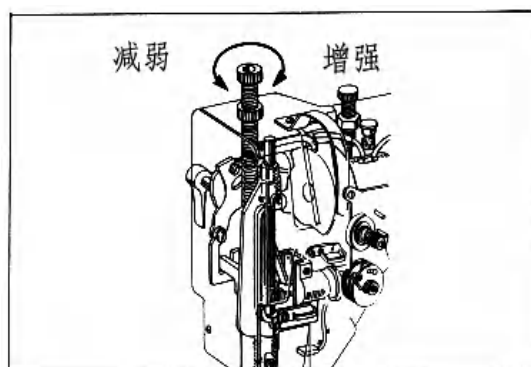
11. 调节面线张力

- 根据底线张力调节面线张力
- 转动面线调节螺母可调节面线张力
- 对特殊的缝料和缝线，可通过改变夹线弹簧来调节面线张力



12. 调节压脚压力

转动压脚压力调节螺丝，可调节压脚压力

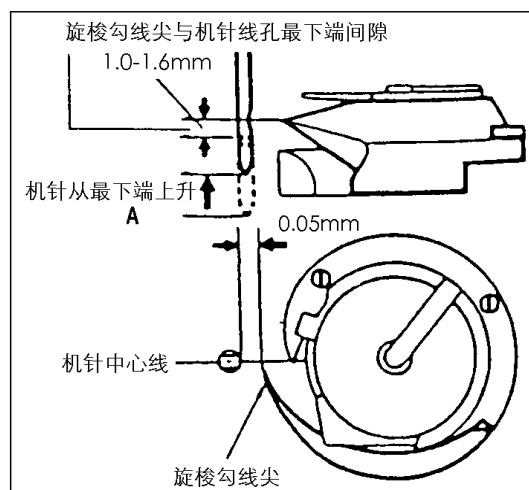


型号	-M	-B	-H
针距	3	4.5	4.5
针从最下端上升 A	2.2mm	2.4mm	2.4mm

13. 旋梭与机针的同步调节

- 1) 针距设定如表所示
- 2) 当机针从最低位置上升量为 A 时，旋梭与机针的相互关系如下：
 - 旋梭勾线尖高于机针线孔最下端 1.0~1.6mm
 - 旋梭勾线尖于机针中心线一致
 - 旋梭勾线尖与机针缺口底部的间隙为 0.05mm

注：旋梭定位要点



- 1) 倾倒地头，旋松旋梭小齿轮的三个定位螺钉。
- 2) 转动主动轮，把机针停在从最低端上升量为 A 处。
- 3) 转动旋梭，使旋梭线勾尖对准机针中心。
- 4) 旋松螺钉 A、B、C，调节旋梭台左右位置，使得旋梭勾尖与机针的距离为 0.05mm

注：不能过度旋松螺钉 C，始终保持旋梭齿轮与下轴齿轮的啮合。

- 5) 旋紧螺钉的顺序
 - a. 首先旋紧下轴齿轮的定位螺钉 C。
 - b. 在检查旋梭勾尖与机针的间隙后，旋紧定位螺钉 A。然后旋紧定位螺钉 B。
 - c. 当确认旋梭勾尖对准机针中心时，依次旋紧旋梭小齿轮的三个定位螺钉。

● 机针定位要点

当机针从最下端处上升量为 A 时，调节针杆的上下位置，使得机针线孔最下端与旋梭线勾尖的间隙为 1.0mm~1.6mm。

- a. 移开机头面板，旋松针杆架定位螺钉，垂直移动针杆。
- b. 调整结束后，旋紧定位螺钉。

14. 调节送布牙高度

送布牙的高度和压脚压力应根据下列情况作相应调整：

- 如送布牙太高和压脚压力太大，将会损坏缝料。
- 如送布牙太低和压脚压力太小，针距不能保证。
- 机针在最高位置时测量送布牙的高度

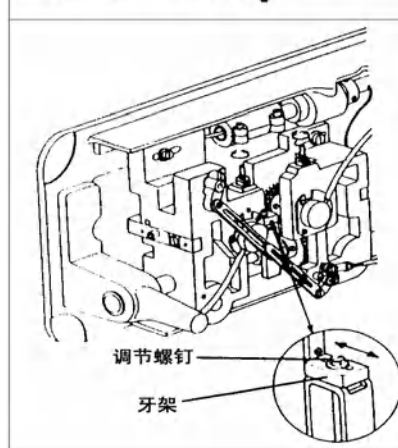
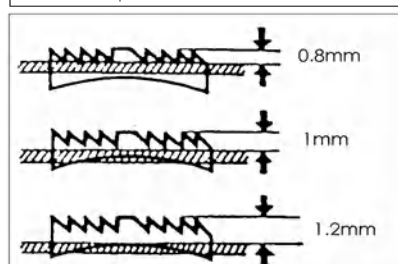
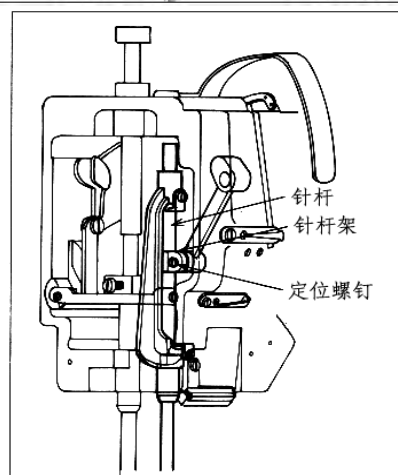
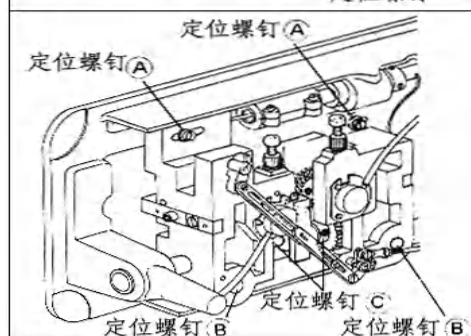
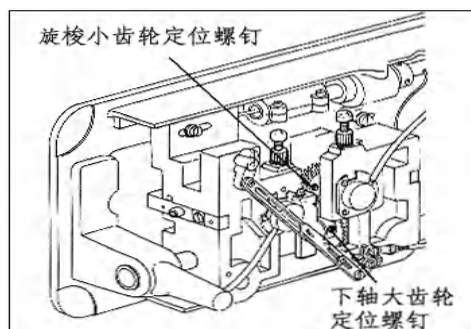
薄料.....送布牙高度 0.8mm

普通.....送布牙高度 1mm

厚料.....送布牙高度 1.2mm

调节顺序：

- (1) 把机器放倒。
- (2) 转动皮带轮，在送布牙最高时停止。
- (3) 松开牙架螺钉。
- (4) 按图示箭头方向调节送布牙高度。
- (5) 调节结束后，拧紧牙架螺钉。

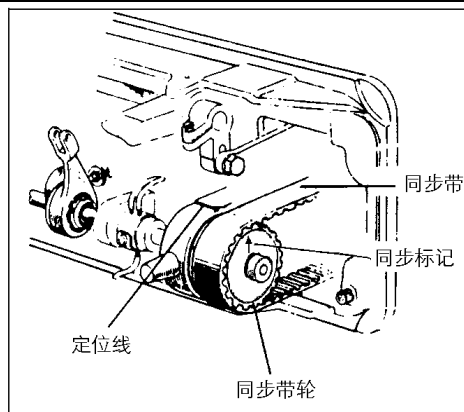


缝纫机出厂时送布牙高度为 1.0mm

15. 旋梭与挑线杆位置调整

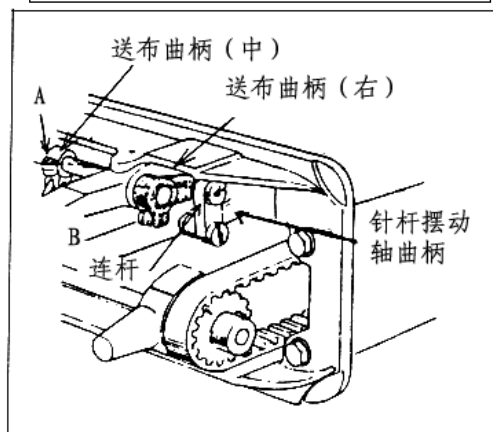
当同步带卸下后重新安装时，按下列顺序进行：

- (1) 转动主动轮，在挑线杆最高位置时停止。
- (2) 放倒机器，转动下轴，当同步上的同步定位线时，装上同步带。
- (3) 如果同步定位箭头没有对准定位线时，须卸下同步带重新调整。



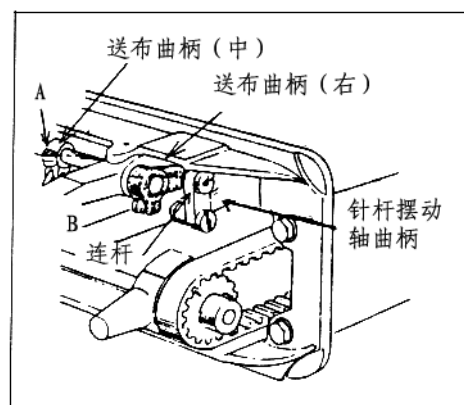
16. 旋梭与拨线勾位置调整

- (1) 转动主动轮，在拨线勾离针板位置最远时停止。
- (2) 保证梭心套 A 与拨线勾间隙为 0.2mm
- (3) 如果间隙过大或过小，松开螺钉 B 进行调整。

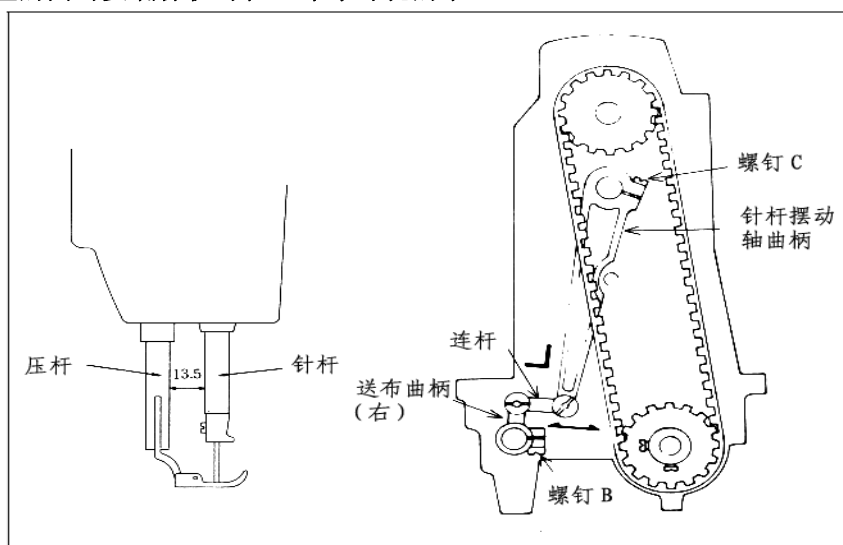


17. 机针与送布牙位置调整

- 1) 把针距设定为“0”
- 2) 放倒机器。
- 3) 松开送布曲柄螺钉 A、B。
- 4) 针杆放到最低位置。
- 5) 调整内、外压杆间隙到 13.5mm, 临时固定送布曲柄螺钉 A、B
- 6) 按图示确认送布曲柄（右）与连杆间角度（90度）。
- 7) 如果角度不对，打开后盖板，松开螺钉 C，按图示箭头方向调整到 90 度。
- 8) 调整全部结束后，拧紧螺钉 A、B、C。



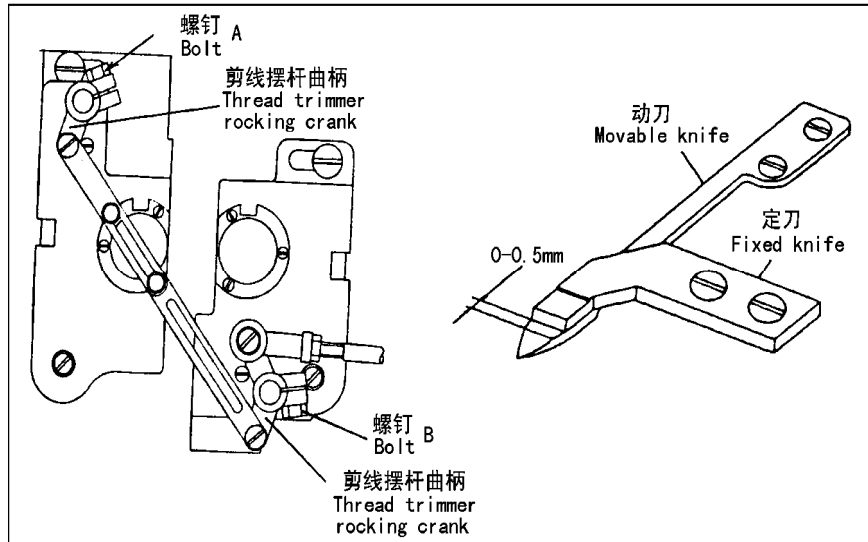
注：在调整的同时要确保机针在送布牙针孔的中心。



动刀安装

A) 动刀初始位置安装

- 1) 旋转主动轮，把机针降到最低位置。
- 2) 推动剪线驱动曲柄，让剪线滚柱进入剪线凸轮槽。
- 3) 转动主动轮，直到主动轮上的白色标记点对准机壳上的黑色标记点。初步设定剪线驱动曲柄

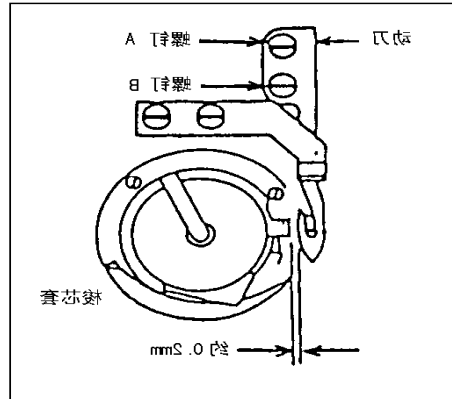


在此位置，临时拧紧相关螺钉，防止剪线滚柱从剪线凸轮槽滑出。

- 4) 松开曲柄锁紧螺钉 A、B。
- 5) 调整动刀，使动刀前端斜面端线与定刀前端的距离为 0-0.5mm，(如图所示)再固定螺钉 A、B。

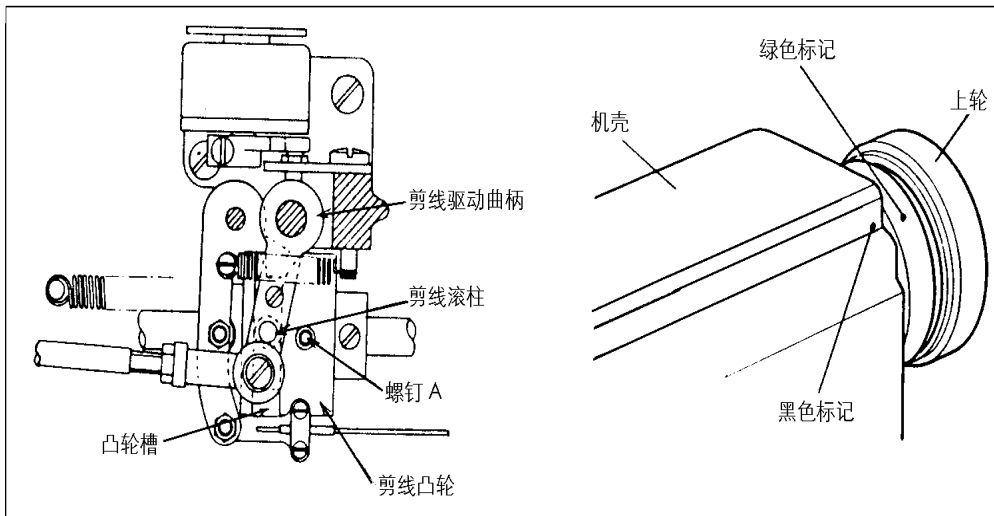
B) 整动刀与梭心套定位块的间隙

- a) 转动主动轮，把机针降到最低位置。
- b) 压下剪线驱动曲柄，转动主动轮，使动刀前进到极端位置。
- c) 用手转动内旋梭，调整动刀与梭心套定位块的间隙到 0.2mm。(调整前应松开螺钉 A、B)



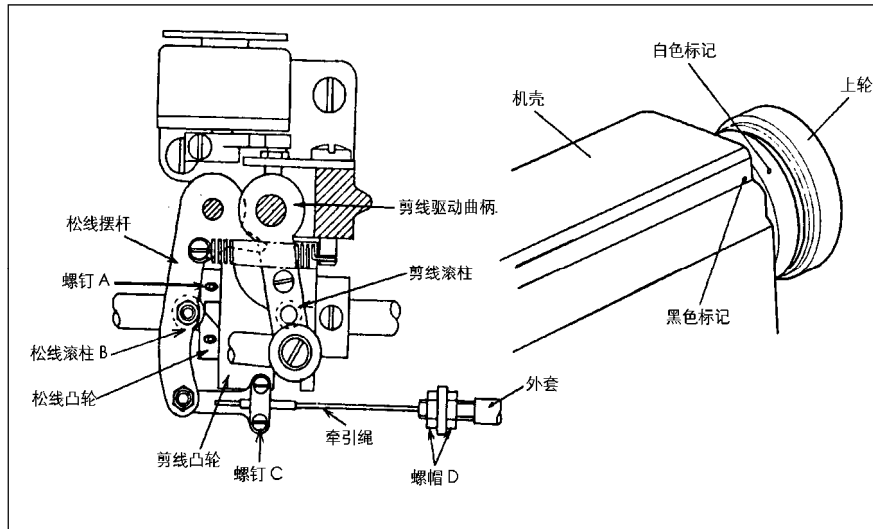
18. 调整剪线凸轮

- (1) 转动主动轮，把机针降到最低位置。
- (2) 保持机针位置，压下剪线驱动曲柄，让剪线滚柱进入剪线凸轮槽。
- (3) 转动主动轮，调节剪线凸轮，调节到当主动轮上的绿色标记点对准机壳上的定位标记点时，剪线动刀开始启动。调节之前要松开剪线凸轮的两个紧定螺钉 A



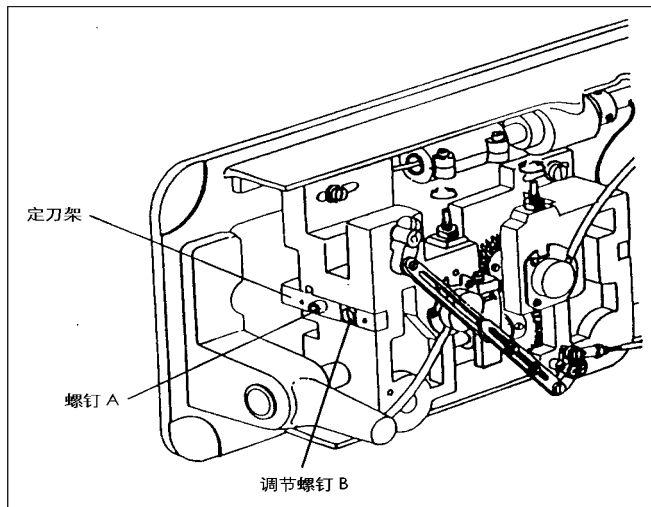
20. 调节松线组件

- (1) 转动主动轮，把机针降到最低位置。
- (2) 保持机针位置，压下剪线驱动曲柄，让剪线滚柱进入剪线凸轮槽。
- (3) 转动主动轮，调节松线凸轮，调节到当主动轮上的白色标记点对准机壳上的定位标记点时夹线板闭合。调节之前要松开松线凸轮的两个紧定螺钉 A
- (4) 夹线板的张开程度可通过松线滚柱 B 与松线凸轮调节。（如图所示）调节时，松开螺钉 C，收缩牵引绳。
- (5) 作细微调节时，松开螺帽 D，向右移动牵引线外套可增加夹线板张开幅度。



21. 动刀与定刀的剪线压力调整

- (1) 松开定刀架紧定螺钉 A
 - (2) 转动调节螺钉 B，调节动刀与定刀的剪线啮合力，调节结束后固定螺钉 A。
- 注：**如果剪线啮合力过大，会产生很大的运转力矩和剪线失败，因此要调节到最小的剪线啮合力。
- (3) 移动动刀，确认是否能锋利剪线。



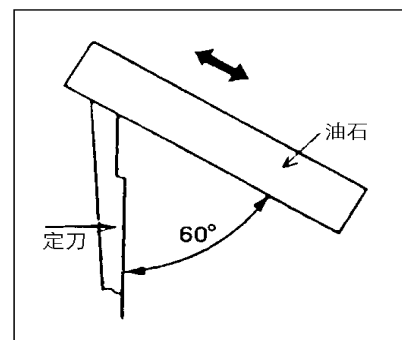
22. 重磨定刀

当剪线刀不锋利时，定刀可按图示方法进行刃磨。

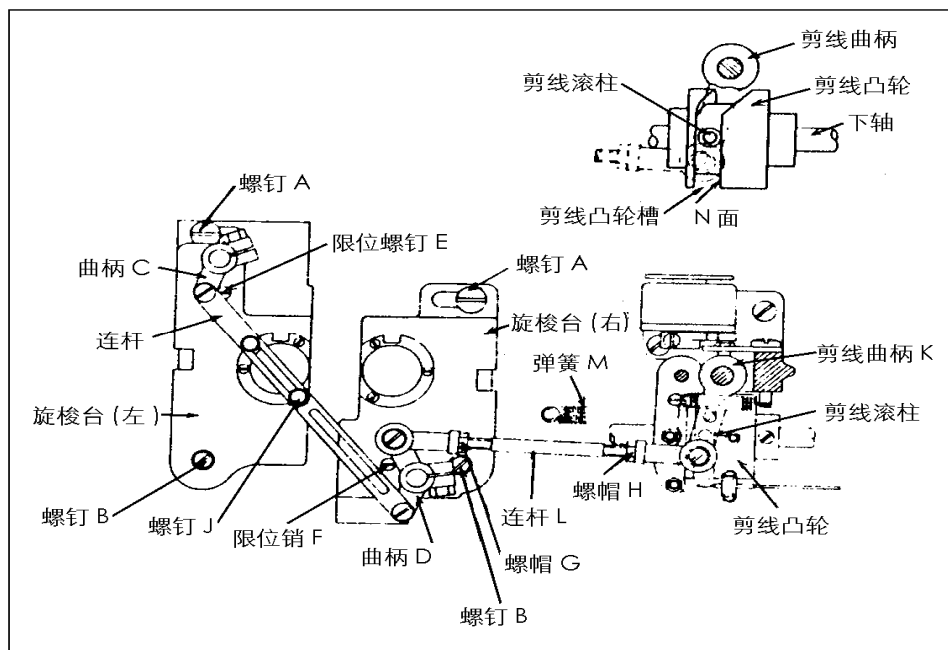
动刀由于刃磨非常困难，只好更换新的刀片。

23. 调整针间距

- (1) 更换针板、送布牙和机针夹头。
- (2) 放倒机器。
- (3) 松开两只连杆螺钉 J。
- (4) 取下弹簧 M。

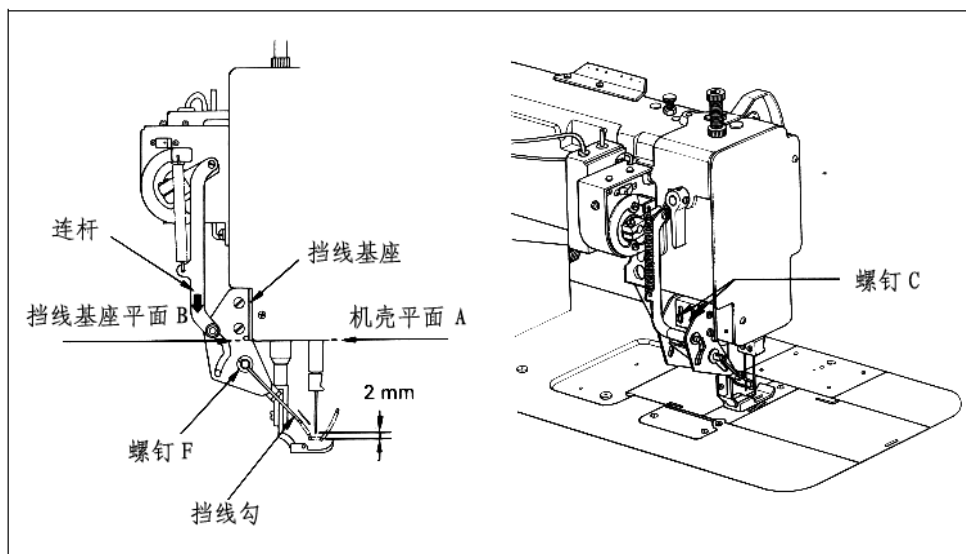


- (5) 松开旋梭台安装螺钉 A、B，调整旋梭与机针的间隙。
- (6) 调整好旋梭与机针的间隙后，挂上弹簧 M。
- (7) 当曲柄 C、D 靠住限位螺钉 E、F 时，拧紧连杆螺钉 J。
- (8) 转动主动轮，把机针降到最低位置。
- (9) 松开螺帽 G、H。
- (10) 压下剪线驱动曲柄 K，调节剪线连杆 L，使剪线滚柱能顺利进入剪线凸轮槽。
- (11) 调节剪线凸轮和剪线滚柱。
 - A. 压下剪线驱动曲柄 K，使剪线滚柱能顺利进入剪线凸轮槽。
 - B. 转动剪线连杆 L，调节剪线滚柱与剪线凸轮槽 N 面的间隙到最小，拧紧螺帽 G、H。
 - C. 再次压下剪线曲柄 K，检查剪线滚柱是否能顺利进入剪线凸轮槽。



24. 挡线调整

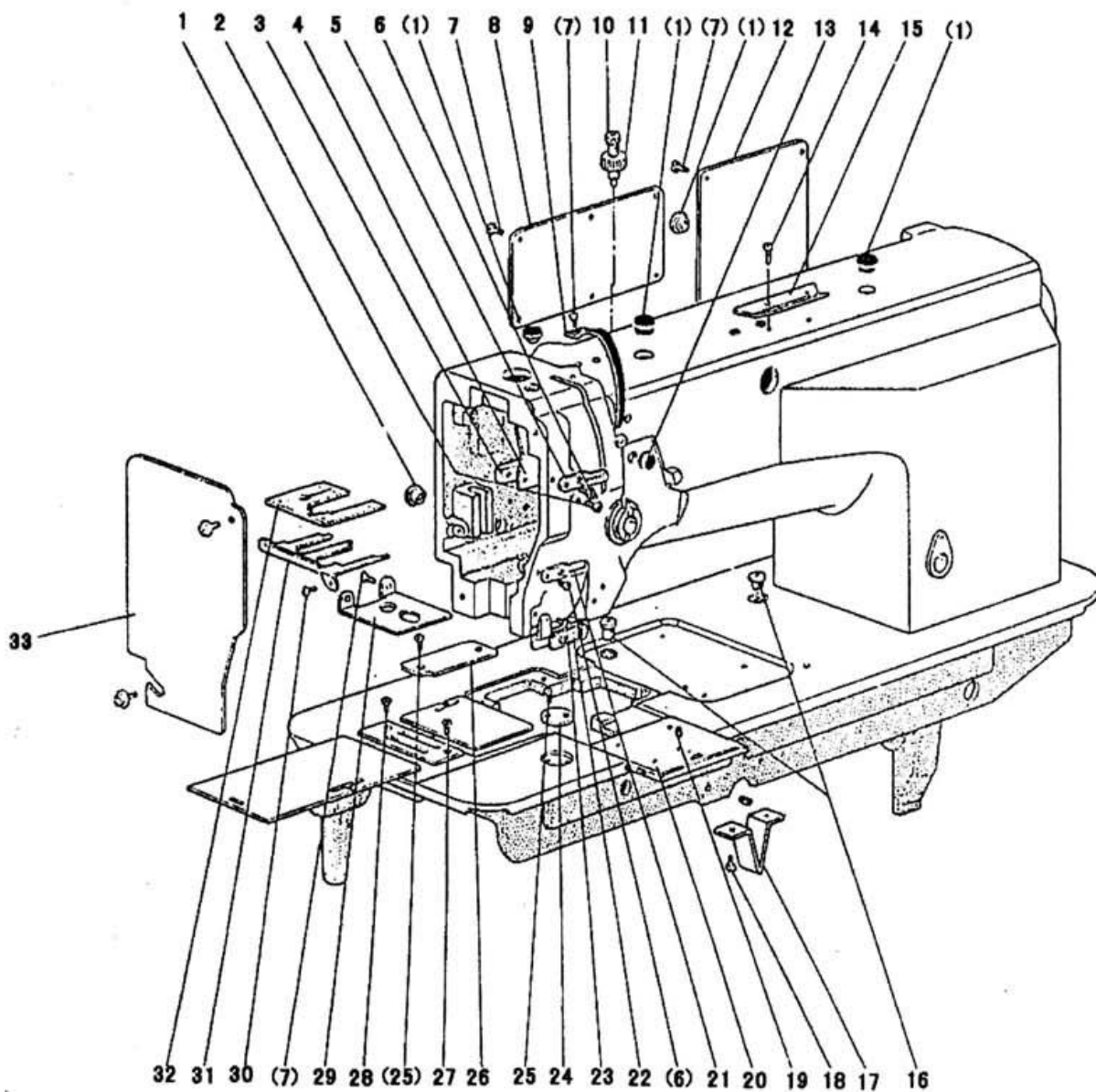
- 1) 缝纫机停在上针位。
- 2) 旋松螺钉 C，把基准线 A、B 调整到同一平面，然后旋紧螺钉 C。
- 3) 旋松螺钉 F，把挡线勾与机针尖的距离调整为 2mm，然后旋紧螺钉 F。



规格

型号 规格		GC20518-M	GC20518-M-D	GC20518-H	GC20518-B	GC20518-B-D							
		双针											
针数		双针											
用途		薄料、中厚料			中厚料、厚料								
最高缝速		4000rpm			3000rpm								
针距长度		0~5mm		0~7mm									
针杆行程		33.4mm			35 mm								
压脚提升高度		膝控 13mm 手动 7mm											
使用机针		DP×5 11#-14#		DP×5 18#-22#									
旋梭		标准水平自 动加油旋梭	自动润滑旋 梭(自动剪线 用)	标准水平自 动加油旋梭	大型附下线 回拉弹簧旋 梭	大型水平自 动润滑旋梭 (自动剪线 用)							
自动剪线装置		—	√	—	—	√							
挑线杆		滑杆式											
针距调节		标盘式											
供油方式		自动润滑											
电机		离合器马达 370W	伺服马达 550W	离合器马达 370W	离合器马达 370W	伺服马达 550W							
二针 间距	标准	6.4mm											
	特殊	2.4	3.2	4	4.8	8	9.5	12.7	16	19	25.4	28.6	32

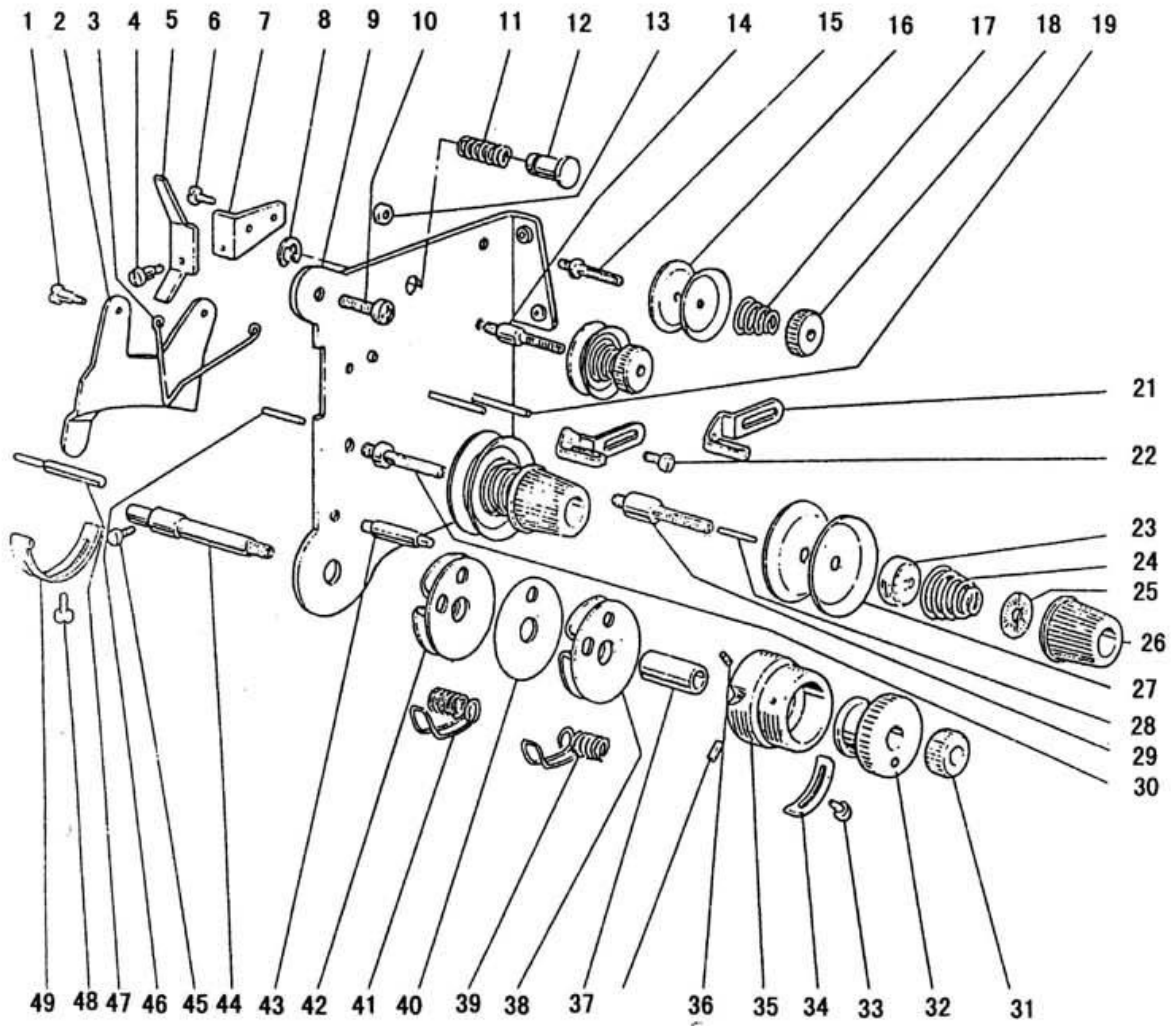
A. 机壳部件



A. 机壳部件

序号	样本编号	名称	GC20518-M	GC20518-H	GC20518-B	GC20518-M-D	GC20518-B-D	备注
A01	H3200B2190	橡皮塞	5	5	5			黑色
A01	H4715B8001	橡皮塞				5	5	灰色
A02	H2400B2080	过线勾沉头螺钉	2	2	2	2	2	SM3/16 (28) × 11
A03	H2400B2060	挡油罩板垫块	1	1	1	1	1	
A04	H3200B2060	挡油板	1	1	1	1	1	
A05	H3200B2070	线勾(上)	1	1	1	1	1	
A06	H3000D2160	防油垫固定板螺钉	2	2	2	2	2	SM9/64 (40) × 6.5
A07	HA300C2030	挑线杆防护罩螺钉	15	15	15	11	11	SM11/64 (40) × 8
A08	H3200B2030	后盖板(左)	1	1	1	1	1	
A09	H3200B2050	挑线杆防护罩	1	1	1			黑色
A09	H4717B8001	挑线杆防护罩				1	1	灰色
A10	H3200K0210	M10×33定位螺钉	1	1	1	1	1	M10×33
A11	H3200K0220	M10×8.5调节螺母	1	1	1	1	1	M10×8.5
A12	H3200B2040	后盖板(右)	1	1	1	1	1	
A13	H2000B2010	机头橡皮塞	1	1	1	1	1	φ 13
A14	HA700B2060	过线板螺钉	2	2	2	2	2	SM11/64 (40) × 8
A15	H2400B2100	上过线板	1	1	1	1	1	
A16	H2000M0080	油杯	2	2	2	2	2	
A17	H4913B8001	支撑脚				1	1	
A18	H4912B8001	支撑脚紧定螺钉				2	2	SM1/4 (24) × 9
A19	H3200B2170	13/64 (32) × 4紧定螺钉	1	1	1	1	1	13/64(32) × 4
A20	H3200B2160	推板(前)	1	1	1	1	1	
A21	H3200B2080	线勾(中)	1	1	1	1	1	
A22	H3212B0066	线勾(下)组件	1	1	1	1	1	
A23	H3200B2100	9/64 (40) × 6.5圆柱头螺钉				1	1	SM9/64 (40) × 6.5
A24	H4915B8001	小盖板				1	1	
A25	H4914B8001	紧定螺钉				4	4	SM9/64 (40) × 6
A26	H4911B8001	盖板				1	1	
A27	HA300B2190	针板螺钉	1	1	1	1	1	SM11/64 (40) × 8
A28	H3200B2120	针板螺钉(后)	1	1	1	1	1	SM9/64 (36) × 6.5
A29	H3200K0240	油线板	1	1	1	1	1	
A30	H2004J0067	摆动连杆座螺钉	2	2	2	2	2	SM9/64 (40) × 7
A31	H3229K0741	油板	1	1	1	1	1	
A32	H3229K0742	羊毛毡	1	1	1	1	1	
A33	H3200B2020	面板	1	1	1			黑色
A33	H3205B0065	面板				1	1	灰色

B. 夹线调节部件



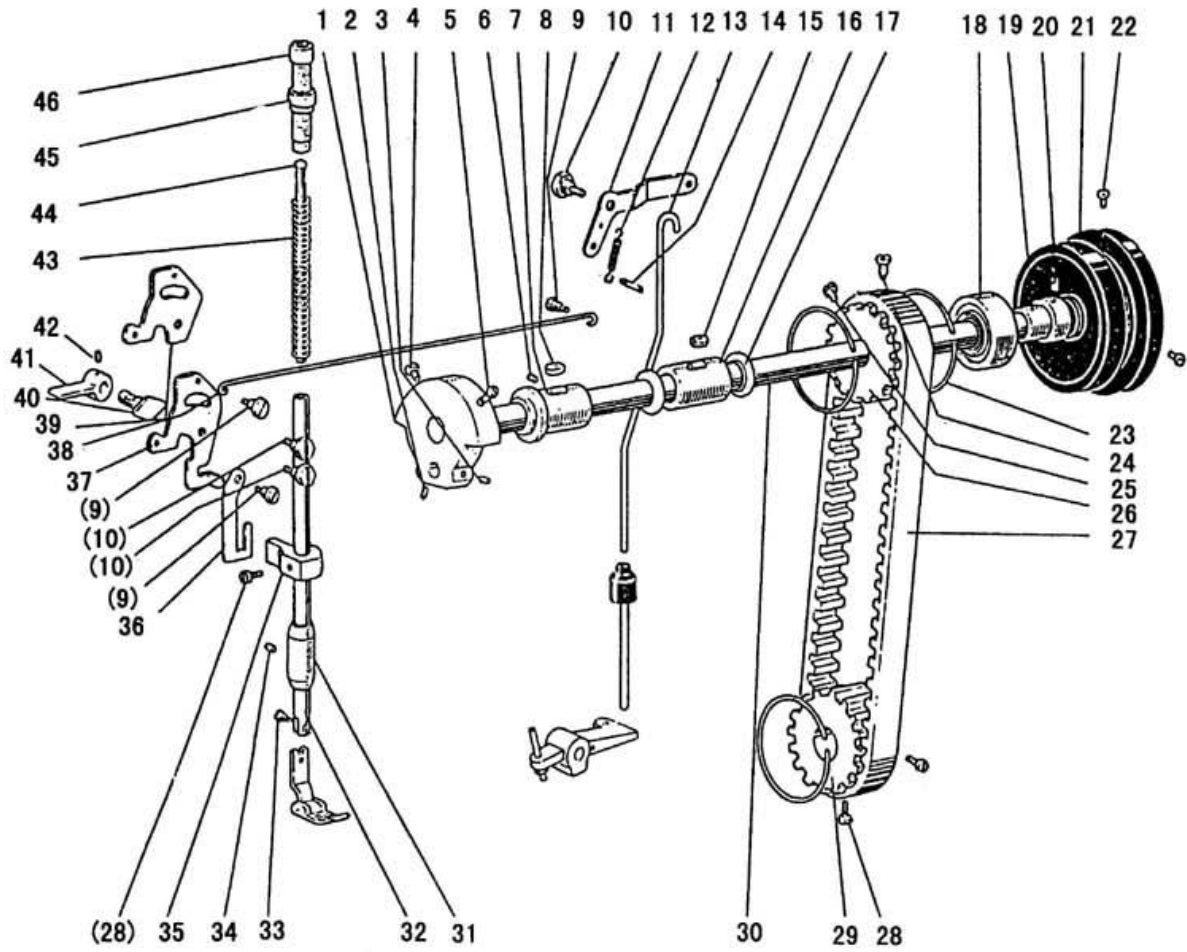
B. 夹线调节部件

序号	样本编号	名 称	GC20518-M	GC20518-H	GC20518-B	GC20518-M-D	GC20518-B-D	备 注
B01	H3221B6811	松线压板螺钉	2	2	2	2	2	SM9/64 (40) ×3
B02	H3221B3142	松线板	1	1	1	1	1	
B03	H3221B6812	松线板压弹簧	1	1	1	1	1	
B04	H4705C8001	阶梯螺钉				1	1	SM9/64 (40) ×4.2
B05	H4706C8001	摆杆				1	1	
B06	HA7311C306	圆柱头螺钉				1	1	SM9/64 (40) ×4.5
B07	H4707C8001	安装板				1	1	
B08	H007013050	挡圈				1	1	GB/T896 5
B09	H3221B6820	夹线调节器安装板	1	1	1	1	1	
B10	HA300C2030	挑线杆防护罩螺钉	2	2	2	2	2	SM11/64 (40) ×8
B11	H4708C8001	按钮复位弹簧				1	1	
B12	H4709C8001	按钮				1	1	
B13	H3221B6810	六角螺母	2	2	2	2	2	SM11/64 (40)
B14	H3221B0685	夹线调节螺钉	1	1	1	1	1	
B15	H3221B0683	夹线调节螺钉	1	1	1	1	1	
B16	HA112B0693	夹线板	4	4	4	4	4	
B17	H3221B0684	夹线弹簧	2	2	2	2	2	
B18	HA710B0671	夹线螺母	2	2	2	2	2	SM11/64 (40)
B19	H3221B0682	过线销	3	3	3	3	3	
B21	H3221B0687	线勾	1	1		1		
B21	H3306B0661	线勾			1		1	
B22	HA106B0676	面板线勾螺钉	1	1	1	1	1	SM9/64 (40) ×6
B23	HA310B0702	松线板	2	2	2	2	2	
B24	HA115B0703	夹线簧	1	1		1		
B24	H3300B2040	夹线簧			1		1	
B25	HA115B7010	夹线螺母止动板	2	2	2	2	2	
B26	HA310B0701	夹线螺母小组件	2	2	2	2	2	
B27	HA310B0705	夹线板	4	4	4	4	4	
B28	H3221B6816	过线钉	1	1	1	1	1	
B29	H3221B0689	夹线调节螺钉	1	1	1	1	1	
B30	H3221B0686	夹线调节螺钉	1	1	1	1	1	
B31	H32481B721	螺母	1	1	1	1	1	SM1/4 (40)
B32	H32481B621	套筒	1	1	1	1	1	
B33	H32481BC21	圆柱头螺钉	1	1	1	1	1	SM9/64 (40) ×6
B34	H32481BB21	止动块	1	1	1	1	1	
B35	H32481B921	导向套	1	1	1	1	1	
B36	H32481B521	紧定螺钉	2	2	2	2	2	SM1/8 (44) ×3.9
B37	H32481B821	轴套	1	1	1	1	1	
B38	H32481BF21	过线板组件	1	1	1	1	1	
B39	H32481B321	挑线簧	1	1	1	1	1	
B40	H32481BF21	过线板	1	1	1	1	1	
B41	H32481B221	挑线簧	1	1	1	1	1	
B42	H32481BD21	过线板组件	1	1	1	1	1	

B. 夹线调节部件

序号	样本编号	名 称	GC20518-M	GC20518-H	GC20518-B	GC20518-M-D	GC20518-B-D	备 注
B43	H32481B421	阶梯螺钉	1	1	1	1	1	SM9/64 (40) × 2.9
B44	H32481B121	阶梯轴螺钉	1	1	1	1	1	
B45	H2004J0067	摆动连杆座螺钉	1	1	1	1	1	SM9/64 (40) × 7
B46	H3221B6817	过线钉	1	1	1	1	1	
B47	H3221B6818	松线钉	1	1	1			
B47	H4916B8001	松线钉				1	1	
B48	H3200B2100	圆柱头螺钉	1	1	1	1	1	SM9/64 (40) × 6.5
B49	H3221B6819	止动块	1	1	1	1	1	

C. 上轴、压脚部件



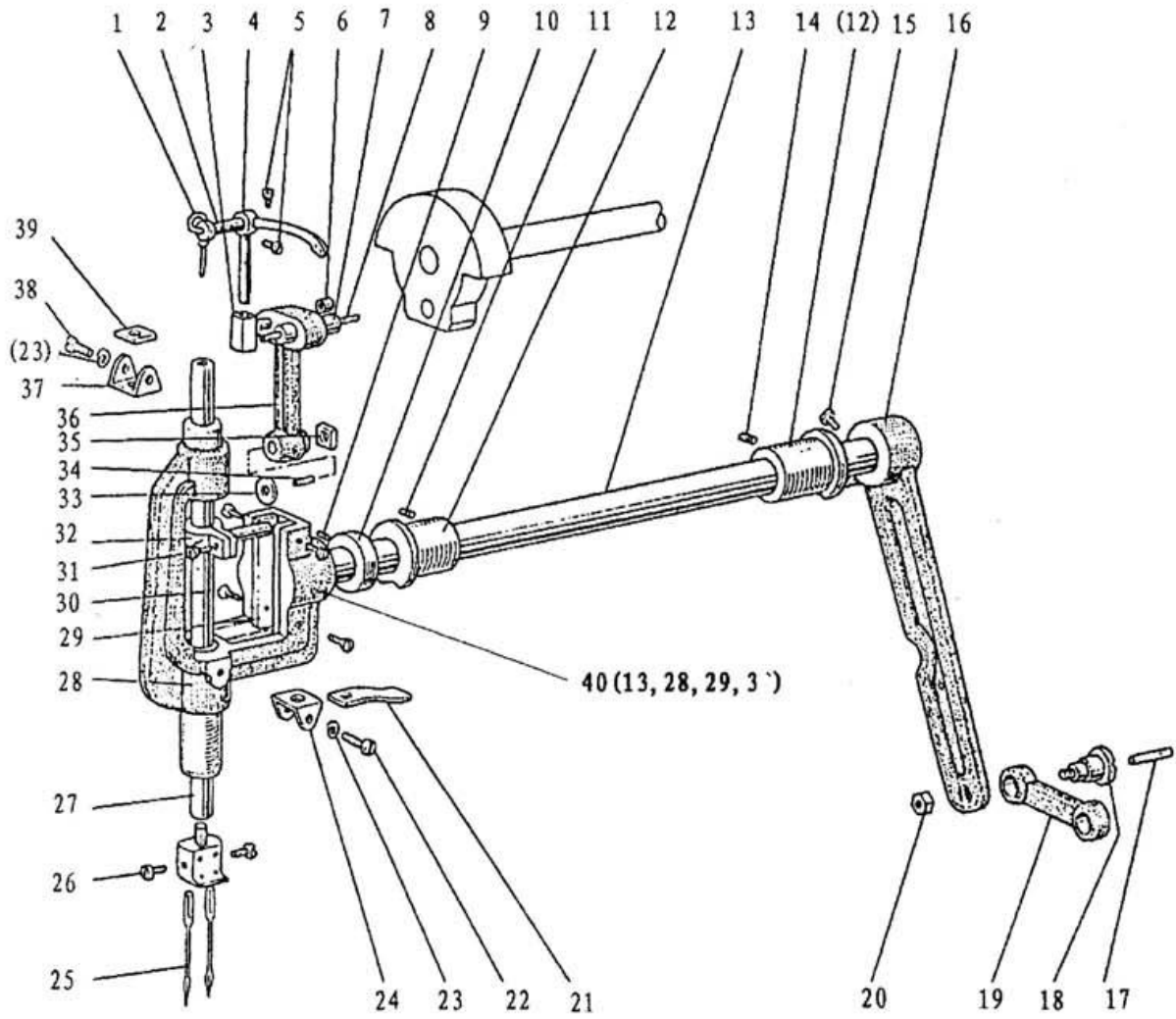
C 上轴、压脚部件

序号	样本编号	名称	GC20518-M	GC20518-H	GC20518-B	GC20518-M-D	GC20518-B-D	备注
C01	H3204C0021	针杆曲柄组件	1	1		1		
C01	H3304C0011	针杆曲柄组件			1		1	
C02	HA105D0662	上轴紧圈螺钉	1	1	1	1	1	SM1/4 (40) × 3.5
C03	HA307C0662	挑线曲柄定位螺钉	1	1	1	1	1	SM1/4 (40) × 7
C04	HA100C2060	针杆曲柄螺钉	1	1	1	1	1	SM9/32 (28) × 14
C05	HA100C2070	针杆曲柄定位螺钉	1	1	1	1	1	SM9/32 (28) × 13
C06	H2405D0664	挑线杆定位螺钉	1	1	1	1	1	SM15/64 (28) × 14
C07	H3204B0011	上轴轴套(左)组件	1	1	1	1	1	
C08	H32111B104	羊毛毡	1	1	1	1	1	
C09	HA107H0662	铰链螺钉	3	3	3	3	3	
C10	HA100H2050	膝控提升杠杆(右)螺钉	3	3	3	3	3	
C11	H3211E0691	膝控提升杠杆(右)	1	1	1	1	1	
C12	H3211E0692	膝控提升杠杆(右)弹簧	1	1	1	1	1	
C13	H3211E0693	膝控提升连杆	1	1	1	1	1	
C14	H3200E2090	弹簧销	1	1	1	1	1	
C15	H32111B104	羊毛毡	1	1		1		
C16	H32175B104	上轴轴套(中)	1	1		1		
C17	HA109D0070	上轴油封	2	2		2		
C18	H3205J0662	轴承	1	1	1			6204ZZNR/5K
C19	H3205J0661	轴套	1	1	1			
C20	HA113F0684	限位块螺钉	2	2	2			SM15/64 (28) × 8.5
C21	H3204J0652	主动轮	1	1	1			
C22	HA110D0672	主动轮螺钉	2	2	2			SM15/64 (28) × 12
C23	H3205C0661	弹簧挡圈	3	3	3	3	3	
C24	HA100F2130	倒缝操纵杆曲柄螺钉	1	1	1	1	1	SM15/64 (28) × 14.5
C25	HA113F0684	限位块螺钉	1	1	1	1	1	SM15/64 (28) × 8.5
C26	H3205C1021	同步带轮	1	1	1	1	1	
C27	H3200C2030	同步带	1	1	1	1	1	
C28	HA104F0654	倒缝操纵杆螺钉	3	3	3	3	3	SM15/64 (28) × 10
C29	H3207C0671	同步带轮	1	1	1	1	1	
C30	H3204C0651	上轴	1	1	1			
C30	H6906D8001	上轴				1	1	
C31	HA704B0651	压紧杆轴套	1	1	1	1	1	
C32	H3200E2010	压紧杆	1	1	1	1	1	
C33	H3200E2020	1/8(44)×9圆柱头螺钉	1	1	1	1	1	SM1/8(44)×9
C34	HA100C2020	上轴轴套(中)螺钉	1	1	1	1	1	SM15/64(28)×10
C35	H3207E0661	压紧杆导架	1	1	1	1	1	
C36	H3210E0683	操作板	1	1	1	1	1	
C37	H3210E0682	膝控提升杠杆	1	1	1			
C38	H3210E0681	膝控提升拉杆	1	1	1	1	1	
C39	H6904D8001	膝控提升杠杆				1	1	
C40	H3200E2060	压紧杆提升凸轮	1	1	1	1	1	
C41	H3208E0672	压脚扳手	1	1	1	1	1	

C. 上轴、压脚部件

序号	样本编号	名 称	GC20518-M	GC20518-H	GC20518-B	GC20518-M-D	GC20518-B-D	备 注
C42	HA100B2110	三眼线勾螺钉	2	2	2	2	2	SM11/64 (40) × 6.6
C43	H3200E2100	压紧杆弹簧	1	1	1	1	1	
C44	HA100H2120	压紧杆弹簧导柱	1	1	1	1	1	
C45	HA117H0692	调压螺钉锁紧螺母	1	1	1	1	1	SM1/2 (28)
C46	HA309H0681	调压螺钉	1	1	1	1	1	SM1/2 (28) × 49

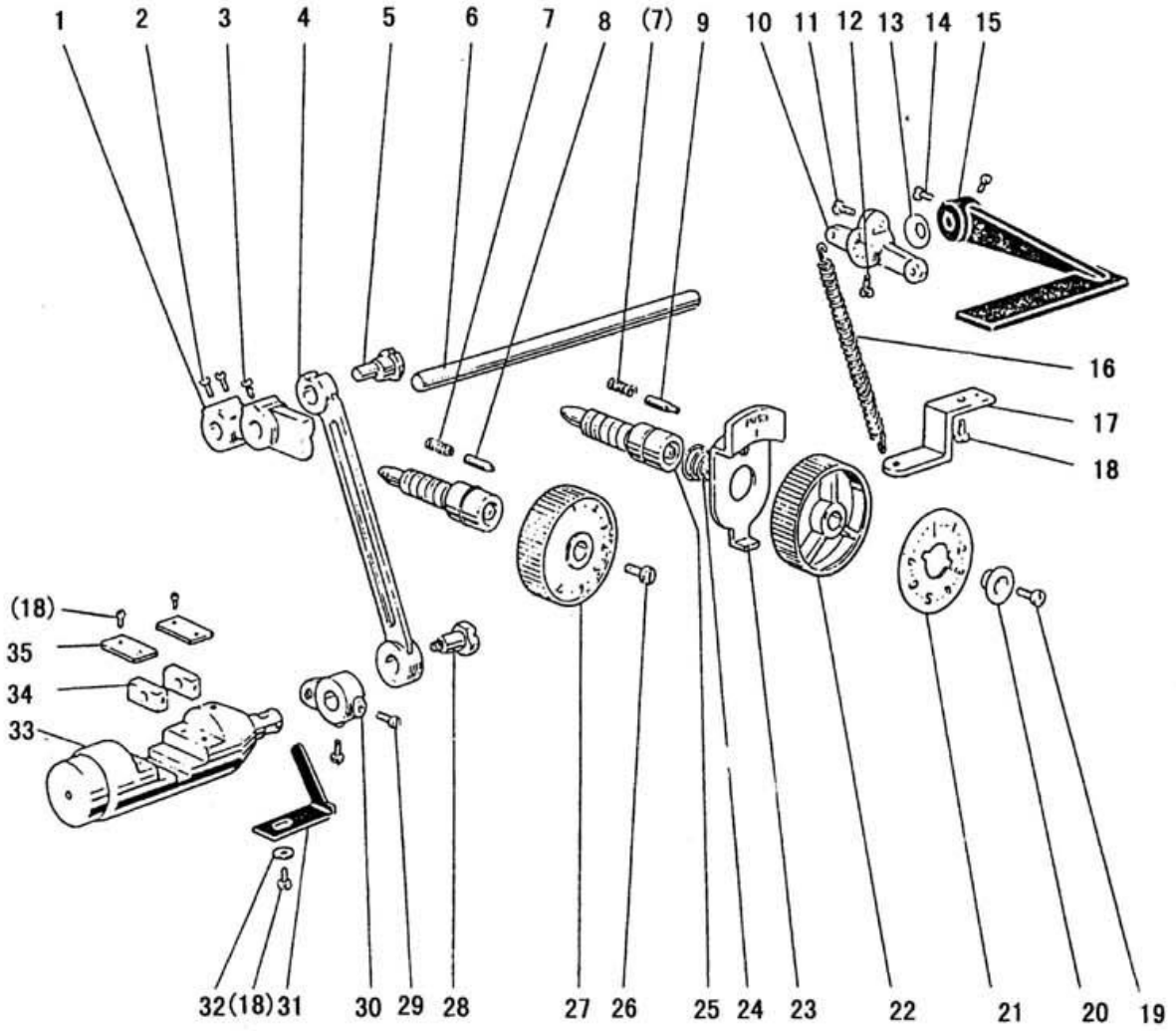
D. 针杆摆动部件



D. 针杆摆动部件

序号	样本编号	名 称	M	H	B	M 1	H 1	备 注
D01	H2405D1122	棉线	1	1	1	1	1	
D02	H32422C108	挑线杆铰链轴	1	1	1	1	1	
D03	H32411C208	挑线杆滑块	1	1		1		
D03	H2405D1112	挑线杆滑块			1		1	
D04	H32411C108	挑线杆	1	1		1		
D04	H2505D1111	挑线杆			1		1	
D05	HA110D0672	主动轮螺钉	3	3	3	3	3	SM15/64 (28) × 12
D06	H24211D305	滑杆塞子	1	1	1	1	1	
D07	H2405D0662	挑线曲柄连杆轴	1	1	1	1	1	
D08	H24211D405	滑杆棉线	1	1	1	1	1	
D09	HA307C0662	挑线曲柄定位螺钉	1	1	1	1	1	SM11/64 (40) × 6
D10	H3205D0661	紧圈	1	1	1	1	1	
D11	HA3411D308	压紧杆导架螺钉	1	1	1	1	1	SM15/64 (28) × 7
D12	H3204B0652	针杆架摆动轴轴套	2	2	2	2	2	
D13	H3204D0652	针杆摇动轴	1	1	1	1	1	
D14	HA100C2020	上轴轴套(中)螺钉	1	1	1	1	1	SM15/64 (28) × 10
D15	H2012N0652	压脚曲柄(右)螺钉	1	1	1	1	1	SM1/4 (24) × 16
D16	H32311D106	针杆摇动轴曲柄	1	1	1	1	1	
D17	H32311D406	油线	1	1	1	1	1	
D18	H32311D306	5/16(24) × 26.2圆柱头螺钉	1	1	1	1	1	SM5/16(24) × 26.2
D19	H32311D206	针杆摇动轴曲柄连杆	1	1	1	1	1	
D20	H32311D506	5/16(24) × 5.5六角螺母	1	1	1	1	1	SM5/16(24)
D21	H3204D0656	羊毛毡	1	1	1	1	1	
D22	H3204D6510	1/8(44) × 4.8圆柱头螺钉	2	2	2	2	2	SM1/8(44) × 4.8
D23	H005008030	弹簧垫圈 M3	4	4	4	4	4	GB/T93 3
D24	H3204D0657	保持架	1	1	1	1	1	
D25	H3204D0658	机针	2	2		2		
D25	H3304D0651	机针			2		2	
D26	H32132D104	9/64(40) × 3圆柱头螺钉	2	2	2	2	2	SM9/64(40) × 3
D27	H32111D404	针杆	1	1	1	1	1	
D28	H32111D104	针杆架	1	1	1	1	1	
D29	H32111D204	垫片	2	2	2	2	2	
D30	H32111D304	3/32(56) × 4沉头螺钉	4	4	4	4	4	SM3/32(56) × 4
D31	H32111D604	9/64(40) × 8.5圆柱头螺钉	1	1	1	1	1	SM9/64(40) × 8.5
D32	H32111D504	针杆接头	1	1	1	1	1	
D33	H3204D6512	垫片	1	1	1	1	1	
D34	H3204D6513	羊毛毡	1	1	1	1	1	
D35	H32111D804	针杆接头滑块	1	1	1	1	1	
D36	H32111D704	挑线连杆	1	1	1	1	1	
D37	H3204D0655	保持架	1	1	1	1	1	
D38	H3204D6511	1/8(44) × 3.5圆柱头螺钉	2	2	2	2	2	SM1/8(44) × 3.5
D39	H3204D0654	羊毛毡	1	1	1	1	1	
D40	H321C1D104	针杆摆动架小组件	1	1	1	1	1	

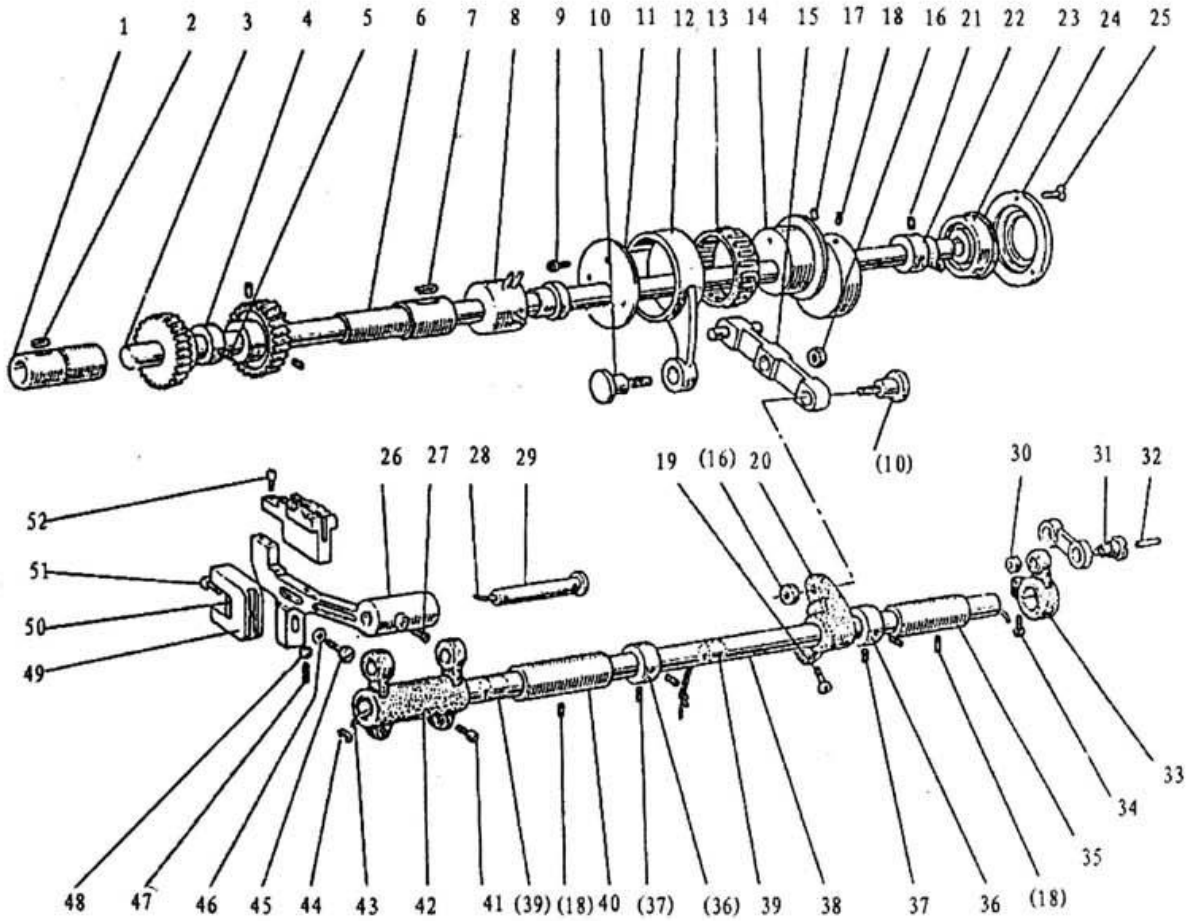
E. 针距调节部件



E. 针距调节部件

序号	样本编号	名 称	GC20518-M	GC20518-H	GC20518-B	GC20518-M-D	GC20518-B-D	备 注
E01	H3204F0651	针距调节摆杆	1	1	1	1	1	
E02	HA113F0684	限位块螺钉	2	2	2	2	2	SM15/64 (28) × 8.5
E03	H3200F2020	15/64(28) × 12圆柱头螺钉	1	1	1	1	1	SM15/64(28) × 12
E04	H3206F0661	连杆	1	1	1	1	1	
E05	HA100G2070	拾牙轴曲柄铰链轴	1	1	1	1	1	
E06	H3200F2060	倒缝操纵杆	1	1	1			
E06	H6904F8001	倒缝操纵杆				1	1	
E07	H3200F2110	止动销弹簧	1	1	1	1	1	
E08	HA100F2080	止动销	1	1	1			
E09	HA700F2030	止动销				1	1	
E10	H3207F0671	倒缝操纵曲柄	1	1	1			
E10	H4905G8001	倒缝操纵曲柄				1	1	
E11	HA800F2020	拉簧架螺钉	1	1	1	1	1	SM15/64 (28) × 16.5
E12	H3207F0672	圆柱头螺钉	1	1	1	1	1	SM11/64(40) × 8.5
E13	HA100F2110	倒缝操纵杆垫圈	1	1	1			
E14	HA113F0684	限位块螺钉	2	2	2			
E15	H3216F0071	倒缝操纵杆组件	1	1	1			
E15	H4906G8001	倒缝操纵扳手				1	1	
E16	H3207F0673	倒缝操纵曲柄弹簧	1	1	1	1	1	
E17	H3200F2050	弹簧架	1	1	1			
E18	HA300C2030	挑线杆防护罩螺钉	6	6	6	5	5	SM11/64 (40) × 8
E19	HA720F0686	针距标盘螺钉	1	1	1	1	1	SM3/6(28) × 12
E20	HA720F0685	标盘螺钉衬套	1	1	1	1	1	
E21	HA720F0684	标盘面板				1		
E21	H9204H8001	标盘面板					1	
E22	HA7421F120	针距标盘				1	1	
E23	HA720F0683	针距标盘定位板				1	1	
E24	HA720F0687	针距键按簧				1	1	
E25	HA109F0671	针距调节螺杆	1	1	1	1	1	
E26	HA109F0673	针距标盘螺钉	1	1	1			SM3/6(28) × 8
E27	H3213F0702	针距标盘	1					
E27	H3304F0651	针距标盘		1	1			
E28	H3206F0662	偏心轴	1	1	1	1	1	
E29	H3210F0681	内六角紧定螺钉 M5×6	2	2	2	2	2	M5×6
E30	H3210F0683	倒缝操纵杆曲柄(下)	1	1	1	1	1	
E31	H3200F2080	倒缝台挡板	1	1	1	1	1	
E32	HA703R0067	检测器架垫圈	1	1	1	1	1	
E33	H3212F0692	倒缝台	1	1	1	1	1	
E34	H3208G0672	送布轴连杆滑块	2	2	2	2	2	
E35	H3212F0691	导向板	2	2	2	2	2	

F. 下轴、送布轴部件



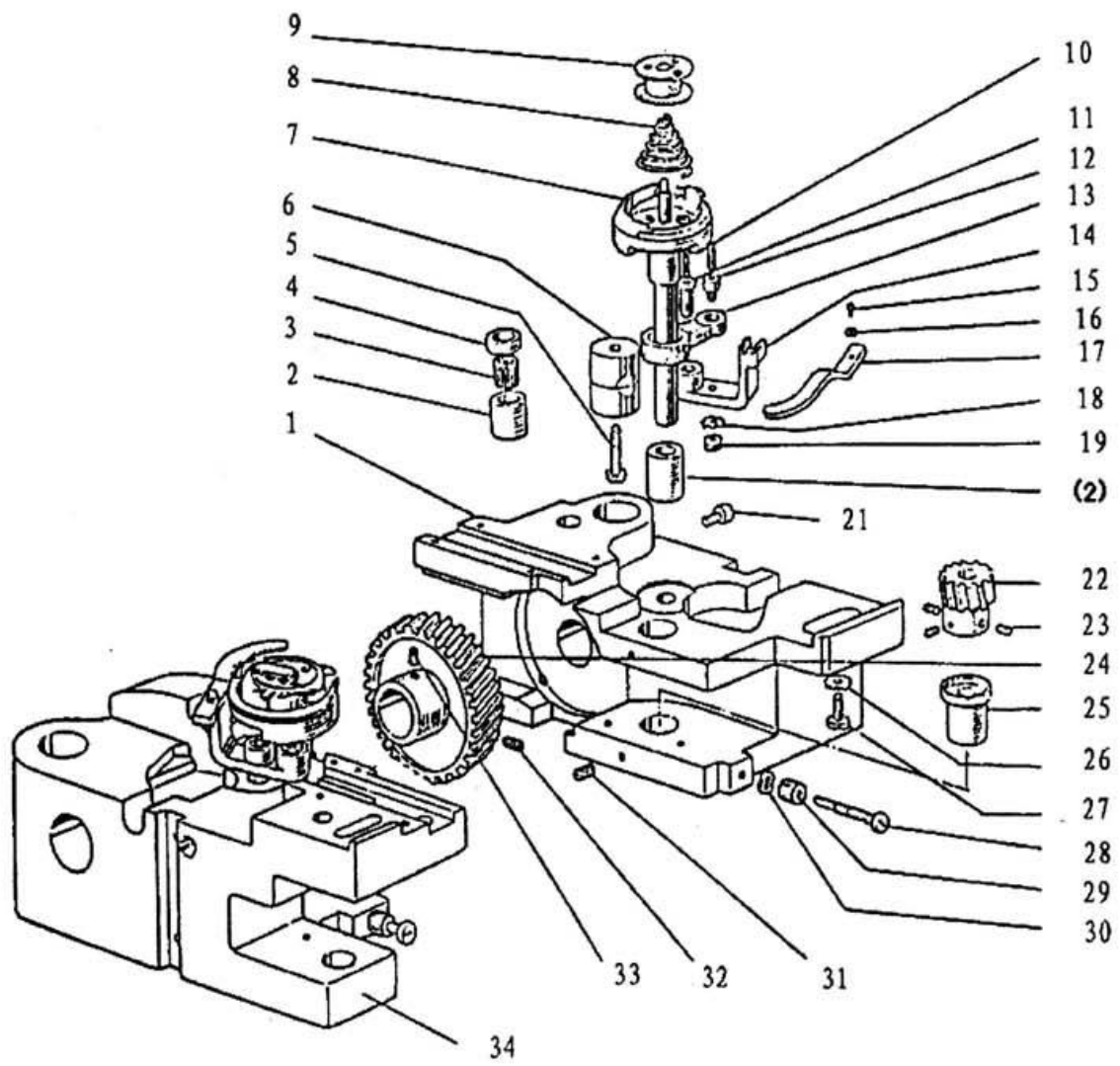
F. 下轴、送布轴部件

序号	样本编号	名 称	GC20518-M	GC20518-H	GC20518-B	GC20518-M-D	GC20518-B-D	备 注
F01	H32132B104	下轴轴套(左)	1	1	1	1	1	
F02	H32132B204	油线	1	1	1	1	1	
F03	H3200H2010	下轴	1	1	1	1	1	
F04	H3205H0655	拾牙凸轮	1	1	1	1	1	
F05	H3205H0654	1/4(40)×5紧定螺钉	1	1	1	1	1	SM1/4(40)×5
F06	H32143B104	下轴轴套(右)	1	1	1	1	1	
F07	H32132B204	油线	1	1	1	1	1	
F08	H32154B104	下轴轴套(中)	1	1	1	1	1	
F09	HA700F2100	短轴端盖螺钉	3	3	3	3	3	SM11/64(40)×7
F10	H3208G0674	1/4(24)×22轴位螺钉	2	2	2	2	2	SM1/4(24)×22
F11	H32372G208	垫片	1	1	1	1	1	
F12	H32372G408	送布凸轮连杆	1	1	1	1	1	
F13	H32372G308	轴承	1	1	1	1	1	K32×37×13进口
F14	H32372G108	送布凸轮	1			1		
F14	H3305G1011	送布凸轮		1	1		1	
F15	H32311G108	送布轴连杆	1	1	1	1	1	
F16	H3208G0675	1/4(24)六角螺母	2	2	2	2	2	SM1/4(24)
F17	HA100C2020	上轴轴套(中)螺钉	1	1	1	1	1	SM15/64(28)×10
F18	H2405D0664	挑线杆定位螺钉	3	3	3	3	3	SM15/64(28)×14
F19	H3208G0676	15/64(28)×14圆柱头螺钉	1	1	1	1	1	SM15/64(28)×14
F20	H3208G0673	送布轴曲柄(中)	1	1	1	1	1	
F21	HA105D0662	上轴紧圈螺钉	2	2	2	2	2	SM1/4(40)×6
F22	H3208H0662	下轴右轴套	1	1	1	1	1	
F23	H3208H0661	轴承	1	1	1	1	1	6004ZZNR/5K 进口
F24	H3200H2060	挡板	1	1	1	1	1	
F25	HA7311C306	送布凸轮垫圈螺钉	3	3	3	3	3	SM9/64(40)×7
F26	H3205G1111	牙架	1	1	1			
F26	H4942H8001	牙架				1	1	
F27	H3205G1114	内六角紧定螺钉M5×5	1	1	1	1	1	M5×5
F28	H3205G0662	油线	1	1	1	1	1	
F29	H32243G205	牙架曲柄轴	1	1	1	1	1	
F30	H3206D0674	5/16(24)×5六角螺母	1	1	1	1	1	SM5/16(24)
F31	H32311D306	5/16(24)×26.2圆柱头螺钉	1	1	1	1	1	SM5/16(24)×26.2
F32	H32311D406	油线	1	1	1	1	1	
F33	H32333D106	送布轴曲柄(右)	1	1	1	1	1	
F34	H2012N0652	压脚曲柄(右)螺钉	1	1	1	1	1	SM1/4(24)×16
F35	H3204B0656	送布轴轴套	1	1	1	1	1	
F36	HA108G0661	上轴紧圈	2	2	2	2	2	
F37	HA105D0662	上轴紧圈螺钉	4	4	4	4	4	SM1/4(40)×4
F38	H3204G0651	送布轴	1	1	1	1	1	
F39	H3204G0652	羊毛毡	2	2	2	2	2	
F40	HA100G2120	拾牙轴轴套	1	1	1	1	1	
F41	HA104G0012	牙架曲柄螺钉	2	2	2	2	2	SM3/16(28)×12

F. 下轴、送布轴部件

序号	样本编号	名 称	GC20518-M	GC20518-H	GC20518-B	GC20518-M-D	GC20518-B-D	备 注
F42	H3205G1032	牙架曲柄	1	1	1			
F42	H4905H8001	牙架曲柄				1	1	
F43	H3205G0662	油线	1	1	1	1	1	
F44	H3200G2030	油线夹	1	1	1	1	1	
F45	H3200H2040	15/64(28)×18螺栓	1	1	1	1	1	SM15/64(28)×18
F46	H005001060	垫圈	1	1	1	1	1	GB/T97.1 6
F47	H3205G1112	内六角紧定螺钉 M3×14	1	1	1	1	1	M3×14
F48	H003056030	螺母 M3	1	1	1	1	1	M3
F49	H3205H0651	拾牙曲柄叉	1	1	1	1	1	
F50	H3205H0652	羊毛毡	1	1	1	1	1	
F51	H3205H0653	1/8(44)×4圆柱头螺钉	1	1	1	1	1	SM1/8(44)×4
F52	H32211G205	1/8(40)×7内六角螺栓	2	2	2	2	2	SM1/8(40)×7

G. 旋梭部件



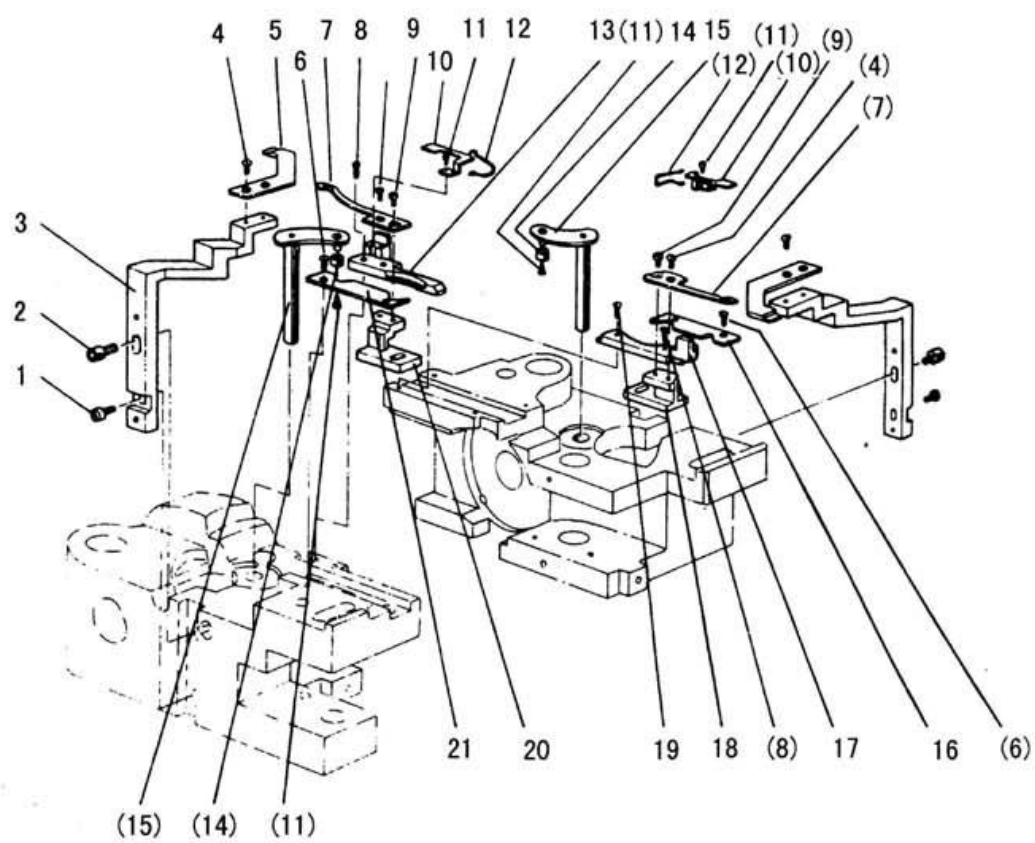
G. 旋梭部件

序号	样本编号	名称	GC20518-M	GC20518-H	GC20518-B	GC20518-M-D	GC20518-B-D	备注
G01	H3204I0651	旋梭台(右)	1	1				
G01	H3304I0651	旋梭台(右)			1			
G01	H6904H8001	旋梭台(右)				1		
G01	H4906I8001	旋梭台(右)					1	
G02	H3212I1104	旋梭轴轴套(上)	2	2		2		
G02	H3312I1104	旋梭轴轴套(上)			2		2	
G03	H3212I1204	轴承	2	2		2		K9.5×12.5×9.8进口
G04	H3212I1304	垫片	2	2		2		
G04	H3312I1204	垫片			2		2	
G05	H3207I0661	15/64(28)×30圆柱头螺钉	2	2	2	2	2	SM15/64(28)×30
G06	H3207I0066	旋梭台锁紧轴套	2	2	2	2	2	
G07	H3204I6512	旋梭组件	2	2				佐文
G07	H3308I0069	旋梭组件			2			佐文
G07	H6909H8001	旋梭组件				2		
G07	H4908I7101	旋梭组件					2	
G08	H6906H8001	梭心阻尼弹簧				2		
G08	H4922I8001	梭心阻尼弹簧					2	
G09	H2400I2020	梭心	2	2				
G09	H3300I2060	梭心			2			
G09	H6907H8001	梭心				2		
G09	H4912I8001	梭心					2	
G10	H3204I0656	油线2.5×15	2	2	2	2	2	
G11	H32153I504	拨线勾支架轴	2	2	2	2	2	
G12	H32153I204	特殊螺钉	2	2	2	2	2	SM3/16(30)×7.8
G13	H32153I304	支架连杆	2	2		2		
G13	H3313I1204	支架连杆			2		2	
G14	H32153I104	拨线勾支架	2	2				
G14	H3313I1104	拨线勾支架			2		2	
G15	H2004J0067	摆动连杆座螺钉	2	2	2	2	2	SM9/64(40)×7
G16	H3200I2030	垫圈	2	2	2	2	2	
G17	H3200I2020	旋梭拨线勾	2	2		2		
G17	H3305I0066	旋梭拨线勾			2		2	
G18	H005008050	弹簧垫片 M5	2	2	2	2	2	GB/T93 5
G19	HA104G0658	牙架连杆铰链轴螺母	2	2	2	2	2	
G21	H3204I0657	3/16(28)×14.5内六角紧定螺栓	2	2	2	2	2	SM3/16(28)×14.5
G22	H32142I204	旋梭台齿轮(小)	2	2	2	2	2	
G23	HA105D0662	上轴紧圈螺钉	6	6	6	6	6	SM1/4(40)×4
G24	H32142I104	旋梭台齿轮(大)	2	2	2	2	2	
G25	H3204I0653	旋梭轴轴套(下)	2	2	2	2	2	
G26	H2013J0065	垫圈	2	2	2	2	2	
G27	H3200I2050	1/4(24)×23圆柱头螺钉	2	2	2	2	2	SM1/4(24)×23
G28	H3204I0658	特殊螺钉3/16×(28)×43	2	2	2	2	2	SM3/16×(28)×43
G29	H3204I0659	3/16(28)×9调节螺母	2	2	2	2	2	SM3/16(28)

G. 旋梭部件

序号	样本编号	名 称	GC20518-M	GC20518-H	GC20518-B	GC20518-M-D	GC20518-B-D	备 注
G30	H005014050	波形垫圈	1	1	1	1	1	GB/T955 5
G31	HA305E0662	送布轴轴套螺钉	4	4	4	4	4	SM15/64 (28) ×4.5
G32	HA307C0662	挑线曲柄定位螺钉	2	2	2	2	2	SM1/4(40) ×6
G33	H3204I6510	1/4(40) ×6.5紧定螺钉	2	2	2	2	2	SM1/4(40) ×6.5
G34	H3209I0671	旋梭台(左)	1	1				
G34	H3307I0681	旋梭台(左)			1			
G34	H6905H8001	旋梭台(左)				1		
G34	H4917I8001	旋梭台(左)					1	

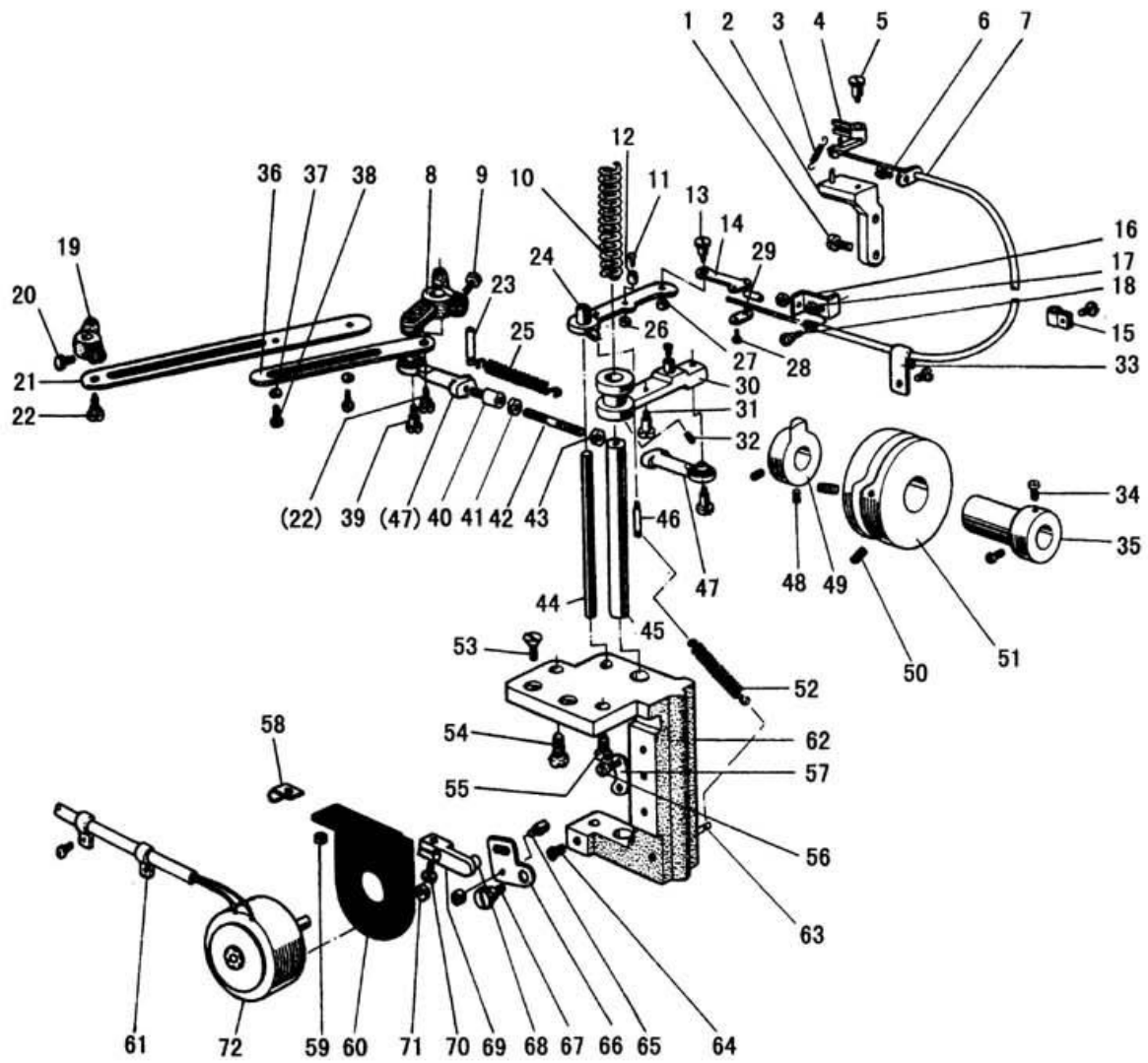
H. 剪线部件 (一)



H. 剪线部件（一）

序号	样本编号	名 称	GC20518-M	GC20518-H	GC20518-B	GC20518-M-D	GC20518-B-D	备 注
H01	H4905J8001	定刀安装台调节螺钉				2	2	SM9/64 (40) × 7
H02	H4906J8001	定刀安装台固定螺钉				2	2	SM11/64 (40) × 12
H03	H4907J8001	定刀安装台				2	2	
H04	H4908J8001	定刀安装螺钉				6	6	SM9/64 (40) × 4
H05	H4909J8001	定刀				2	2	
H06	H4914B8001	滑块压板安装螺钉				4	4	SM9/64 (40) × 4
H07	H4911J8001	动刀				2	2	
H08	H4912J8001	动刀导向座安装螺钉				2	2	SM1/8 (44) × 9.2
H09	H4913J8001	动刀安装螺钉				2	2	SM9/64 (40) × 4.5
H10	H4914J8001	动刀辅助支撑板				2	2	
H11	H4915J8001	支撑板安装螺钉				6	6	SM3/32 (56) × 3.8
H12	H4916J8001	支撑板弹簧				2	2	
H13	H6905I8001	动刀导向座（左）				1		
H13	H4917J8001	动刀导向座（左）					1	
H14	H4920J8001	滑柱				2	2	
H15	H4921J8001	剪线摆杆				2	2	
H16	H4922J8001	滑柱压板（右）				1	1	
H17	H6904I8001	动刀导向座（右）				1		
H17	H4923J8001	动刀导向座（右）					1	
H18	H4924J8001	动刀安装台（右）				1	1	
H19	H4925J8001	动刀导向座安装螺钉				1	1	SM9/64 (40) × 9.5
H20	H4926J8001	动刀安装台（左）				1	1	
H21	H4927J8001	滑柱压板（左）				1	1	

I. 剪线部件 (二)



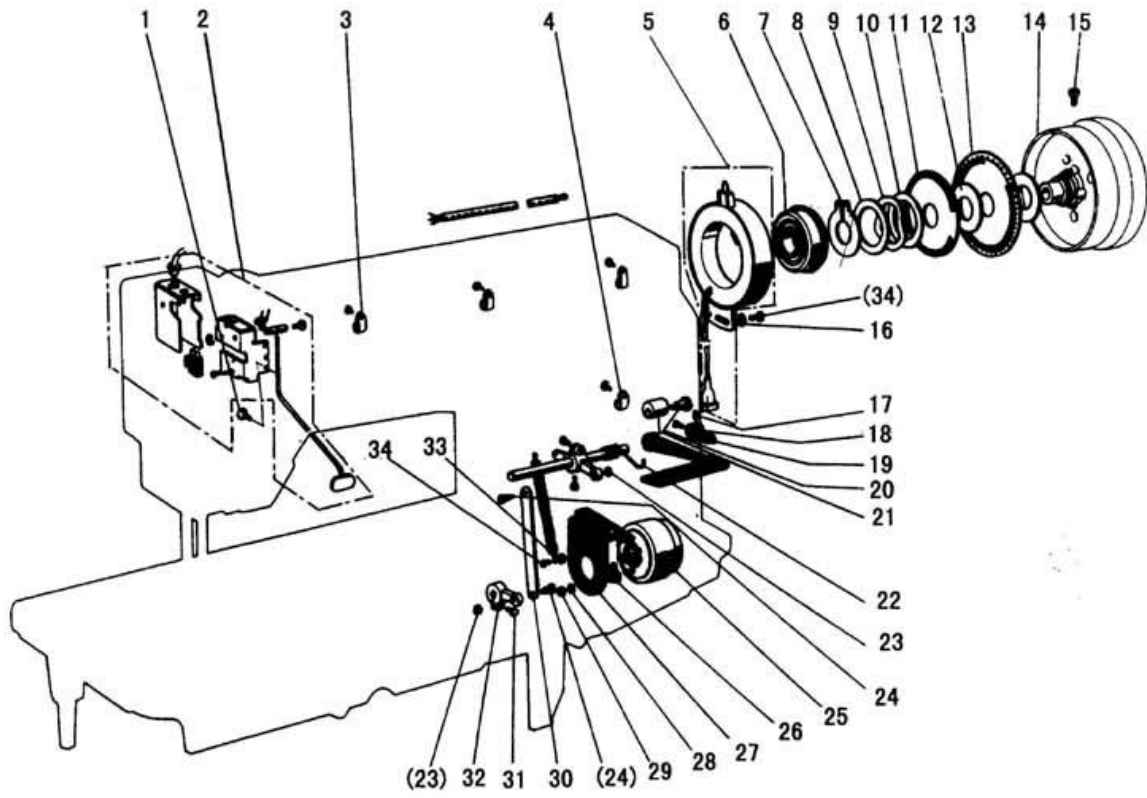
I. 剪线部件 (二)

序号	样本编号	名 称	GC20518-M	GC20518-H	GC20518-B	GC20518-M-D	GC20518-B-D	备 注
I01	HA300C2030	松线台安装螺钉				2	2	SM11/64 (40) × 8
I02	H4915K7101	松线台组件				1	1	
I03	H4918K8001	松线复位弹簧				1	1	
I04	H4919K7101	松线器组件				1	1	
I05	H2400I2040	压架安装螺钉				1	1	SM11/64 (40) × 5
I06	HA300B2170	松线软轴固定螺钉				4	4	SM11/64 (40) × 8
I07	H4923K7101	牵引绳组件				1	1	
I08	H6907J8001	滑杆连接曲柄				1		
I08	H4912K8001	滑杆连接曲柄					1	
I09	H4913K8001	曲柄螺钉				1	1	SM15/64 (28) × 12.5
I10	H4945K8001	复位弹簧				1	1	
I11	H4950K8001	滑块固定螺钉				1	1	SM11/64 (40) × 3.6
I12	H4949K8001	松线摆杆滑块				1	1	
I13	H4952K8001	松线摆杆连接螺钉				1	1	SM3/16 (28) × 5
I14	H4953K8001	松线软轴连接板				1	1	
I15	HA708P0668	松线软轴夹头				1	1	
I16	H6905J8001	松线软轴固定板				1	1	
I17	H003002050	松线软轴连接螺帽				2	2	GB/T6170 M5
I18	H6906J8001	固定板安装螺钉				1	1	SM11/64 (40) × 7
I19	H4908K8001	剪线摆杆曲柄				1	1	
I20	H4907K8001	剪线摆杆曲柄螺钉				1	1	SM15/64 (28) × 12.5
I21	H4906K8001	剪线滑杆 (一)				1	1	
I22	H4905K8001	阶梯螺钉				2	2	M5 (0.5) × 7.5
I23	HA100H2080	弹簧销				1	1	
I24	H4946K7101	松线摆杆组件				1	1	
I25	H4943K8001	复位弹簧				1	1	
I26	H4951K8001	滑块固定螺帽				1	1	SM11/64 (40)
I27	H4954K8001	松线摆杆连接螺钉				1	1	SM3/16 (28)
I28	H4956K8001	压板螺钉				2	2	SM1/8 (44) × 7
I29	H4955K8001	松线软轴连接压板				1	1	
I30	H4957K7101	剪线摆动曲柄组件				1	1	
I31	H4944K8001	弹簧挂钉				1	1	SM11/64 (40) × 5.5
I32	H3205G1114	剪线摆动曲柄螺钉				2	2	M5 × 5
I33	HA708P0668	松线软轴夹头				1	1	
I34	HA113F0684	同步带轮螺钉				2	2	SM15/64 (28) × 8.5
I35	H6904J8001	剪线凸轮紧圈				1	1	
I36	H4909K8001	剪线滑杆 (二)				1	1	
I37	H005001050	垫圈				1	1	GB/T97.1 5
I38	H4911K8001	滑杆连接螺钉				2	2	
I39	H4936K8001	剪线连杆螺钉				2	2	M5 (0.5) × 8.5
I40	H4987K8001	剪线连杆接杆				1	1	
I41	H4940K8001	螺帽 (左)				1	1	M5(left)
I42	H4939K8001	剪线连杆				1	1	

I. 剪线部件 (二)

序号	样本编号	名称	GC20518-M	GC20518-H	GC20518-B	GC20518-M-D	GC20518-B-D	备注
I43	H003002050	螺母				1	1	GB/T6170 M5
I44	H4964K8001	松线摆杆导向轴				1	1	
I45	H4963K8001	剪线摆动曲柄轴				1	1	
I46	H4985K8001	松线软轴复位弹簧挂销				1	1	SM11/64 (40) ×4
I47	H3405D0663	连杆				1	1	
I48	H3205G1114	松线凸轮螺钉				2	2	M4×4
I49	H4934K8001	松线凸轮				1	1	
I50	HA710E0692	松线凸轮定位螺钉				2	2	SM1/4 (40) ×9.5
I51	H4932K8001	剪线凸轮				1	1	
I52	H4986K8001	松线软轴复位弹簧				1	1	
I53	H411050160	剪线部件安装台安装螺钉				2	2	GB/T819.1 M5×16
I54	H2012N0652	安装架螺钉				1	1	SM1/4 (24) ×16
I55	H4983K8001	安装架螺钉				1	1	SM1/4 (24) ×13
I56	H4967K8001	限位板螺钉				3	3	SM11/64 (40) ×7
I57	H4966K8001	电磁铁摆杆限位板				1	1	
I58	H4981K8001	电线夹头				1	1	
I59	H003008050	电线夹头安装螺母				2	2	GB/T6172.1 M5
I60	H4977K8001	剪线电磁铁安装架				1	1	
I61	H4980K8001	电线夹头				2	2	
I62	H4965K8001	剪线部件安装台				1	1	
I63	H3700E2080	松线软轴复位弹簧挂销				1	1	
I64	H4969K8001	剪线摆动曲柄轴紧钉螺钉				1	1	SM11/64 (40) ×8.5
I65	H4970K8001	滑动螺钉				1	1	SM11/64 (40) ×6
I66	H4971K8001	电磁铁摆杆				1	1	
I67	H4972K8001	电磁铁摆杆安装螺钉				1	1	SM11/64 (40) ×6.8
I68	H4973K8001	剪线电磁铁曲柄摆柱				1	1	
I69	H4974K8001	剪线电磁铁曲柄				1	1	
I70	HA111G0683	曲柄紧定螺钉				1	1	SM11/64 (40) ×12
I71	HA7111N304	剪线电磁铁安装螺母				1	1	SM11/64 (40)
I72	H4979K8001	剪线电磁铁组件				1	1	

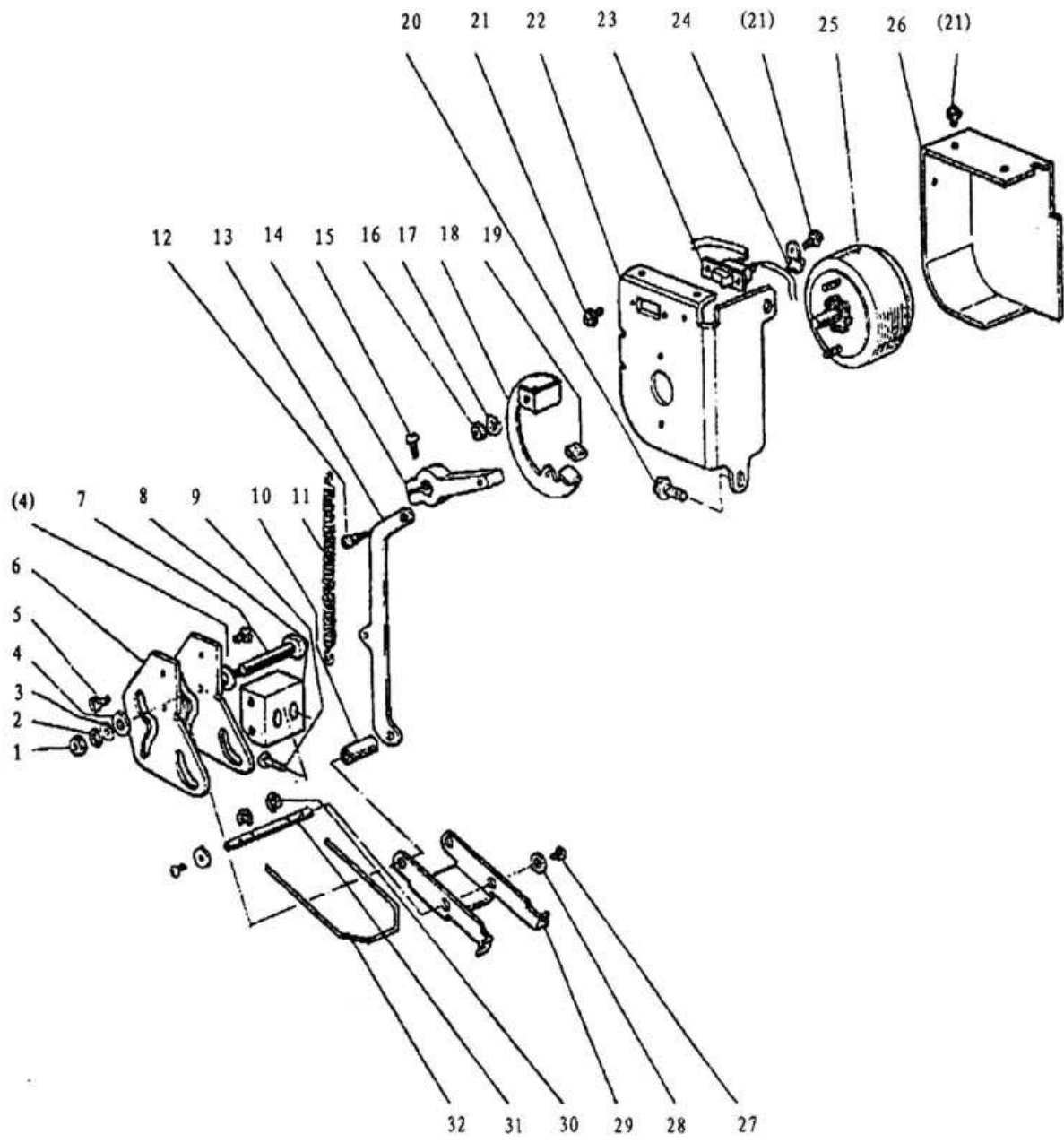
J. 自动倒缝部件



J. 自动倒缝部件

序号	样本编号	名 称	GC20518-M	GC20518-H	GC20518-B	GC20518-M-D	GC20518-B-D	备 注
J01	H4918L8001	开关盒安装螺钉				2	2	M5
J02	H4905L7101	倒缝开关组件				1	1	
J03	HA700Q0030	尼龙夹头				3	3	
J04	H4922L8001	电线夹头				1	1	
J05	HA703R0065	检测器组件				1	1	
J06	H3205J0662	轴承 (NTN 6204Z)				1	1	NTN 6204Z
J07	H007009300	C型卡圈				1	1	GB/T894.1 30
J08	HA700R0060	压紧挡圈				1	1	
J09	HA700R0050	波形垫圈				1	1	
J10	HA700R0040	垫片B				1	1	
J11	H4928L8001	反射板 (上)				1	1	
J12	HA700R0030	垫片A				2	2	
J13	H4930L8001	反射板 (下)				1	1	
J14	H4931L8001	主动轮				1	1	
J15	HA110D0672	主动轮螺钉				1	1	SM15/64 (28) × 12
J16	HA703R0067	检测器架垫圈				1	1	
J17	HA3411D308	倒缝扳手拉杆紧定螺钉				1	1	SM15/64 (28) × 7
J18	H4936L8001	倒缝扳手拉杆块组件				1	1	
J19	HA113F0684	倒缝扳手拉杆定位螺钉				1	1	SM15/64 (28) × 7.5
J20	H4937L8001	倒缝扳手限位螺钉				1	1	SM15/64 (28) × 6
J21	H4938L8001	倒缝扳手限位橡皮圈				1	1	
J22	H4939L8001	倒缝扳手复位弹簧				1	1	
J23	H4940L8001	倒缝电磁铁拉杆连接螺帽				2	2	
J24	H4941L8001	倒缝电磁铁拉杆连接螺钉				2	2	SM15/64 (28) × 14
J25	H4943L8001	倒缝电磁铁组件				1	1	
J26	H102080120	倒缝电磁铁座安装螺钉				2	2	GB/T5781 M8×12
J27	H6904K8001	倒缝电磁铁座				1	1	
J28	H005008060	弹簧垫圈				2	2	GB/T93 6
J29	H003002060	倒缝电磁铁安装螺帽				2	2	GB/T6170 M6
J30	H4948L8001	倒缝电磁铁拉杆				1	1	
J31	H4949L8001	倒缝电磁铁曲柄紧定螺钉				1	1	SM15/64 (28) × 13
J32	H4950L8001	倒缝电磁铁曲柄				1	1	
J33	H4942L8001	倒缝电磁铁曲柄紧定螺帽				1	1	SM11/64 (40)
J34	HA300C2030	挑线杆防护罩螺钉				2	2	SM11/64 (40) × 8

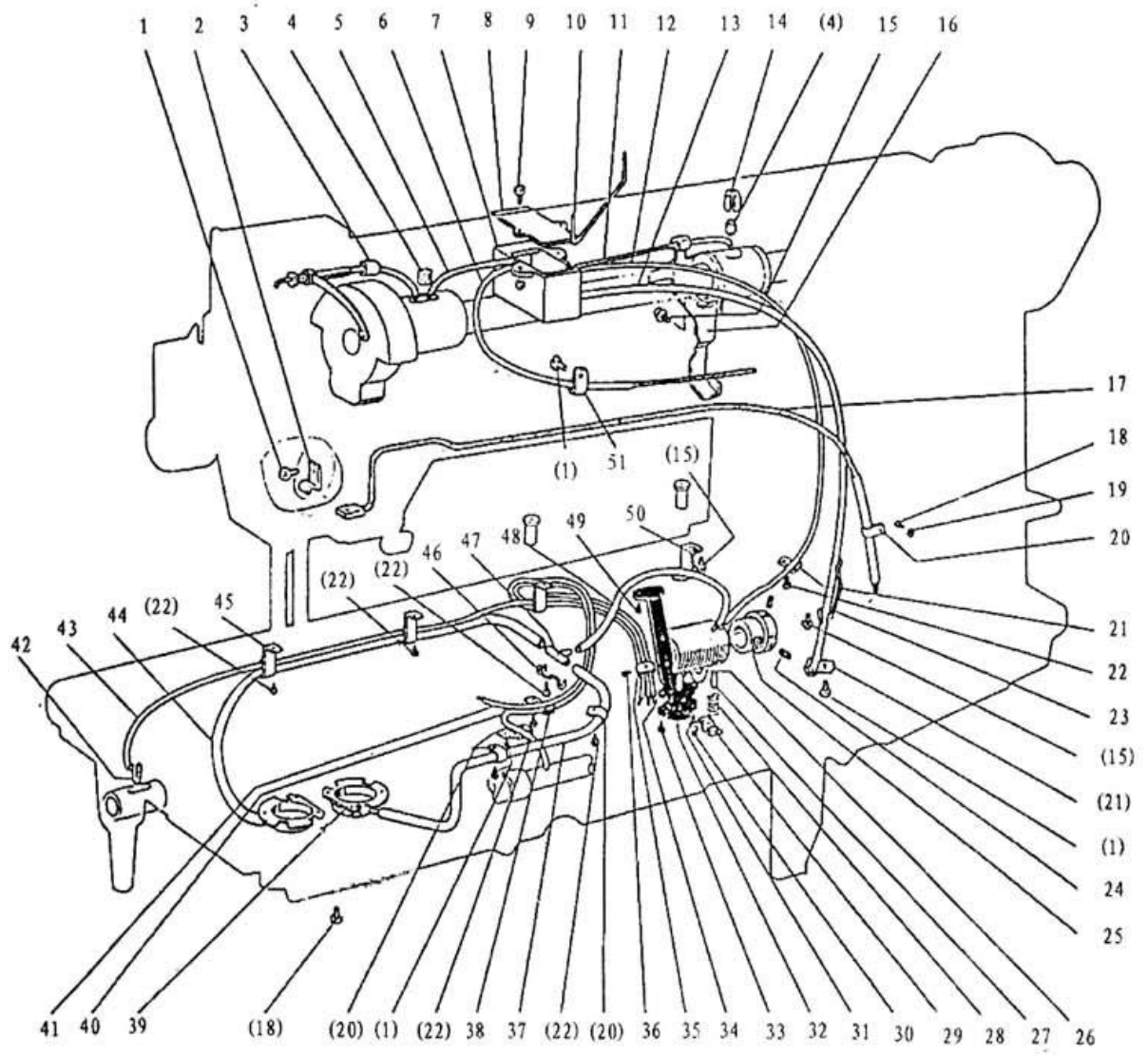
K. 挡线部件



K. 挡线部件

序号	样本编号	名 称	GC20518-M	GC20518-H	GC20518-B	GC20518-M-D	GC20518-B-D	备 注
K01	H003002030	螺母				1		GB/T6170 M3
K02	H005009030	弹簧垫圈				1		GB/T859 3
K03	H005006030	垫圈				1		GB/T96 3
K04	H005004040	垫圈				2		GB/T848 4
K05	HA300C2030	螺钉				4		SM11/64(40)×8
K06	H6909L8001	挡线固定架板				2		
K07	H6910L8001	挡线摆动架轴				1		
K08	H6911L8001	挡线固定座				1		
K09	H6912L8001	固定螺钉				2		SM11/64(40)×20
K10	H6913L8001	轴套环				1		
K11	H6914L8001	复位弹簧				1		
K12	H6915L8001	螺钉				1		SM9/64(40)×7.4
K13	H6916L8001	连杆				1		
K14	H6917L8001	挡线电磁铁曲柄				1		
K15	HA11G0683	曲柄紧定螺钉				1		SM11/64(40)×11.4
K16	H003002040	螺母				2		GB/T6170 M4
K17	H005009040	弹簧垫圈				2		GB/T859 4
K18	H6921L8001	限位架板				1		
K19	H6922L8001	限位垫				1		黑色
K20	HA100E2150	螺钉				2		SM11/64(40)×8.2
K21	H409030060	螺钉				6		GB/T818 M3×6
K22	H6924L8001	挡线电磁铁架板				1		
K23	HA708P0665	挡线电磁铁开关				1		
K24	HA700P0060	导线固定勾				1		
K25	H6928L8001	挡线电磁铁				1		
K26	H6929L8001	挡线电磁铁罩				1		
K27	HA104G0654	螺钉				2		SM1/8(44)×6
K28	H6932L8001	垫圈				2		
K29	H6930L8001	挡线摆动架				1		
K30	H007013040	E型挡圈				2		GB/T896 4
K31	H6927L8001	挡线摆动轴				1		
K32	H6931L8001	挡线勾				1		

L. 润滑部件



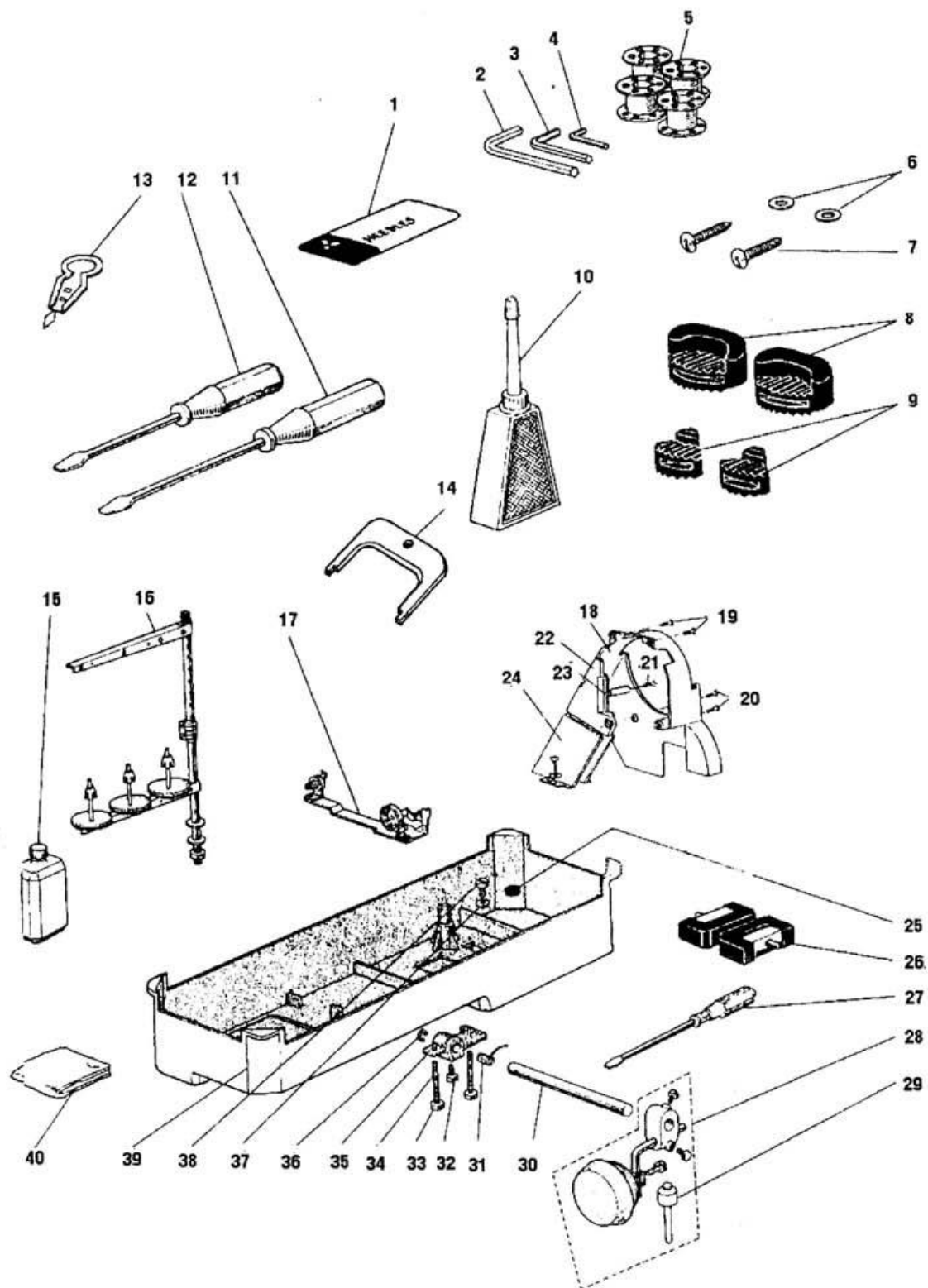
L. 润滑部件

序号	样本编号	名称	GC20518-M	GC20518-H	GC20518-B	GC20518-M-D	GC20518-B-D	备注
L01	HA300C2030	挑线杆防护罩螺钉	3	3	3	3	3	SM11/64(40)×8
L02	H3200K0050	油管夹	1	1	1	1	1	
L03	H3210K0672	油管	1	1	1	1	1	
L04	H32175B304	羊毛毡	2	2	1	2	1	
L05	H3204K0032	油管组件	1	1	1	1	1	
L06	H3204K0043	油管组件	1	1	1	1	1	
L07	H3204K0011	油盒组件	1	1	1	1	1	
L08	H3204K0659	油盒盖	1	1	1	1	1	
L09	H411040160	螺钉(镀锌)M4×16	2	2	2	2	2	GB/T819.1 M4×16
L10	H3204K0658	油管夹	1	1	1	1	1	
L11	H3204K0074	油管组件	1	1		1		
L12	H3204K0655	油管	1	1	1	1	1	
L13	H3204K0656	油管 5D×1T×360L	1	1	1	1	1	
L14	H3200K0230	上轴轴套油管	1	1		1		
L15	HA300B2170	后盖板螺钉组件	3	3	3	3	3	SM11/64(40)×9
L16	H3200K0040	油管夹	1	1	1	1	1	
L17	H3209K0066	油管组件	1	1	1	1	1	
L18	HA7311CC06	偏心连杆轴螺钉	7	7	7	7	7	SM9/64(40)×6.5
L19	H005008030	弹簧垫圈	1	1	1	1	1	GB/T93 3
L20	H32311D606	油管夹	4	4	4	4	4	
L21	H3200K0190	油管夹	2	2	2	2	2	
L22	HA300B2130	夹边座螺钉	7	7	7	6	6	SM11/64(40)×5.5
L23	H3200K0200	油管夹	1	1	1	1	1	
L24	H3230K0751	11/64(40)×10紧定螺钉	2	2	2	2	2	SM11/64(40)×10
L25	H3230K0752	轴套	1	1	1	1	1	
L26	H3215K0696	油管	1	1	1	1	1	
L27	H1100I2070	柱塞	1	1	1	1	1	
L28	H1100I2090	柱塞弹簧	1	1	1	1	1	
L29	H1100I2110	柱塞弹簧挡板	1	1	1	1	1	
L30	H3204D6510	1/8(44)×4.8圆柱头螺钉	1	1	1	1	1	SM1/8(44)×4.8
L31	H3215K0693	9/64(40)×5圆柱头螺钉	1	1	1	1	1	SM9/64(40)×5
L32	H3215K0692	过滤板	1	1	1	1	1	
L33	H3215K0694	9/64(40)×7圆柱头螺钉	1	1	1	1	1	SM9/64(40)×7
L34	H3215K4011	油管板组件	1	1	1	1	1	
L35	H3215K0695	油管夹	1	1	1	1	1	
L36	H3215K0693	圆柱头螺钉	1	1	1	1	1	SM9/64(40)×4.5
L37	H3210K0672	油管	1	1	1	1	1	
L38	H3200K0170	油管夹	1	1	1	1	1	
L39	H3211K0068	供油管盖组件	2	2	2	2	2	
L40	H3218K0072	油管组件	1	1	1	1	1	
L41	H3219K0072	油管组件	1	1	1	1	1	
L42	H3200K0180	油线	3	3	3	3	3	
L43	H3216K0070	油管组件	1	1	1	1	1	

L. 润滑部件

序号	样本编号	名 称	GC20518-M	GC20518-H	GC20518-B	GC20518-M-D	GC20518-B-D	备 注
L44	H3204K0655	油管	1	1	1	1	1	
L45	H3200K0160	油管夹	2	2	2	2	2	
L46	H3210K0675	油管夹	1	1	1	1	1	
L47	H3210K0671	三通油嘴	1	1	1	1	1	
L48	HW48887-18	油管	1	1	1	1	1	
L49	HA100E2150	旋梭定位勾螺钉	2	2	2	2	2	SM9/64(40)×10
L50	H3200K0250	压板	1	1	1	1	1	
L51	H3200K0030	塑料夹	1	1	1	1	1	

M. 附件



M. 附件

序号	样本编号	名 称	GC20518-M	GC20518-H	GC20518-B	GC20518-M-D	GC20518-B-D	备 注
M01	H3204D0658	机针	6			6		DP×5 #14
M01	H3300L0020	机针		6	6		6	DP×5 #21
M02	H3208L8001	内六角扳手2.5				1	1	
M03	H3209L8001	内六角扳手3				1	1	
M04	H4905N8001	内六角扳手2				1	1	
M05	H2400I2020	梭心	4	4				
M05	H3306I0067	梭心			4			
M05	H6910E8001	梭心				4		
M05	H4912I8001	梭心					4	
M06	HA300J2230	木螺钉垫圈	4	4	4	4	4	
M07	H801045200	绕线器木螺钉	4	4	4	4	4	GB/T99 4.5×20
M08	H3200L0020	防振垫块	2	2	2	2	2	
M09	H3200L0030	防振垫块	2	2	2	2	2	
M10	HA100J2110	小油壶	1	1	1	1	1	
M11	HA300J2200	螺钉起了(中)	1	1	1	1	1	
M12	HA300J2210	螺钉起了(小)	1	1	1	1	1	
M13	H3207L0651	穿线器	1	1	1	1	1	
M14	HA704S0654	检测器调整板				1	1	
M15	H3200L0130	油箱	1	1	1	1	1	
M16	H3200L0120	线架组件	1	1	1	1	1	
M17	H3200L0190	绕线器组件	1					黑色
M17	HA109J0068	绕线器组件		1				黑色
M17	H3300L0040	绕线器组件			1			黑色
M17	HA706S0067	绕线器组件				1	1	灰色
M18	H200800068	皮带罩(上)	1	1	1	1	1	
M19	HA300B2170	后盖板螺钉组件	2	2	2	2	2	
M20	HA300J2280	皮带罩螺钉	2	2	2	2	2	
M21	HA300J2250	皮带罩板螺母螺钉	1	1	1	1	1	
M22	H200800070	皮带罩板	1	1	1			黑色
M22	H200800070	皮带罩板				1	1	灰色
M23	H003008040	皮带罩板螺母	1	1	1	1	1	GB/T6172.1 M4
M24	HA305J0666	皮带罩组件	1	1	1			黑色
M24	HA305J0666	皮带罩组件				1	1	灰色
M25	HA100J2120	小磁块	1	1	1	1	1	
M26	HA307J0067	机壳铰链组件	2	2	2	2	2	
M27	HA300J2070	螺钉起了(大)	1	1	1	1	1	
M28	H3214L0067	小附件组件	1	1	1	1	1	
M29	H3214L2011	膝控提升顶杆组件	1	1	1	1	1	
M30	H3213L0662	膝控铰链轴	1	1	1	1	1	
M31	HA104J0657	膝控复位弹簧	1	1	1	1	1	
M32	HA106J0664	碰块弯杆接头螺钉	1	1	1	1	1	
M33	HA104J6510	调节螺母	2	2	2	2	2	SM15/64 (28)
M34	HA104J0659	碰块弯杆接头螺钉	2	2	2	2	2	




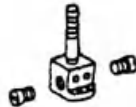
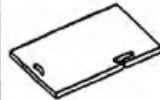

M. 附件

序号	样本编号	名 称	GC20518-M	GC20518-H	GC20518-B	GC20518-M-D	GC20518-B-D	备 注
M35	H3213L0664	膝控提升杠杆曲柄	1	1	1	1	1	GB/T896 9
M36	H007013090	E型挡圈 9	1	1	1	1	1	
M37	HA104J0653	防油螺钉垫圈	1	1	1	1	1	
M38	HA104J0652	放油螺钉	1	1	1	1	1	
M39	H3213L0661	油盘	1	1	1	1	1	
M40	HA100J2180	机罩	1	1	1	1	1	

特殊针位零件表

						
针间距尺寸	针板	送布牙	压脚	针夹	推板 (左)	推板 (右)
GC20518-M						
3/32 (2.4mm)	H3200B2210	H3200G2130	H3214E0065	H3200D2040	H3200B2140	H3200B2150
1/8 (3.2mm)	H3200B2220	H3200G2140	H3215E0066	H3200D2050	H3200B2140	H3200B2150
5/32 (4mm)	H3200B2230	H3200G2150	H3216E0067	H3200D2060	H3200B2140	H3200B2150
3/16 (4.9mm)	H3200B2240	H3200G2160	H3217E0068	H3200D2070	H3200B2140	H3200B2150
7/32 (5.6mm)	H3200B2250	H3200G2170	H3218E0069	H3200D2080	H3200B2140	H3200B2150
1/4 (6.4mm)	H3200B2110	H3221G305	H3206E0065	H3204D0032	H3200B2140	H3200B2150
5/16 (8mm)	H3200B2260	H3200G2180	H3219E0070	H3200D2090	H3200B2350	H3200B2150
3/8 (9.5mm)	H3200B2270	H3200G2190	H3220E0071	H3200D2100	H3200B2350	H3200B2150
1/2 (12.7mm)	H3200B2280	H3200G2060	H3221E0072	H3200D2110	H3200B2360	H3200B2150
5/8 (16mm)	H3200B2290	H3200G2070	H3222E0074	H3200D2120	H3200B2360	H3200B2150
3/4 (19mm)	H3200B2300	H3200G2080	H3223E0075	H3200D2130	H3200B2370	H3200B2410
1 (25.4mm)	H3200B2310	H3200G2090	H3224E0076	H3200D2140	H3200B2380	H3200B2410
1 1/8 (28.5mm)	H3200B2320	H3200G2100	H3225E0077	H3200D2150	H3200B2390	H3200B2410
1 1/4 (31.8mm)	H3200B2330	H3200G2110	H3226E0078	H3200D2160	H3200B2390	H3200B2410
1 1/2 (38.1mm)	H3200B2340	H3200G2120	H3227E0080	H3200D2170	H3200B2400	H3200B2410
GC20518-H、GC20518-B						
3/32 (2.4mm)	H3300B2130	H3200G2130	H3310E0071	H3200D2040	H3200B2140	H3200B2150
1/8 (3.2mm)	H3300B2140	H3300G2100	H3307E0068	H3200D2050	H3200B2140	H3200B2150
5/32 (4mm)	H3300B2150	H3300G2110	H3311E0072	H3200D2060	H3200B2140	H3200B2150
3/16 (4.9mm)	H3300B2160	H3300G2120	H3305E0066	H3200D2070	H3200B2140	H3200B2150
7/32 (5.6mm)	H3300B2170	H3300G2130	H3312E0074	H3200D2080	H3200B2140	H3200B2150
1/4 (6.4mm)	H3300B2020	H3304G0011	H3304E0065	H3204D0032	H3200B2140	H3200B2150
5/16 (8mm)	H3300B2180	H3300G2140	H3306E0067	H3200D2090	H3200B2350	H3200B2150
3/8 (9.5mm)	H3300B2190	H3300G2150	H3308E0069	H3200D2100	H3200B2350	H3200B2150
1/2 (12.7mm)	H3300B2060	H3300G2030	H3309E0070	H3200D2110	H3200B2360	H3200B2150
5/8 (16mm)	H3300B2070	H3300G2040	H3313E0075	H3200D2120	H3200B2360	H3200B2150
3/4 (19mm)	H3300B2080	H3300G2050	H3314E0076	H3200D2130	H3200B2370	H3200B2410
1 (25.4mm)	H3300B2090	H3300G2060	H3315E0077	H3200D2140	H3200B2380	H3200B2410
1 1/8 (28.5mm)	H3300B2100	H3300G2070	H3316E0078	H3200D2150	H3200B2390	H3200B2410
1 1/4 (31.8mm)	H3300B2110	H3300G2080	H3317E0080	H3200D2160	H3200B2390	H3200B2410
1 1/2 (38.1mm)	H3300B2120	H3300G2090	H3318E0081	H3200D2170	H3200B2400	H3200B2410

特殊针位零件表

						
针间距尺寸	针板	送布牙	压脚	针夹	推板 (左)	推板 (右)
GC20518-M-D						
3/32 (2.4mm)	H6909B8001	H6909G8001	H3214E0065	H3200D2040	H4732B8001	H4733B8001
1/8 (3.2mm)	H6910B8001	H6910G8001	H3215E0066	H3200D2050	H4732B8001	H4733B8001
5/32 (4mm)	H6911B8001	H6911G8001	H3216E0067	H3200D2060	H4732B8001	H4733B8001
3/16 (4.9mm)	H6906B8001	H6912G8001	H3217E0068	H3200D2070	H4732B8001	H4733B8001
7/32 (5.6mm)	H6913B8001	H6913G8001	H3218E0069	H3200D2080	H4732B8001	H4733B8001
1/4 (6.4mm)	H6908B8001	H6904G8001	H3206E0065	H3204D0032	H4732B8001	H4733B8001
5/16 (8mm)	H6914B8001	H6914G8001	H3219E0070	H3200D2090	H4746B8001	H4733B8001
3/8 (9.5mm)	H6915B8001	H6915G8001	H3220E0071	H3200D2100	H4746B8001	H4733B8001
1/2 (12.7mm)	H6916B8001	H6916G8001	H3221E0072	H3200D2110	H4747B8001	H4733B8001
5/8 (16mm)	H6917B8001	H6917G8001	H3222E0074	H3200D2120	H4747B8001	H4733B8001
3/4 (19mm)	H6918B8001	H6918G8001	H3223E0075	H3200D2130	H4748B8001	H4753B8001
1 (25.4mm)	H6919B8001	H6919G8001	H3224E0076	H3200D2140	H4749B8001	H4753B8001
1 1/8 (28.5mm)	H6920B8001	H6920G8001	H3225E0077	H3200D2150	H4752B8001	H4753B8001
1 1/4 (31.8mm)	H6921B8001	H6921G8001	H3226E0078	H3200D2160	H4752B8001	H4753B8001
1 1/2 (38.1mm)	H6922B8001	H6922G8001	H3227E0080	H3200D2170	H6923B8001	H4753B8001
GC20518-B-D						
1/8 (3.2mm)	H9208B8001	H9206G8001	H3307E0068	H3200D2050	H4732B8001	H4733B8001
5/32 (4mm)	H9209B8001	H9207G8001	H3311E0072	H3200D2060	H4732B8001	H4733B8001
3/16 (4.9mm)	H9206B8001	H9208G8001	H3305E0066	H3200D2070	H4732B8001	H4733B8001
7/32 (5.6mm)	H9211B8001	H9209G8001	H3312E0074	H3200D2080	H4732B8001	H4733B8001
1/4 (6.4mm)	H9204B8001	H9204G8001	H3304E0065	H3204D0032	H4732B8001	H4733B8001
5/16 (8mm)	H9212B8001	H9210G8001	H3306E0067	H3200D2090	H4746B8001	H4733B8001
3/8 (9.5mm)	H9213B8001	H9211G8001	H3308E0069	H3200D2100	H4746B8001	H4733B8001
1/2 (12.7mm)	H9214B8001	H9212G8001	H3309E0070	H3200D2110	H4747B8001	H4733B8001
5/8 (16mm)	H9215B8001	H9213G8001	H3313E0075	H3200D2120	H4747B8001	H4733B8001
3/4 (19mm)	H9216B8001	H9214G8001	H3314E0076	H3200D2130	H4748B8001	H4753B8001
1 (25.4mm)	H9217B8001	H9215G8001	H3315E0077	H3200D2140	H4749B8001	H4753B8001
1 1/8 (28.5mm)	H9218B8001	H9216G8001	H3316E0078	H3200D2150	H4752B8001	H4753B8001
1 1/4 (31.8mm)	H9219B8001	H9217G8001	H3317E0080	H3200D2160	H4752B8001	H4753B8001
1 1/2 (38.1mm)	H9220B8001	H9218G8001	H3318E0081	H3200D2170	H6923B8001	H4753B8001

上海标准海菱缝制机械有限公司
SHANGHAI BIAOZHUN HAILING SEWING MACHINERY CO., LTD.

地址: 上海市松江区850号

ADD: No.850, ShuLin Road, SongJiang District, Shanghai, P.R. China

邮编: 201612

Zip Code: 201612

内销业务: 电话: 86-21-64061284 传真: 86-21-64462799

零件服务: 电话: 86-21-64851424 传真: 86-21-64069792

Overseas Business: TEL: 86-21-64853303 FAX: 86-21-64854304

E-mail: sales@highlead.com.cn <http://www.highlead.com.cn>

制造商保留因技术改进而更改内容的权利, 恕不另行通知

2016年7月印制