



GC128系列
高速单针平缝机

使用说明书
零件样本

上海标准海菱缝制机械有限公司
SHANGHAI BIAOZHUN HAILING SEWING MACHINERY CO., LTD.

— 目 录 —

1、操作前注意事项	1
2、主要技术规格	1
3、操作准备	2
4、安装机针	2
5、机针、缝线规格与缝料关系.....	2
6、面线穿法	3
7、绕线调节	3
8、针距、倒顺缝.....	3
9、压紧杆高度定位.....	3
10、压脚压力调节	4
11、挑线簧调节	4
12、缝线张力	5
13、底面线张力调节	5
14、机针与旋梭同步调节	6
15、旋梭装卸	6
16、送布牙调整	7
17、送布牙安装	7
18、送布牙与机针同步调节	7
19、松线器挺线调节	8
20、旋梭油量调节	8
21、定期清扫	8
以下部分为GC128-D3 另外说明	9
22、调整针杆停针位置	9
23、配线图	10
24、倒缝	10
25、挡线勾的作用	10
26、踏板操作	11
27、踏板力的调整	11

1、操作前注意事项

1) 安全注意事项:

- (1) 当电源开关打开后, 手指离开机针以及主动轮区域。
- (2) 当机器停止使用或操作者离开座位时, 请将电源关闭。
- (3) 当倾斜机头, 装拆皮带以及调整或移动机器时, 请将电源关闭。
- (4) 在缝纫机运转时, 避免将手指、头发、杆状物等靠近主动轮及皮带或马达。
- (5) 机器开动状态下, 请勿将手指插入挑线杆防护罩, 勿将手指置于机针或主动轮处。
- (6) 如果装设了皮带罩及护手罩或护眼罩, 在没有这些安全设施前请勿操作机器。

2) 操作前须知:

- (1) 如果油槽内没有加满油, 请勿操作机器。
- (2) 如果机器是滴油润滑, 在润滑前不要操作机器。
- (3) 当一台缝纫机首次运转时, 请验证主动轮的旋向。(从主动轮方向看过去, 主动轮旋向为逆时针方向。)
- (4) 请核对电压(单相或三相)与铭牌上的数据是否相符。

3) 操作条件:

- (1) 避免在非正常高温(35℃或更高)或低温(5℃或更低)状态下使用机器, 否则机器将出现故障。
- (2) 避免在灰尘环境下使用机器。

2、主要技术规格

规格 \ 型号		M	M-D3	H	H-D3	B	B-D3
		缝料	薄料		中厚料		
最高缝速	5000 转/分		3500 转/分		3000 转/分		
针距长度	0-5mm	0-4mm	0-8mm	0-7mm	0-8mm	0-7mm	
针杆行程	31.8mm			35mm			
压脚提升高度	手动	6mm					
	膝控	13mm					
机针	DB×1 #14			DB×1 #22			
自动倒缝装置		○		○		○	
自动剪线装置		○		○		○	
挡线装置		○		○		—	

3、操作准备

1) 拭擦机器

机头装箱前为了防止机件生锈，各部分均涂有较厚的防锈油脂，同时机头装箱后，还可能在储藏和长途运输过程中，造成油脂硬化和灰尘积聚在机器表面，所以必须将机器表面的灰尘和油脂用煤油和洁净的软布拭擦干净。不要用油漆稀释剂对机头表面进行擦拭。

2) 检查

机器出厂时，虽经过周密的检查和试验，但在长途运输中也可能受到强烈的振动使机件松动或弯曲，所以应该作一次周密的检查，并用手转动主动轮，看机件间有无转动困难、碰撞现象或其它不均匀的阻力及不正常的声响，如有，则应作适当的调整，机器情况正常后才可试车。

3) 加油（图 1）

(1) 油量

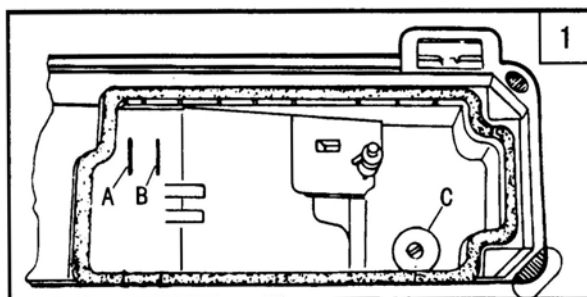
油量必须按油盘内标记加注。图中标记 A 是油量最高位。B 是油量最低位。注意油量不得低于标记 B，否则缝纫机各部位就会出现进油停止，造成发热咬死。

(2) 加油

必须使用特 18[#] 高速缝纫机油，运行前油量加至标记 A。

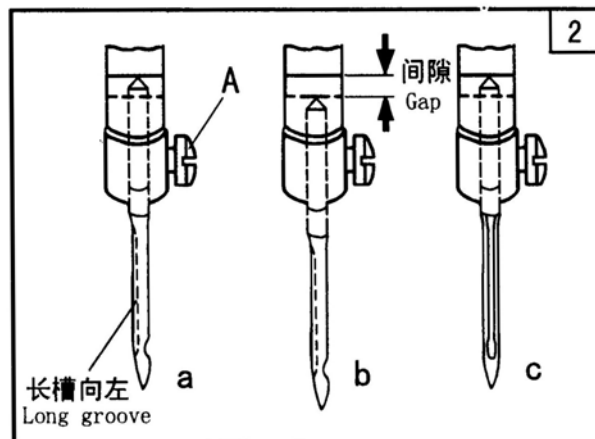
(3) 换油

旋下放油螺钉 C，排尽废油。扫清油盘污尘，旋紧放油螺钉 C，加注新油。



4、安装机针（图 2）

转动上轮，使机针上升到最高位置，旋松夹针螺钉 A，将机针的长槽朝向操作者的左面，然后把针柄插入针杆下部的针孔内，使其碰到针杆孔的底部为止，再旋紧夹针螺钉 A，固定机针即可。



注意：如图 b 所示机针没有碰到针杆孔的底部，如图 c 所示针槽方向面对操作者都是错误的。

5、机针、缝线规格与缝料关系

面线采用左旋线，底线则左、右旋线均可使用。

机针用 DB×1，机针号请根据缝线、缝料参照右表进行。

机针号	缝线号	布 料
#9	#100~#80	绉纱、乔其纱、蝉翼纱等极薄料
#11	#80~#60	绢、平纹布、府绸等薄料
#14	#60~#50	普通绵、毛织物等
#16	#50~#30	平纹布、毛织物、防雨衣
#18	#40~#20	衣服、西服料等极厚料
#21	#20~#10	斜纹粗布、一般的口袋布等
#22	#20~#10	斜纹粗布、一般的口袋布等
#23	#10~#8	帐篷布、帆布等

6、面线穿法 (图 3)

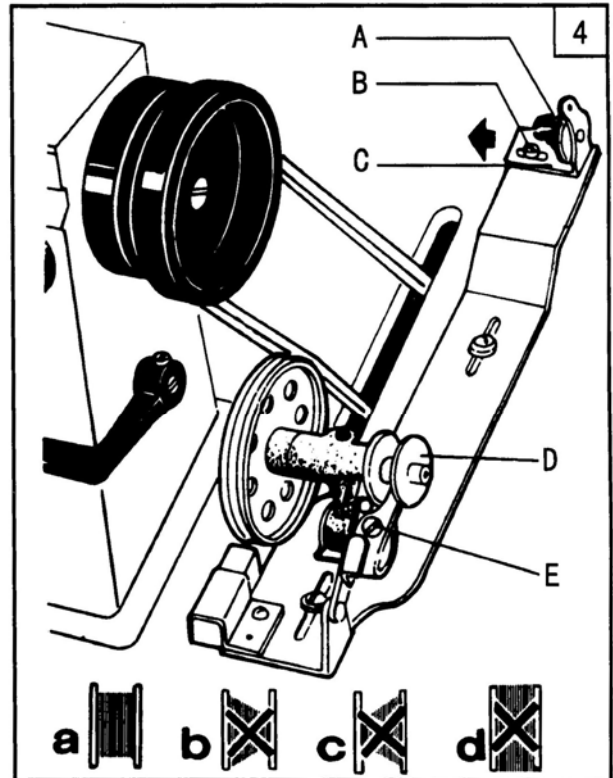
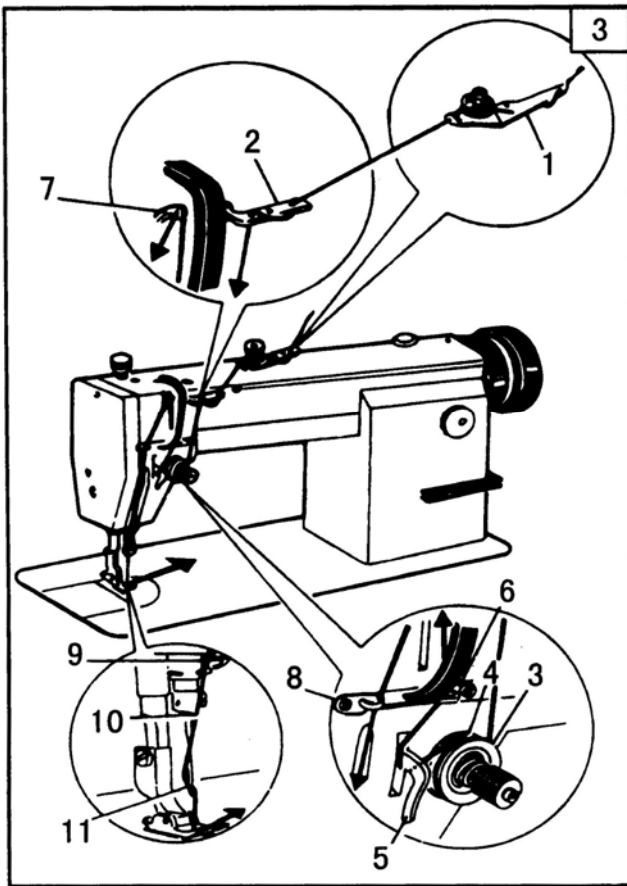
挑线杆在最高位置时,按图(3)所示序号穿线。

7、绕线调节 (图 4)

梭芯线应排列整齐而紧密。如松浮不紧,可以加大过线架夹线板 A 的压力。如排列不齐,则要移动过线架 C 的位置进行调整。调整时,先松开过线架螺钉 B,单边绕线成 b 时,向右移动过线架,单边绕线成图 c 时,向左移动过线架,自动排列整齐成图 a 后,再紧固之。

注意:绕涤纶、尼龙线时,特别要放松绕线压力,否则梭芯 D 就可能产生断裂变形。

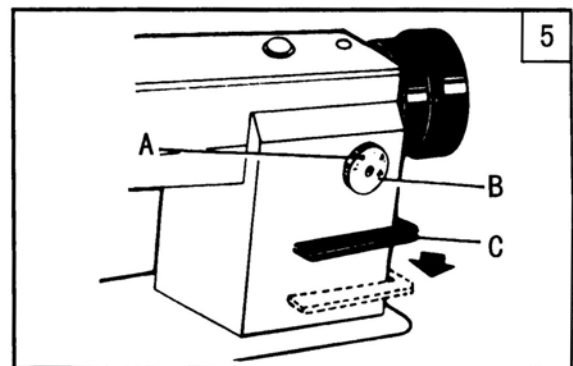
梭芯线不要绕得过满,否则容易散落,适当的绕线量为平行绕线至梭芯外径的 80%。绕线量由满线跳板上的满线度调节螺钉 E 加以调节。



8、针距、倒顺缝 (图 5)

针距的长短,可以用转动针距标盘 A 来调节。针距标盘 A 的平面 B 上的数字表示针距长短尺寸(单位为 mm)。

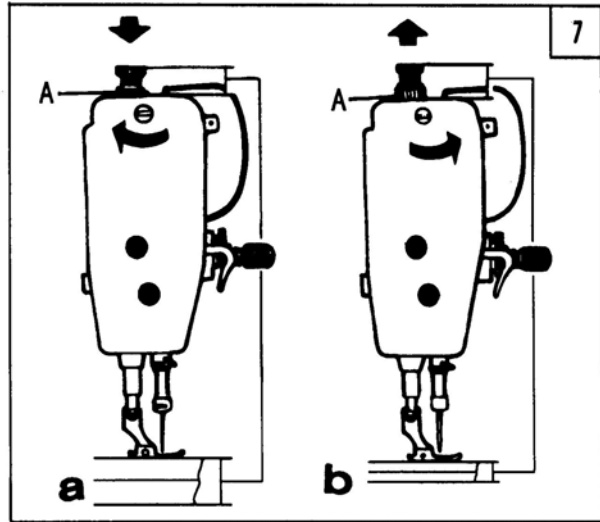
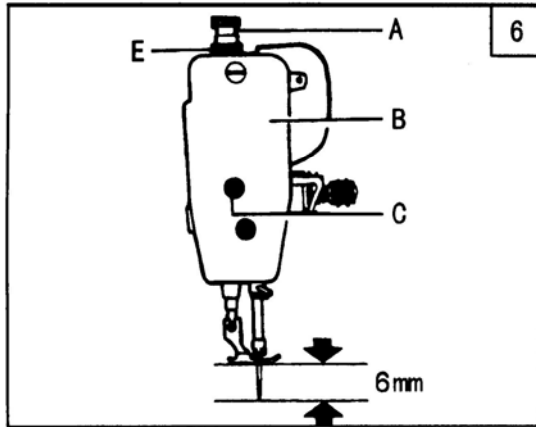
倒向送料时,可以将倒缝操作杆 C 向下掀压,即能进行倒送。手放松后,倒缝操作杆 C 自动复位,恢复顺向送料。



9、压紧杆高度定位 (图 6)

先旋松压紧杆的调压螺钉锁紧螺母 E,然后旋松调压螺钉 A,卸下面板 B 的橡皮塞,旋松螺钉 C,

定出压紧杆的位置（压紧杆的正确定位：在压脚上升最高时，针板面与压脚底面距离为 6mm），旋紧螺钉 C，塞上橡皮塞，再旋紧压紧杆的调压螺钉 A，然后旋紧调压螺钉锁紧螺母 E。



10、压脚压力调节（图 7）

压脚的压力，要根据缝料的厚度加以调节。首先旋松调压螺钉锁紧螺母 A，缝纫厚料时，应加大压脚压力，这时将机头顶部的调压螺钉按图 a 所示箭头方向转动，反之，缝纫薄料时，可按图 b 所示方向，转动调压螺钉，以减少压脚的压力，最后旋紧调压螺钉锁紧螺母 A。

11、挑线簧调节

挑线簧摆动幅度为 8-10mm。缝纫薄料（短针距），要减弱挑线簧的张力和放宽其摆动幅度，缝制厚料时则相反。

1) 挑线簧张力调节（图 8）

先旋松夹线调节座螺钉 A，夹线螺钉 B 就能转动，顺时针转动时，张力增加，反之则减少，调节好后，仍将夹线调节座螺钉 A 旋紧。

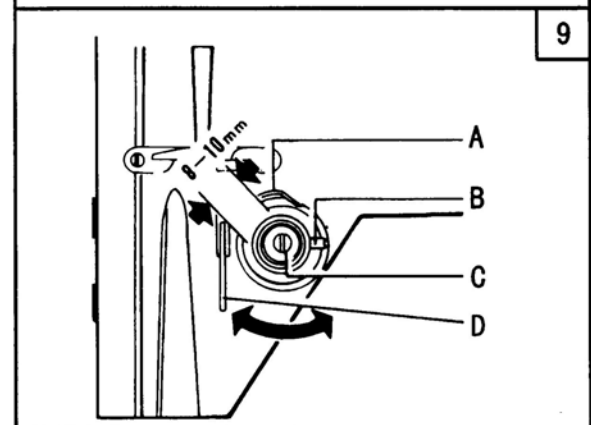
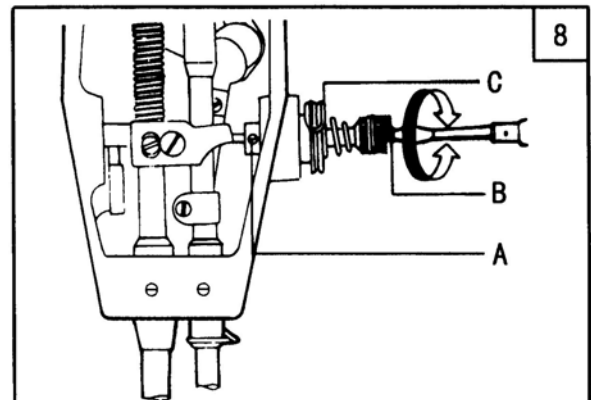
控制方法：

松开夹线调节座螺钉 A，将夹线螺钉 B，逆时针转动，使挑线簧 C 的张力压缩到 0，再把夹线螺钉 B 顺时针转动，至挑线簧 C 触及夹线调节座上止动缺口，然后夹线螺钉 B 再逆时针回转二分之一转动角度即可。最后旋紧夹线调节螺钉 A。

2) 挑线簧摆动幅度的调节(图 9)

旋松夹线调节座固定螺钉 B，转动夹线器 C，调节其摆动幅度，夹线器 C 顺时针转动，摆动幅度增大，反之则减少。调节好后，将夹线调节座固定螺钉 B 旋紧。

通常，机器在出厂前，挑线簧均已调整妥善，只是在缝制特殊的缝料或用特殊的缝线时，才需要重新进行调整。



12、缝线张力（图 10、图 11）

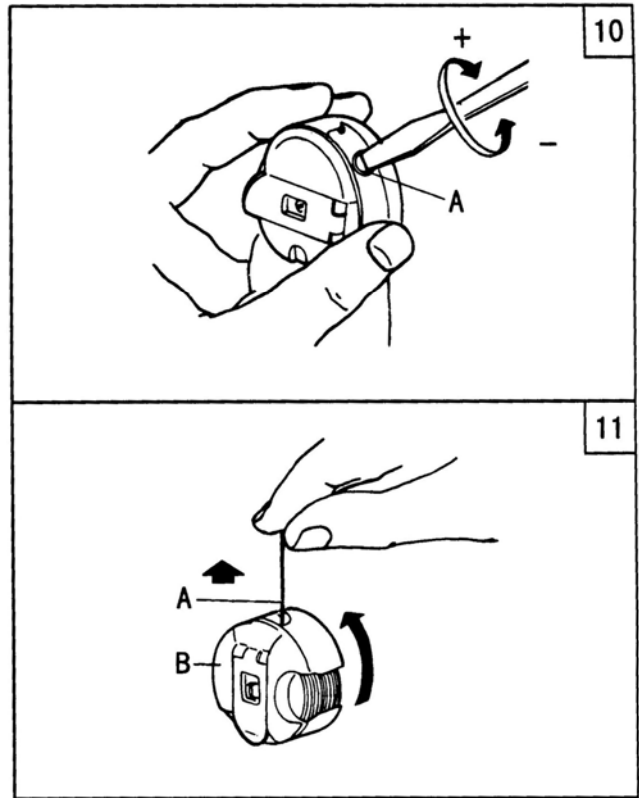
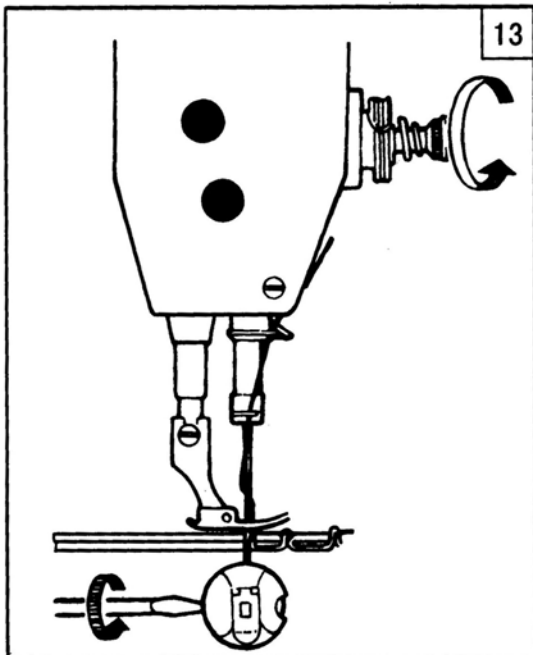
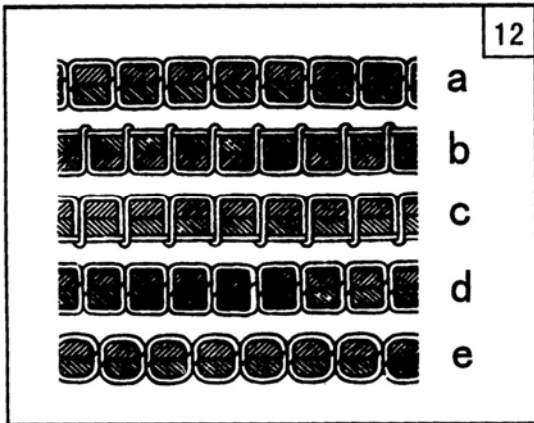
缝线的张力要根据缝料的差别，缝线的粗细以及其他一些因素而变动。

实际使用中，是根据缝纫出来的线迹，来调整底、面线的张力，使之得到正常的线迹。

底线张力调整，只要用小号螺钉起子旋转梭芯套上橡皮螺钉 A，加大和减少底线压力即可。

一般来说，底线如采用 60# 棉线，梭芯装入梭芯套后，拉出缝线穿过梭芯套线孔，捏住线头吊起梭芯套，梭芯套则能缓缓下落，就可以使用。

面线张力以底线张力为基准。面线张力调整，主要通过改变夹线组件中挑线簧张力，挑线簧摆动幅度，夹线簧张力，夹线板及线勾的位置等来实现。



	左侧	中间	右侧
线勾位置			
缝料	厚料	中厚料	薄料

13、底面线张力调节（图 12、图 13）

线勾装配位置的调节，关系到缝纫质量的优劣。线勾装配位置应适合缝料与缝纫条件。

缝料的线迹应该如图中 a 所示，如果线迹不正常，会出现缝料起皱和断线现象，应对底线、面线的张力加以调节，使之达到正常的线迹。

1) 如果面线太紧（如图 b 所示），底线太松，则应逆时针旋转夹线螺母，放松面线的压力，或用小号螺钉起子，旋紧梭皮螺钉，加大底线的压力。

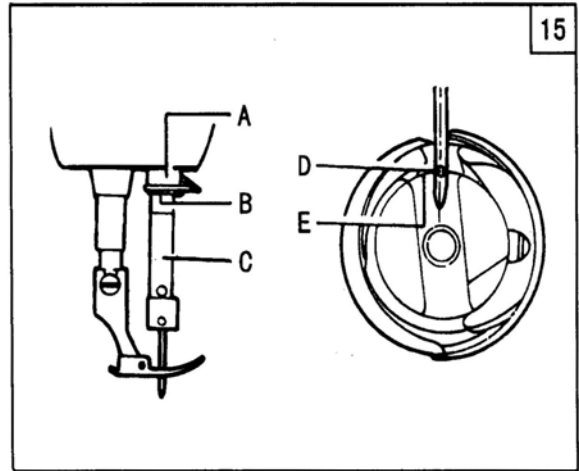
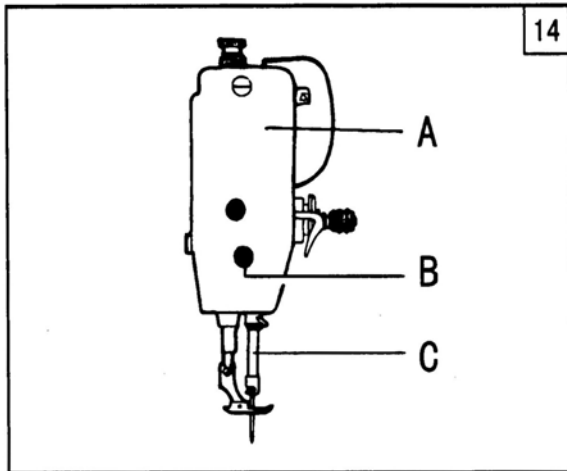
2) 如果面线太松（如图 c 所示），底线太紧，则应顺时针旋转夹线螺母，以加大面线的压力或用小号的螺钉起子，旋松梭皮螺钉，减小底线的压力。

3) 如果出现如图 d、e 的线迹，也可以参照上述方法加以调节。

14、机针与旋梭同步调节

1) 机针位置的调节：(图 14、图 15)

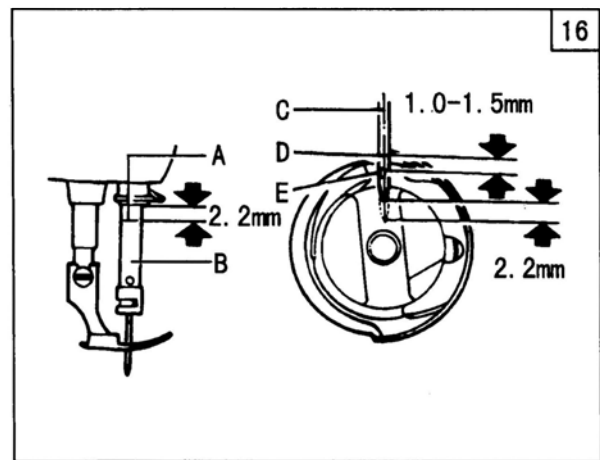
用手转动主动轮，使针杆 C 下降至最低位置，卸下面板 A 上的橡皮塞，旋松针杆 C 上的针杆接头螺钉 B，上下移动针杆 C，定出同步位置（针杆的同步位置：针杆下降至最低位置时，针杆上的同步标记 B 与套筒 A 下端面成一位置，这时机针线孔的中心 D 与旋梭内面 E 也成一位置，如图 15 所示位置），旋紧针杆接头螺钉 B，塞上橡皮塞即可。



2) 旋梭同步的调节 (图 16、图 17)

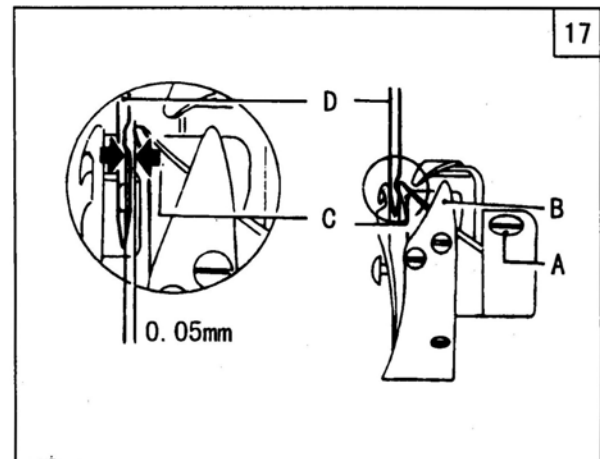
旋梭与机针之间的相互运动关系，对缝纫性能的影响很大。标准的同步关系是 (图 16)：当机针向下运动到最低位置时，目测针杆同步标记 A 针杆轴套下端面间距为 2.2mm，把针杆 B 从最低位置上升 2.2mm，这时旋梭勾线尖 D 应与机针的中心线 C 一致，在此位置时，勾线尖 D 高于机针孔 E 上边 1.0-1.5mm。

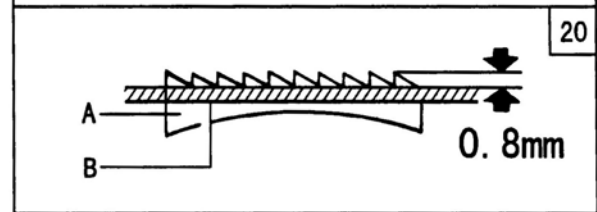
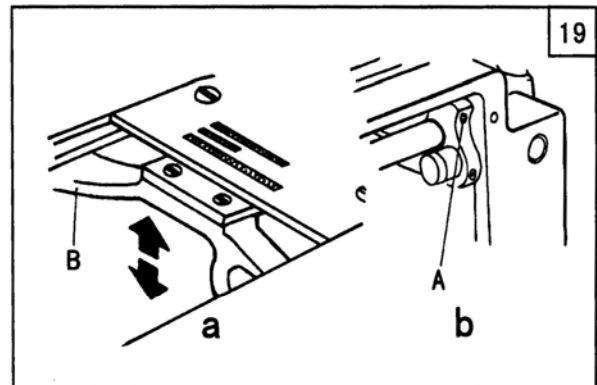
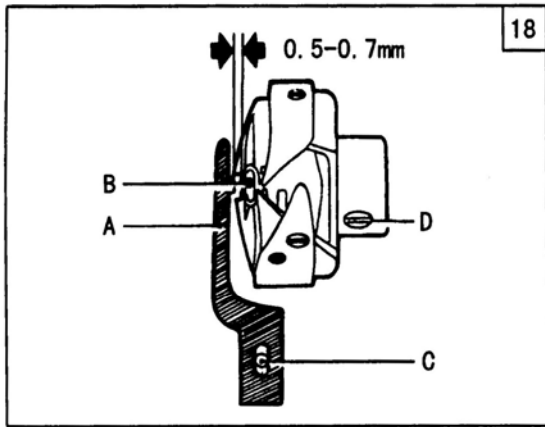
在调节旋梭同步关系时，还要注意到旋梭尖与机针的侧面间隙问题 (图 17)。机针 D 缺口的底部与旋梭勾线尖 C 的间隙为 0.05mm。



15、旋梭装卸 (图 18)

先将针杆上升到最高位置，拆下针板，取下机针和梭芯套。然后松开旋梭定位勾螺钉 C，取下旋梭定位勾 A，再旋松旋梭螺钉 D。在此位置如果取出旋梭，旋梭将会与牙架相碰，此时可以转动主动轮使牙架上升到最高位置。然后扭转旋梭让过牙架位置，即能很容易将旋梭取下。安装旋梭时，可以重复上述过程。注意：旋梭定位勾的安装位置应该是旋梭定位勾 A 的勾尖侧面与机针 B 的侧面一致，另外两侧面之间间隙为 0.5-0.7mm。





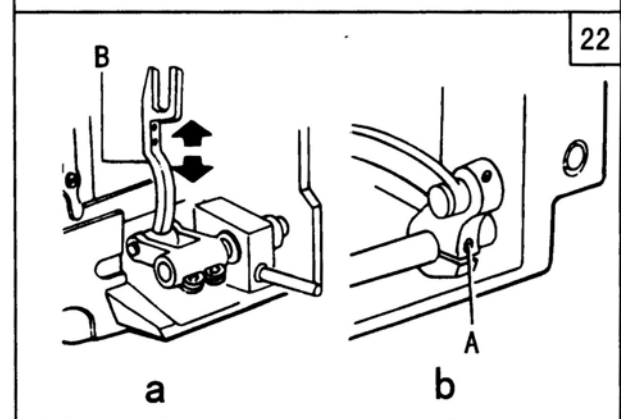
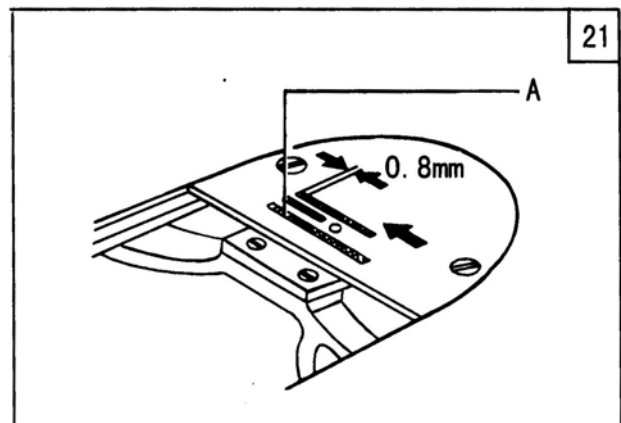
16、送布牙调整 (图 19、图 20)

- 1) 转动主动轮, 使送布牙处于最高位置;
- 2) 旋松抬牙轴曲柄 (右) 螺钉 A;
- 3) 把牙架 B 按图 19a 所示的箭头方向移动, 定出送布牙高度 (送布牙高度: 送布牙尖端至针板面 B 的间距为 0.8mm 见图 20);
- 4) 调节好后把螺钉 A 旋紧。

17、送布牙安装 (图 21、图 22)

1) 送布量最大, 送布牙 A 前端靠近板槽前侧时, 送布牙前端与针板槽前侧的间距为 0.8mm, 这是标准的送布牙安装位置。

2) 调节送布牙位置时, 先让送布牙运动至针板最前侧停止, 然后旋松送布轴曲柄螺钉 A (如图 22b), 将牙架 B 按图 22a 所示箭头方向移动, 以调节其间隙位置, 调节好后, 再把螺钉 A 旋紧。



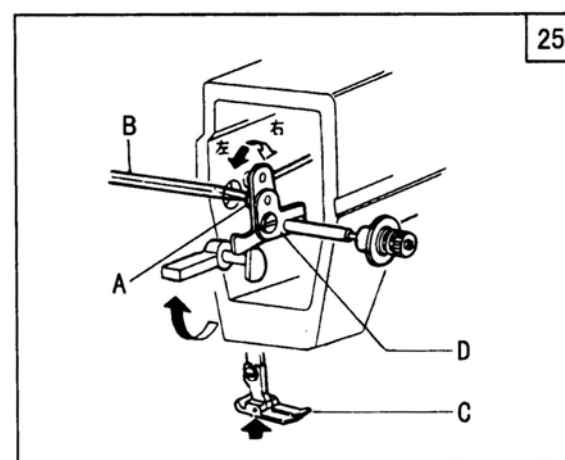
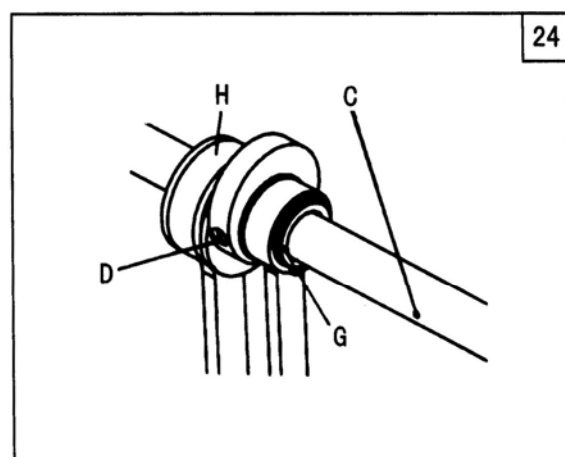
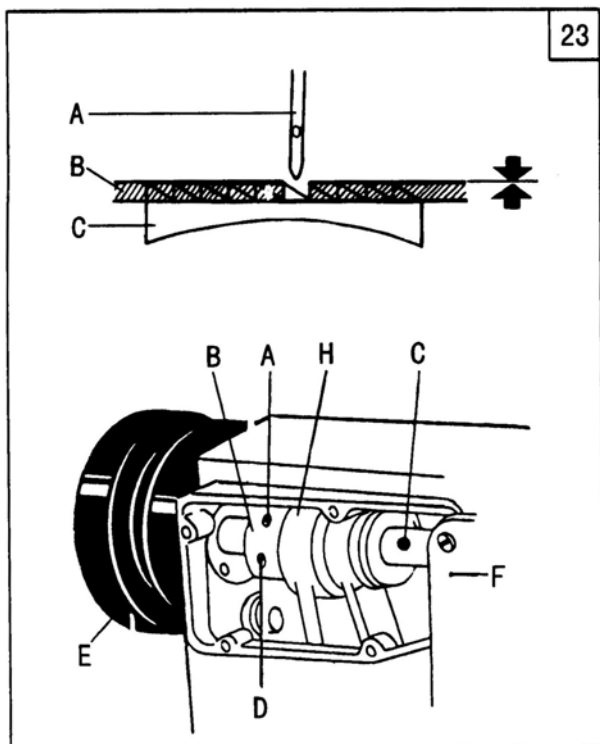
18、送布牙与机针同步调节

(图 23、图 24)

机针 A 尖端到达针板面 B 时, 送布牙 C 尖端与针板面 B 高低一致, 此为标准同步关系。(图 23)

不同步时的调节方法: 先打开机壳后盖板 F, 旋松送布凸轮螺钉 A、D, 按住送布凸轮 B, 再缓缓转动主动轮 E, 当上轴油孔 C 与送布凸轮的基准槽 G 一致时, 即达到同步的关系。(图 23)

调节时, 送布凸轮 B 与牙叉滑块 H 的间隙应为 0.3-0.5mm。最后旋紧送布凸轮螺钉 A、D 即可。



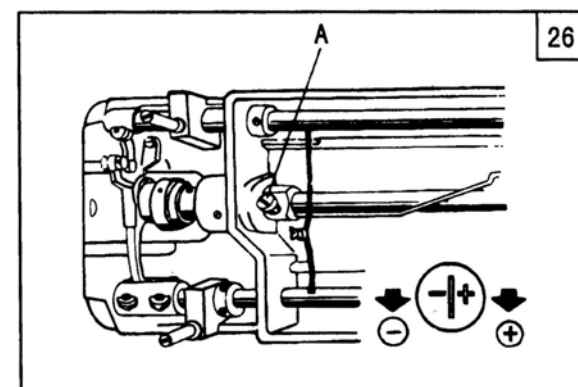
19、松线器挺线调节 (图 25)

压脚在提升范围 (2-7mm), 夹线器上的夹线板有一个张开期, 挺线的时间可进行调节。调节时, 先卸下机头背面的橡皮塞, 用螺丝刀旋松膝控提升杠杆 (左) 螺钉 A, 这时松线凸轮可以左右移动, 往右移挺线慢, 往左移挺线快。

调节时, 如有条件的话, 在压脚下垫上一块与压脚提升高度尺寸相等的垫块, 则调节时方便。

20、旋梭油量调节 (图 26)

旋梭的油量, 可以用油量调节螺钉 A 加以调节。顺时针方向 (+ 号方向) 转动油量调节螺钉 A, 油量增多; 逆时针方向 (- 号方向) 转动油量调节螺钉 A, 则油量减少, 油量调节螺钉 A 在回转 5 圈范围内调节油量, 拧向紧固位置时, 油量最多, 拧松转 5 圈时, 油量最少。



21、定期清扫

请根据使用程度, 定期清扫送布牙、旋梭、梭芯套和油泵虑网等。

1) 送布牙的清扫

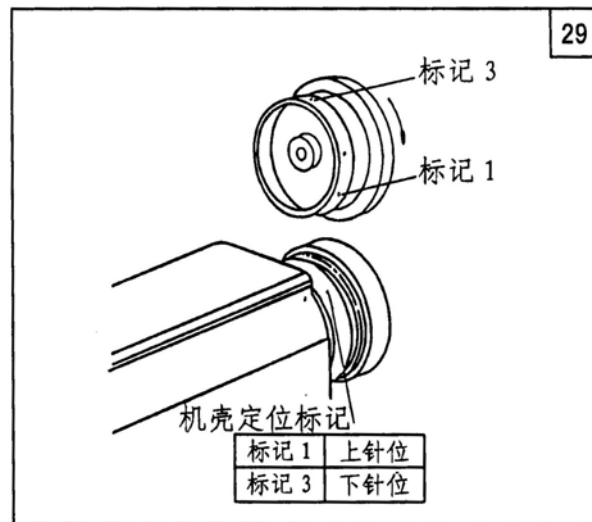
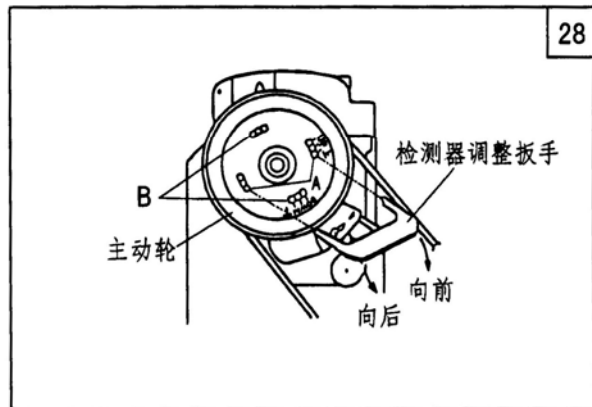
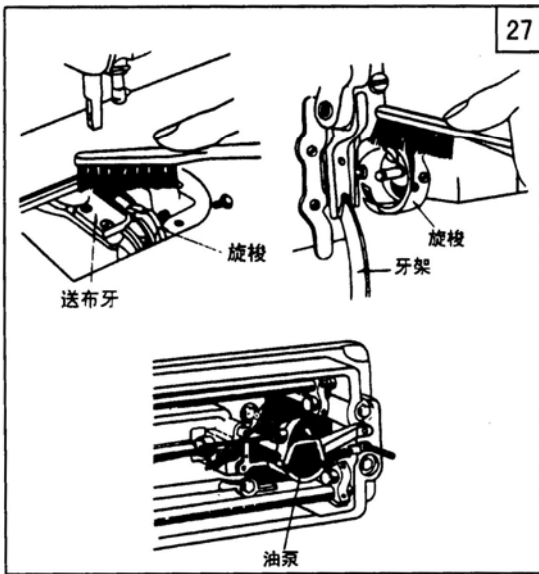
先卸下针板, 清扫送布牙 A 间距 (牙槽) 内的尘垢, 然后再安装好针板。

2) 旋梭的清扫

清除旋梭 A 周围的尘垢, 如图所示。同时用软布拭擦梭芯套。

3) 油泵虑网的清扫

如图 27 所示，清除虑网 A 上的尘屑。



以下部分为 GC128-D3 另外说明

22、调整针杆停针位置

1) 调整上针位 (图 28)

当脚后跟把脚踏板踩下时，机器应该停在“UP”位置，如果主动轮上的“UP”标记同机壳上的定位标记之间的距离超出 3mm，则要按照以下的方法进行调整。

- (1) 将 12 针的插头从控制箱插座上拔下；
- (2) 转动主动轮，将其位置停在“UP”上；
- (3) 将检测器调整扳手插入主动轮上的调整孔“A”，按图示方法进行调整，直到调好为止。

2) 调整下针位 (图 29)

把机器停止位置设在“DOWN”位置，当脚后跟把脚踏板踩下时，如果主动轮上的“DOWN”标记同机壳上的定位标记之间的距离超出 3mm，则要按照以下的方法进行调整。

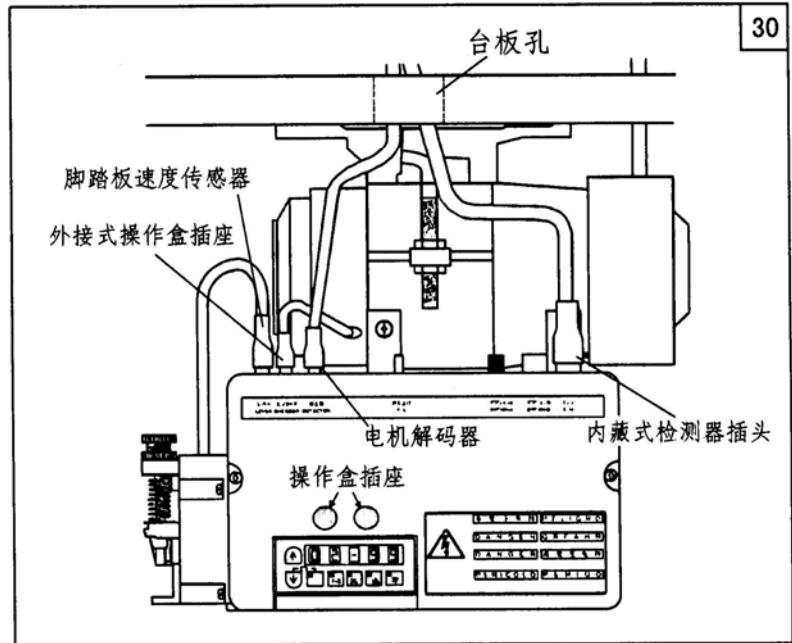
- (1) 将 12 针的插头从控制箱插座上拔下；
- (2) 转动主动轮，将其位置停在“DOWN”上；
- (3) 将检测器调整扳手插入主动轮上的调整孔“B”，按图示方法进行调整，直到调好为止。

3) 确认机器的停止位置，然后将 12 针的插头插到控制向的插座上。

23、请按照图配线

(图 30)

注意：为安全起见，在取下插头和插上插头之前，请将电源开关关闭，等待控制板显示[PWR.OFF](关闭电源之后，控制板显示大约持续 10 秒钟)，此[PWR.OFF]显示并非错误信息。

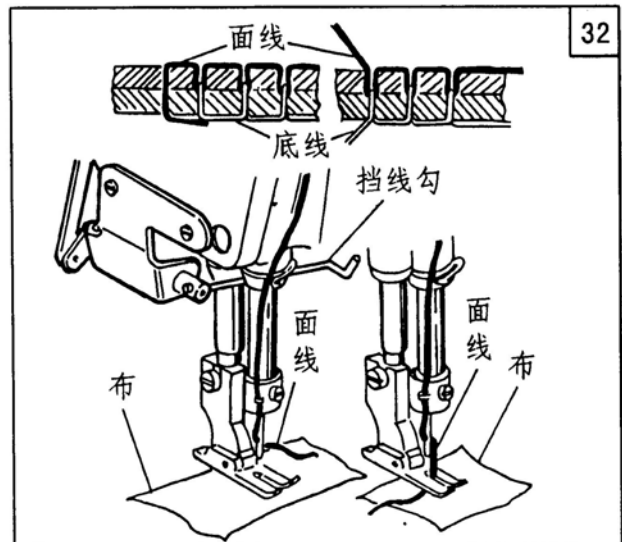
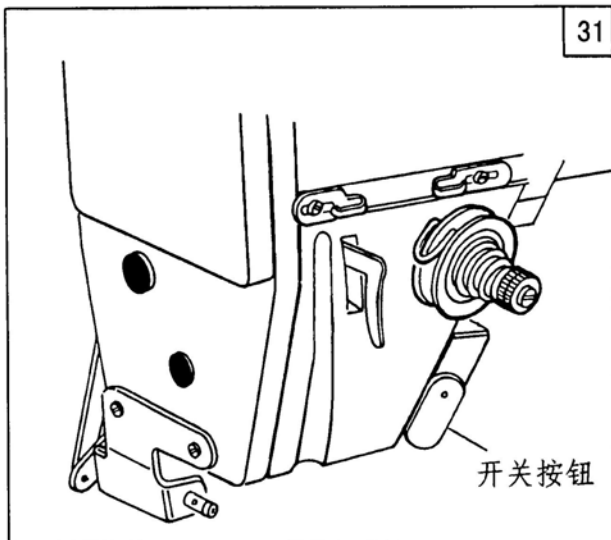


24、倒缝 (图 31)

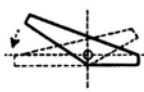
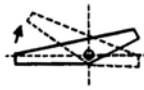

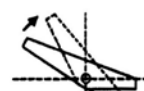
缝制中轻轻按下按钮的期间，进行倒缝，手放开按钮，即成顺缝

25、挡线勾的作用 (图 32)

1) 挡线勾可以防止剪线后面线留在缝料内。

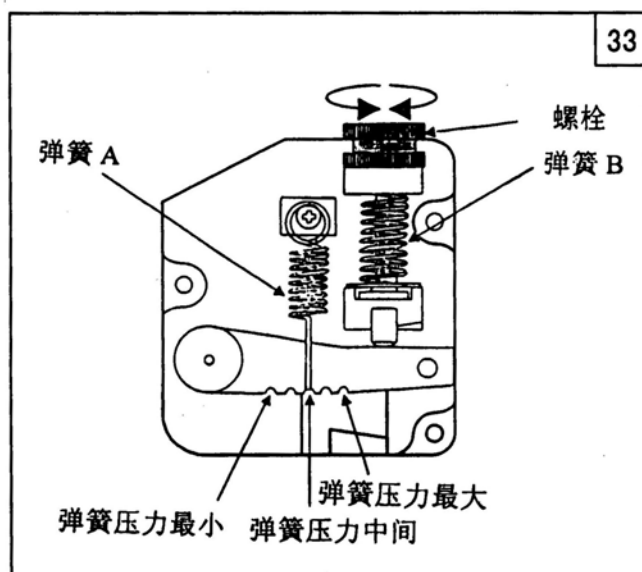


26、踏板操作

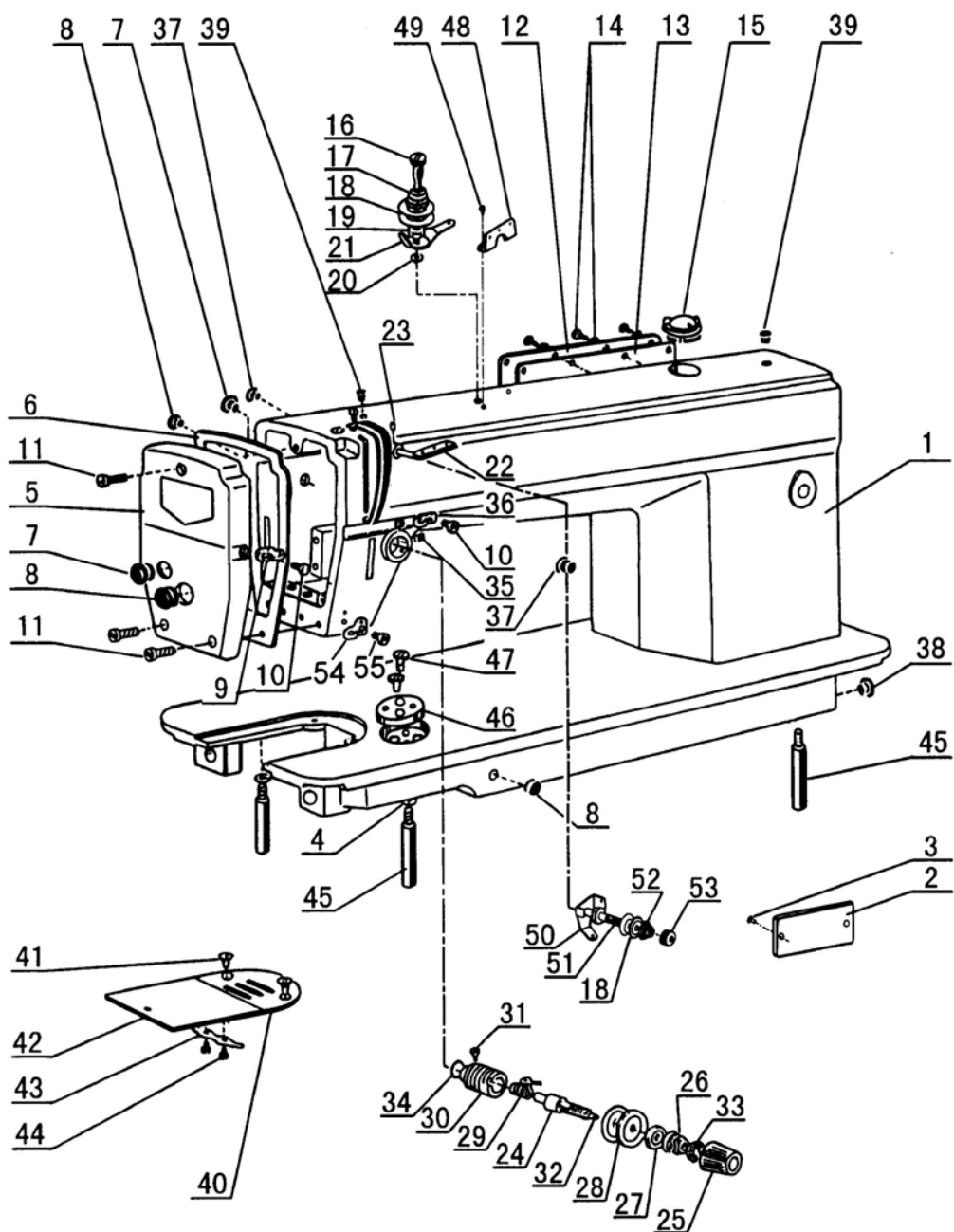
脚踏板操作	完成的动作	
 中位—下位	随着脚踏板被踩下的量的增加，缝纫机速度也增加	
 下位—中位	位置 1 的设定：机针到上位停止 位置 2 的设定：机针到下位停止	
 中位—轻倒踩	压脚提升操作	
 中位—深倒踩	位置 1 设定	
	EMFY	主动轮旋转一周，完成剪线，压脚升高
	EN	机针到上位停止
	位置 2 设定	
EMFY	主动轮从下位旋转半周，完成剪线，压脚升高	
EN	机针回到上位	

27、踏板力的调整 (图 33)

控制盒	踏脚连板	踏板
XC-EMFY	XC-CL-2	2 段
XC-EN	XC-CL-1	1 段



A. 机壳部件



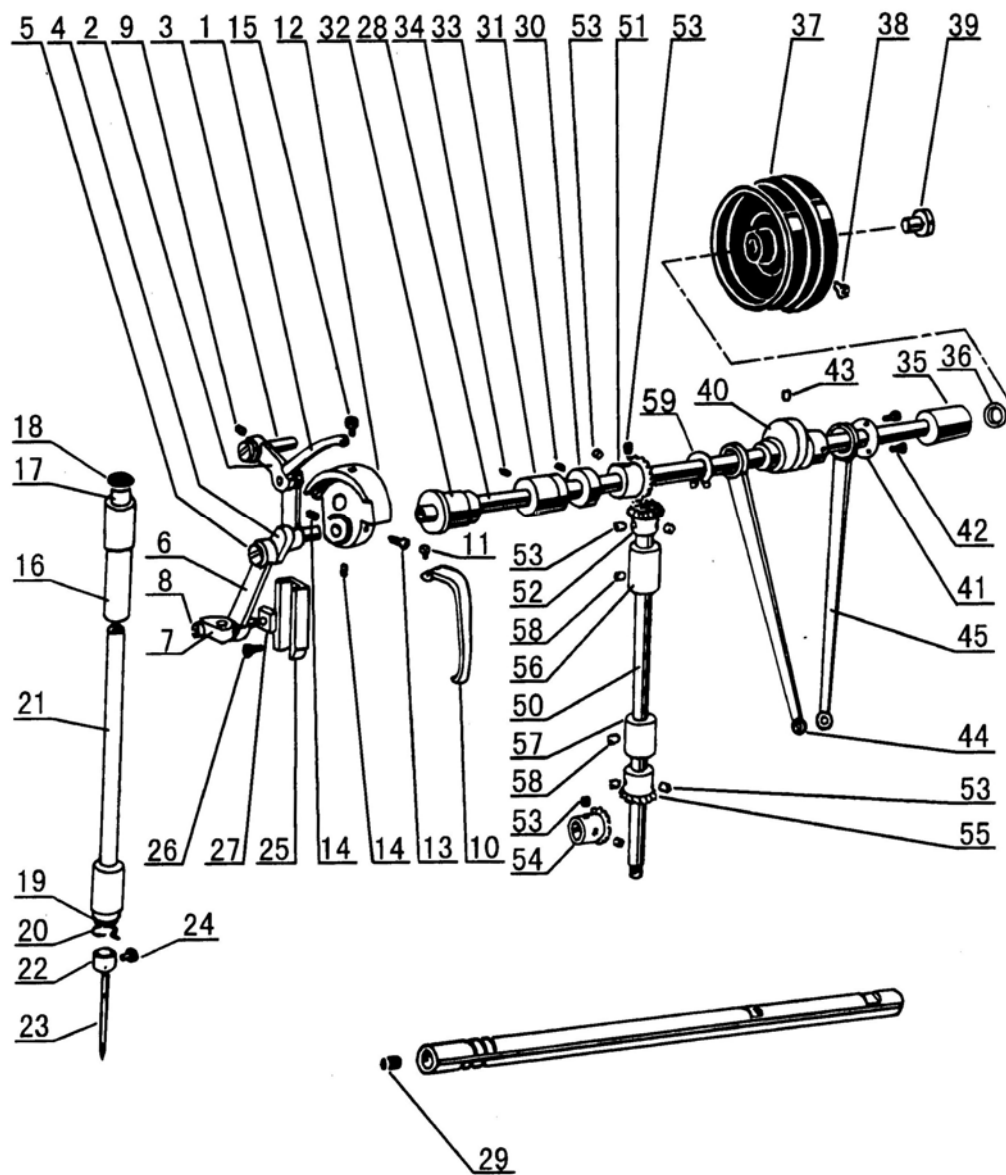
A. 机壳部件

序号	样本编号	名 称	M	H	B	M D 3	H D 3	B D 3	备 注
A01	H1204B0065	机壳组件	1						
A01	H1304B0065	机壳组件		1					
A01	H1404B0065	机壳组件			1				
A01	H2604B0065	机壳组件				1	1		
A01	H2804B6512	机壳组件						1	
A02	H1200B2040	型号牌	1						
A02	H1300B2020	型号牌		1					
A02	H1400B2030	型号牌			1				
A02	H2600B2040	型号牌				1			
A02	H2700B2020	型号牌					1		
A02	H2800B2020	型号牌						1	
A03	H924025050	铭牌铆钉	2	2	2	2	2	2	GB/T827 2.5×5
A04	H005008060	弹簧垫圈	3	3	3	3	3	3	GB/T93 6
A05	H1208B0651	面板	1	1	1	1	1	1	
A06	H1208B0652	面板垫片	1	1	1	1	1	1	
A07	HA307B0673	面板橡皮塞(Φ19)	1	1	1	1	1	1	
A07	HA307B0673	回油观察孔橡皮塞(Φ19)	1	1	1	1	1	1	
A08	HA307B0674	面板橡皮塞(Φ11.8)	1	1	1	1	1	1	
A08	HA307B0674	拾牙轴紧圈螺钉孔橡皮塞(Φ11.8)	1	1	1	1	1	1	
A08	HA307B0674	膝控提升杠杆(左)螺钉孔橡皮塞(Φ11.8)	1	1	1	1	1	1	
A09	HA106B0675	面板线勾	1	1		1	1		
A09	HA607B0671	面板线勾			1			1	
A10	HA106B0676	面板线勾螺钉	1	1	1	1	1	1	SM9/64(40)×6
A10	HA106B0676	线勾螺钉	1	1	1	1	1	1	SM9/64(40)×6
A11	HA300B2160	面板螺钉	3	3	3	3	3	3	SM11/64(40)×10
A12	HA308B0681	后盖板	1	1	1				
A12	H2609E0671	后盖板				1	1	1	
A13	HA108B0682	后盖板垫片	1	1	1				
A13	H2609E0672	后盖板垫片				1	1	1	
A14	HA300B2170	后盖板螺钉组件	8	8	8	8	8	8	SM11/64(40)×9
A15	H1210B0671	油窗	1	1	1	1	1	1	
A16	HA112B0691	小夹线螺钉	1	1	1				
A17	HA112B0692	小夹线弹簧	1	1	1				
A18	HA112B0693	小夹线板	2	2	2	2	2	2	
A19	HA112B0694	小夹线过线板垫块	1	1	1				
A20	H007013030	开口挡圈	1	1	1				GB/T896 3
A21	HA112B0695	小夹线过线板	1	1	1				
A22	HA100B2100	三眼线勾	1	1	1				
A23	HA100B2110	三眼线勾螺钉	1	1	1				SM11/64(40)×5.5
A23	HA100B2110	小夹线螺钉紧固螺钉				1	1	1	SM11/64(40)×5.5
A24	HA115B0701	夹线螺钉	1	1	1	1	1		SM11/64(40)×6
A24	HA806B0673	夹线螺钉						1	SM1/4(40)
A25	HA310B0701	夹线螺母小组件	1	1	1	1	1	1	

A. 机壳部件

序号	样本编号	名 称	M	H	B	M D 3	H D 3	B D 3	备 注
A26	HA115B0703	夹线弹簧	1			1			
A26	HA505B0671	夹线弹簧		1					
A26	HA607B0068	夹线弹簧			1				
A26	HA806B0672	夹线弹簧					1	1	
A27	HA310B0702	松线板	1	1	1	1	1	1	
A28	HA310B0705	夹线板	2	2	2	2	2	2	
A29	HA115B0706	挑线簧	1			1			
A29	HA505B0672	挑线簧		1	1				
A29	HA806B0671	挑线簧					1	1	
A30	HA310B0703	夹线调节座	1	1	1				
A30	HA711B0682	夹线调节座				1	1	1	
A31	HA115B0708	夹线调节座螺钉	1	1	1				SM9/64(40)×6
A31	HA711B0681	夹线调节座螺钉				1	1	1	SM9/64(40)×6
A32	HA115B0709	松线钉	1	1	1	1	1	1	
A33	HA115B7010	夹线螺母止动板	1	1	1	1	1	1	
A34	HA115B7011	O型圈	1	1					
A34	HA711B0683	O型圈			1	1	1	1	
A35	HA300B2080	夹线调节座固定螺钉	1	1	1	1	1	1	SM15/64(28)×6.8
A36	HA100B2140	线勾	1	1		1	1		
A36	HA600B2050	线勾			1			1	
A37	HA300B2090	橡皮塞(φ 8.8)	3	3	3	3	3	3	
A38	HA300B2100	橡皮塞(φ 27)	1	1	1	1	1	1	
A39	HA300B2110	橡皮塞(φ 5.7)	2	2	2	2	2	2	
A40	HA300B2120	针板	1						
A40	HA300B2150	针板	1						
A40	HA500B2030	针板		1				1	
A40	H1100B2060	针板			1				
A40	HA700B2100	针板				1	1		
A41	HA300B2190	针板螺钉	2	2	2	2	2	2	SM11/64(40)×4.5
A42	HA124B0711	推板	1	1	1	1	1	1	
A43	HA124B0712	推板簧	1	1	1	1	1	1	
A44	HA124B0713	推板簧螺钉	2	2	2	2	2	2	SM3/32(56)×2.2
A45	HA100B2220	底板撑杆	3	3	3	3	3	3	SM15/64(28)×10
A46	HA300B2140	夹边座	1	1	1				
A47	HA300B2130	夹边座螺钉	2	2	2				SM11/64(40)×5.5
A48	HA700B2050	三孔线勾				1	1	1	
A49	HA700B2060	线勾螺钉				1	1	1	SM11/64(40)
A50	HA710B0674	小夹线过线板				1	1	1	
A51	HA710B0673	小夹线螺钉				1	1	1	SM11/64(40)
A52	HA710B0672	小夹线弹簧				1	1	1	
A53	HA710B0671	小夹线螺母				1	1	1	SM11/64(40)
A54	HA500C2060	下过线勾		1	1		1	1	
A55	HA500C2070	下过线勾螺钉		1	1		1	1	SM9/64(40)×5

B. 针杆挑线、上轴、竖轴部件



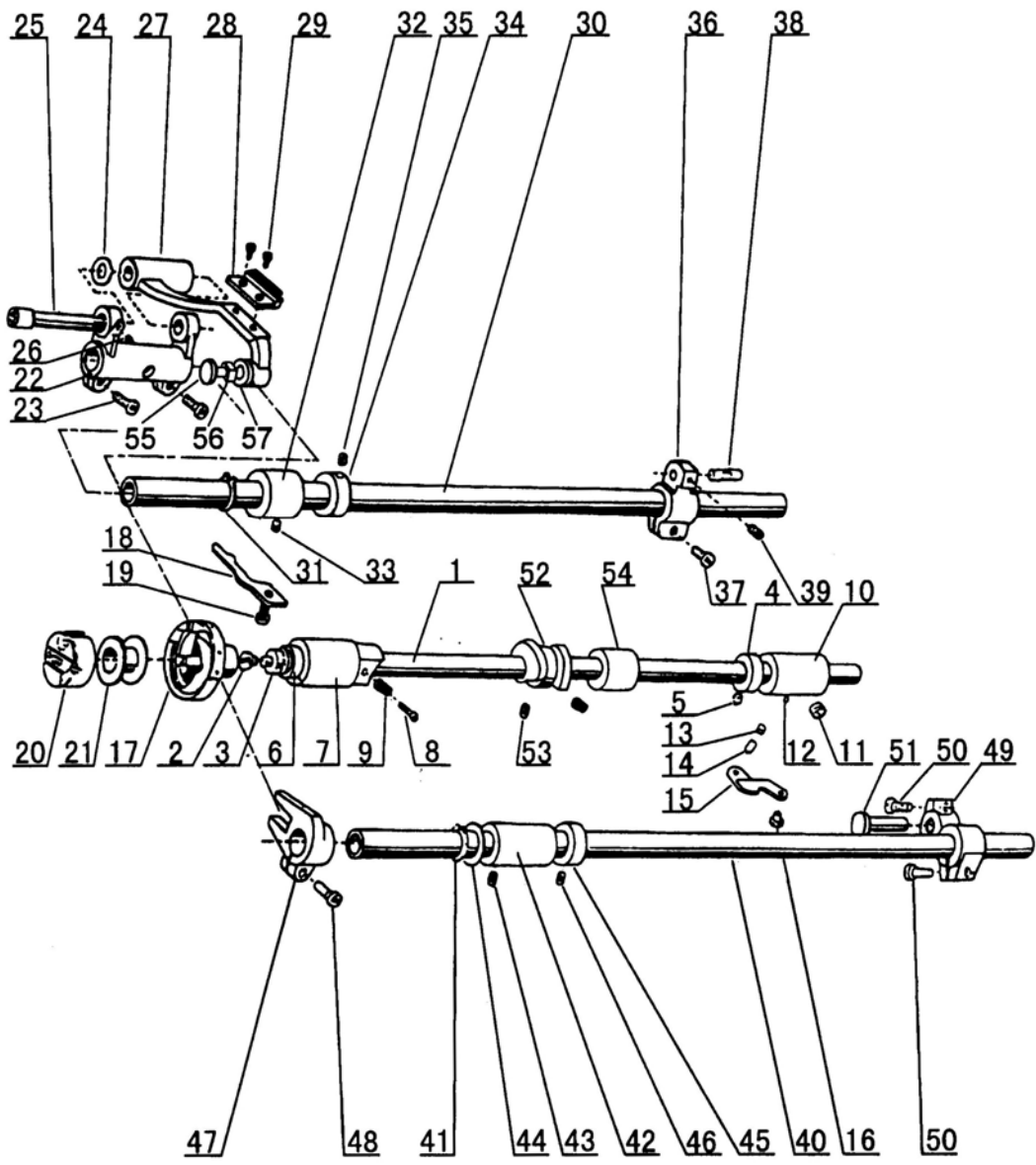
B. 针杆挑线、上轴、竖轴部件

序号	样本编号	名称	M	H	B	M D 3	H D 3	B D 3	备注
B01	HA1111C104	挑线杆	1			1			
B01	HA3111C104	挑线杆		1			1		
B01	HA6111C104	挑线杆			1			1	
B02	HA104C0652	挑线连杆	1			1			
B02	HA304C0012	挑线连杆		1	1		1	1	
B03	HA104C0653	挑线连杆铰链轴	1	1	1	1	1	1	
B04	HA104C0654	挑线曲柄	1			1			
B04	HA504C0651	挑线曲柄		1	1		1	1	
B04	HA104C0655	滚针轴承	2	2	2	2	2	2	
B05	HA104C0656	挑线曲柄螺钉（左旋）	1	1	1	1	1	1	
B06	HA1172C104	针杆连杆	1			1			
B06	HA304C0653	针杆连杆		1	1		1	1	
B07	HA104C0658	针杆接头	1	1	1	1	1	1	
B08	HA106B0676	针杆接头螺钉	1	1		1	1	1	SM9/64(40)×6
B08	HA104C0659	针杆接头螺钉			1				SM9/64(40)×6
B09	HA100C2020	挑线连杆铰链轴螺钉	1	1	1	1	1	1	SM15/64(28)×10
B10	HA700H2030	挑线杆防护罩	1	1		1	1		
B10	HA600C2020	挑线杆防护罩			1			1	
B11	HA300C2030	挑线杆防护罩螺钉	1	1	1	1	1	1	SM11/64(40)×8
B12	HA108C0661	针杆曲柄	1			1			
B12	HA307C0661	针杆曲柄		1	1		1	1	
B13	HA100C2060	针杆曲柄螺钉	1	1	1	1	1	1	SM9/32(28)×13
B14	HA307C0662	挑线曲柄定位螺钉	2	2	2	2	2	2	SM1/4(40)×6
B15	HA100C2070	针杆曲柄定位螺钉	1	1	1	1	1	1	SM9/32(28)×14
B16	HA100C2080	针杆轴套(上)	1	1	1	1	1	1	
B17	HA100C2100	针杆轴套(上)毛塞	1	1	1	1	1	1	
B18	HA300C2050	针杆轴套(上)橡皮塞	1	1	1	1	1	1	
B19	HA300C2060	针杆轴套(下)	1			1			
B19	HA804B0652	针杆轴套(下)		1			1	1	
B19	HA500C2050	针杆轴套(下)			1				
B20	HA300C2070	针杆轴套(下)过线勾	1	1	1	1	1	1	
B21	HA300C2080	针杆	1						
B21	HA500C2020	针杆		1	1		1	1	
B21	HA705G0066	针杆				1			
B22	HA100C2150	针杆过线环	1			1			
B22	HA500C2030	针杆过线环		1	1		1	1	
B23	HA100C2160	机针	1			1			
B23	H1000C2010	机针		1			1		
B23	HA500C2040	机针			1			1	
B24	HA100C2170	夹针螺钉	1	1	1	1	1	1	SM1/8(44)×4.5
B25	HA100C2180	针杆接头滑块导轨	1	1	1				
B25	HA704G0065	针杆接头滑块导轨组件				1	1	1	
B26	HA100C2190	滑块导轨螺钉	2	2	2	2	2	2	SM11/64(40)×8

B. 针杆挑线、上轴、竖轴部件

序号	样本编号	名称	M	H	B	M D 3	H D 3	B D 3	备注
B27	HA100C2200	针杆接头滑块	1	1	1	1	1	1	
B28	H1204C0651	上轴	1	1	1				
B28	H2604C0651	上轴				1	1	1	
B29	HA104D0652	上轴橡皮塞(Φ7.4×10)	2	2	2	2	2	2	
B30	HA108G0661	上轴紧圈	1	1	1	1	1	1	
B31	HA105D0662	上轴紧圈螺钉	2	2	2	2	2	2	SM1/4(40)×4
B32	HA100D2030	上轴轴套(左)	1	1	1	1	1	1	
B33	HA100D2040	上轴轴套(中)	1	1	1	1	1	1	
B34	HA100C2020	上轴轴套(中)螺钉	1	1	1	1	1	1	SM15/64(28)×10
B35	HA300D2020	上轴轴套(右)	1	1	1	1	1	1	
B36	HA306D0066	上轴轴套(右)油封	1	1	1	1	1	1	
B37	HA307D0671	主动轮	1	1					
B37	H2000C2040	主动轮			1				
B37	HA710R0651	主动轮				1	1	1	
B38	HA110D0672	主动轮螺钉	2	2	2	2	2	2	SM15/64(28)×12
B39	HA100D2080	上轴油封螺钉	1	1	1				SM11/32(28)×10
B40	HA7311C106	送布凸轮	1			1			
B40	HA8211C105	送布凸轮		1	1		1	1	
B41	HA7311C206	送布凸轮垫圈	1	1	1	1	1	1	
B42	HA7311C306	送布凸轮垫圈螺钉	3	3	3	3	3	3	SM9/64(40)×7
B43	HA100C2020	送布凸轮定位螺钉	2	2	2	2	2	2	SM15/64(28)×10
B44	HA112D3013	抬牙连杆	1	1	1	1	1	1	
B45	HA7311C506	送布连杆	1	1	1	1	1	1	
B50	HA113D0691	竖轴	1	1	1	1	1	1	
B51	HA113B2112	上轴伞齿轮	1	1	1	1	1	1	Z=27
B52	HA113D2122	竖轴伞齿轮(上)	1	1	1	1	1	1	Z=18
B53	HA108C0663	伞齿轮螺钉	8	8	8	8	8	8	SM1/4(40)×7
B54	HA113D2212	下轴伞齿轮	1	1	1	1	1	1	Z=21
B55	HA113D2222	竖轴伞齿轮(下)	1	1	1	1	1	1	Z=28
B56	HA100D2110	竖轴轴套(上)	1	1	1	1	1	1	
B57	HA100D2110	竖轴轴套(下)	1	1		1	1		
B57	HA600D2010	竖轴轴套(下)			1			1	
B58	HA100C2020	竖轴轴套螺钉	2	2	2	2	2	2	SM15/64(28)×10
B59	HA112D3012	抬牙连杆挡圈	1	1	1	1	1	1	

C. 拾牙送布、勾线部件



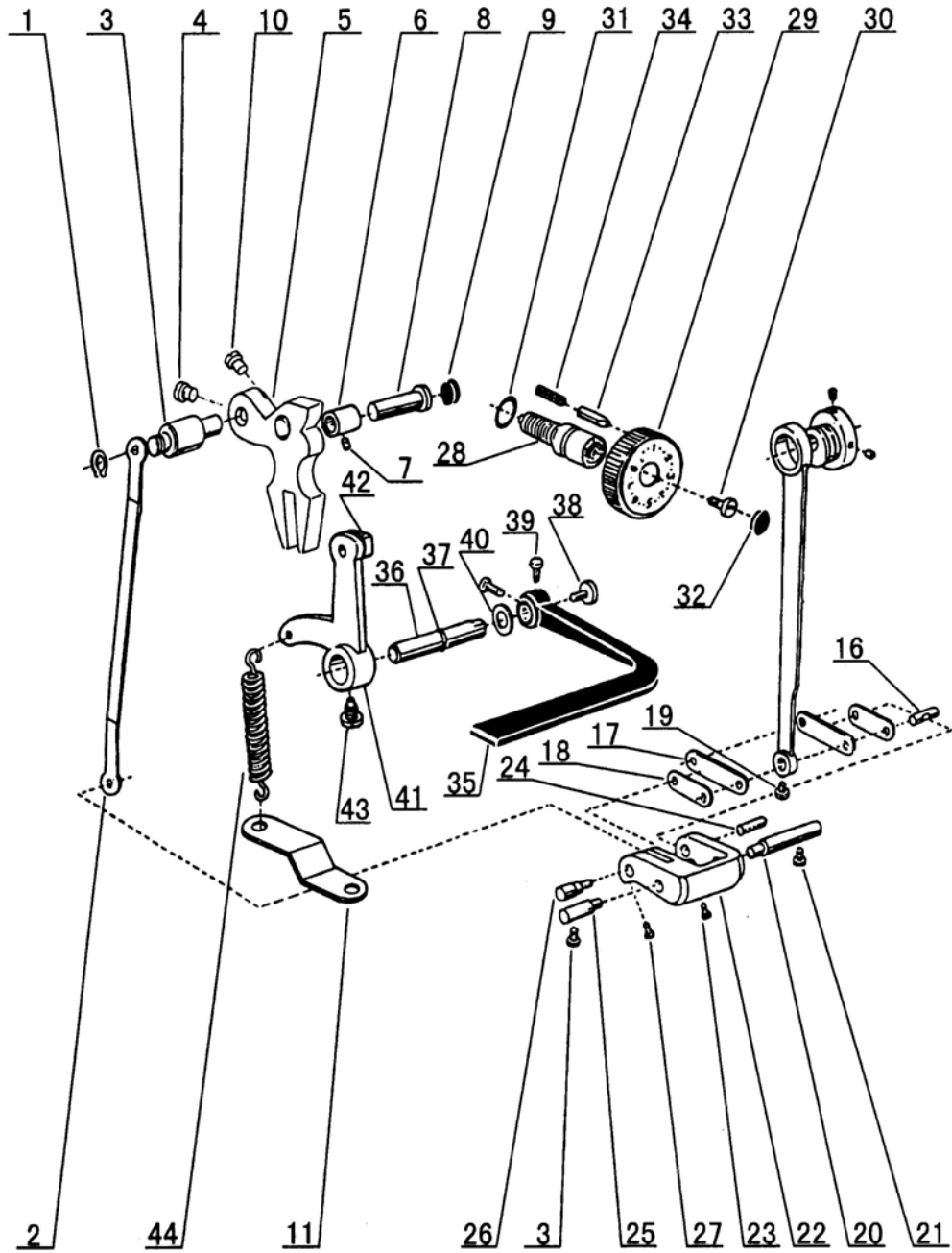
C. 抬牙送布、勾线部件

序号	样本编号	名称	M	H	B	M D 3	H D 3	B D 3	备注
C01	HA304E0651	下轴	1	1					
C01	HA704E0651	下轴				1	1		
C01	HA904E0651	下轴			1			1	
C02	HA1111E104	下轴滤油塞螺钉	1	1	1	1	1	1	SM3/16(32)×9
C03	HA1111E204	下轴滤油塞	1	1	1	1	1	1	
C04	HA305E0661	下轴紧圈	1	1	1	1	1	1	
C05	HA305E0662	下轴紧圈螺钉	2	2	2	2	2	2	SM15/64(28)×4.5
C06	HA106E0071	下轴油封	1	1	1				
C06	HA700E2030	下轴油封				1	1	1	
C07	HA100E2040	下轴轴套(左)	1	1	1				
C07	HA704B0654	下轴轴套(左)				1	1	1	
C08	HA300E2030	油量调节螺钉	1	1	1	1	1	1	SM15/64(28)
C09	HA100E2060	油量调节弹簧	1	1	1	1	1	1	
C10	HA311E0671	下轴轴套(右)	1	1	1	1	1	1	
C11	HA100C2020	下轴轴套(右)螺钉	1	1	1	1	1	1	SM15/64(28)×10
C12	HA110E0672	下轴轴套油管	1	1	1	1	1	1	
C13	HA300E2100	柱塞	1	1	1	1	1	1	
C14	HA300E2110	柱塞弹簧	1	1	1	1	1	1	
C15	HA100E2100	挡板	1						
C15	HA300E2040	挡板		1		1	1		
C15	HA600E2020	挡板			1				
C15	HA900M0010	挡板						1	
C16	HA104F0654	挡板螺钉	1	1	1	1	1	1	SM15/64(28)×10
C17	HA115E0069	旋梭组件	1						
C17	HA500E2030	旋梭组件		1					
C17	HA600E2070	旋梭组件			1				
C17	HA707E0067	旋梭组件				1			
C17	HA804E0065	旋梭组件					1		
C17	HA906E0066	旋梭组件						1	
C18	HA300E2050	旋梭定位勾	1			1			
C18	HA500E2020	旋梭定位勾		1			1		
C18	HA600E2040	旋梭定位勾			1			1	
C19	HA100E2150	旋梭定位勾螺钉	1	1	1	1	1	1	SM11/64(40)×10
C20	HA119E0070	梭芯套组件	1			1			
C20	HA300E2070	梭芯套组件		1					
C20	HA608E0067	梭芯套组件			1				
C20	HA805E0066	梭芯套组件					1		
C20	HA900E2030	梭芯套组件						1	
C21	HA100E2170	梭芯	1	1		1	1		
C21	HA600E2060	梭芯			1			1	
C22	HA104G0011	牙架曲柄	1	1	1	1	1	1	
C23	HA104G0012	牙架曲柄螺钉	2	2	2	2	2	2	SM3/16(28)×12
C24	HA104G0656	牙架垫圈	1	1	1	1	1	1	

C. 抬牙送布、勾线部件

序号	样本编号	名称	M	H	B	M D 3	H D 3	B D 3	备注
C25	HA705J0654	牙架曲柄偏心轴	1	1	1	1	1	1	
C26	HA100C2190	牙架曲柄偏心轴螺钉	1	1	1	1	1	1	SM11/64(40)×8
C27	HA7131J105	牙架	1	1	1	1	1	1	
C28	HA104G0653	送布牙	1	1	1	1	1	1	
C29	HA104G0654	送布牙螺钉	2	2	2	2	2	2	SM1/8(44)×6
C30	HA300G2050	送布轴	1	1	1	1	1	1	
C31	H007009150	轴用弹性挡圈	1	1	1	1	1	1	GB/T894.1 15
C32	HA100G2040	送布轴轴套	1	1	1	1	1	1	
C33	HA305E0662	送布轴轴套螺钉	1	1	1	1	1	1	SM15/64(28)×4.5
C34	HA108G0661	送布轴紧圈	1	1	1	1	1	1	
C35	HA105D0662	送布轴紧圈螺钉	2	2	2	2	2	2	
C36	HA7311C706	送布轴曲柄(右)	1			1			
C36	HA8211C205	送布轴曲柄(右)		1	1		1	1	
C37	HA7311C606	送布轴曲柄(右)螺钉	1	1	1	1	1	1	SM11/64(40)×15
C38	HA706C11B1	曲柄连杆短销	1	1	1	1	1	1	
C39	HA7311C806	曲柄连杆短销螺钉	1	1	1	1	1	1	SM11/64(40)×7
C40	HA704K0652	抬牙轴	1	1	1	1	1	1	
C41	H007009150	轴用弹性挡圈	1	1	1	1	1	1	GB/T894.1 15
C42	HA100G2120	抬牙轴轴套	1	1	1	1	1	1	
C43	HA100C2020	抬牙轴轴套螺钉	1	1	1	1	1	1	SM15/64(28)×10
C44	HA100G2130	抬牙轴轴套垫圈	1	1	1	1	1	1	
C45	HA108G0661	抬牙轴紧圈	1	1	1	1	1	1	
C46	HA105D0662	抬牙轴紧圈螺钉	2	2	2	2	2	2	SM1/4(40)×4
C47	H1204D0651	抬牙曲柄(左)	1						
C47	HA7111K104	抬牙曲柄(左)		1	1	1	1	1	
C48	HA111G0683	抬牙曲柄螺钉	1	1	1	1	1	1	SM11/64(40)×12
C49	HA705K0661	抬牙轴曲柄(右)	1			1			
C49	HA306G0671	抬牙轴曲柄(右)		1	1		1	1	
C50	HA104G0012	抬牙轴曲柄(右)螺钉	2	2	2	2	2	2	SM3/16(28)×12
C51	HA100G2070	抬牙轴曲柄铰链轴	1	1	1	1	1	1	
C52	HA710E0691	切线凸轮				1	1	1	
C53	HA710E0692	切线凸轮螺钉				2	2	2	SM1/4(40)×10
C54	HA704B0653	下轴中轴套				1	1	1	
C55	HA305G1012	抬牙叉滑块轴	1	1	1	1	1	1	
C56	HA310G3011	抬牙叉滑块	1	1	1	1	1	1	
C57	HA310G3012	抬牙叉滑块轴垫圈	1	1	1	1	1	1	

D. 针距调节部件



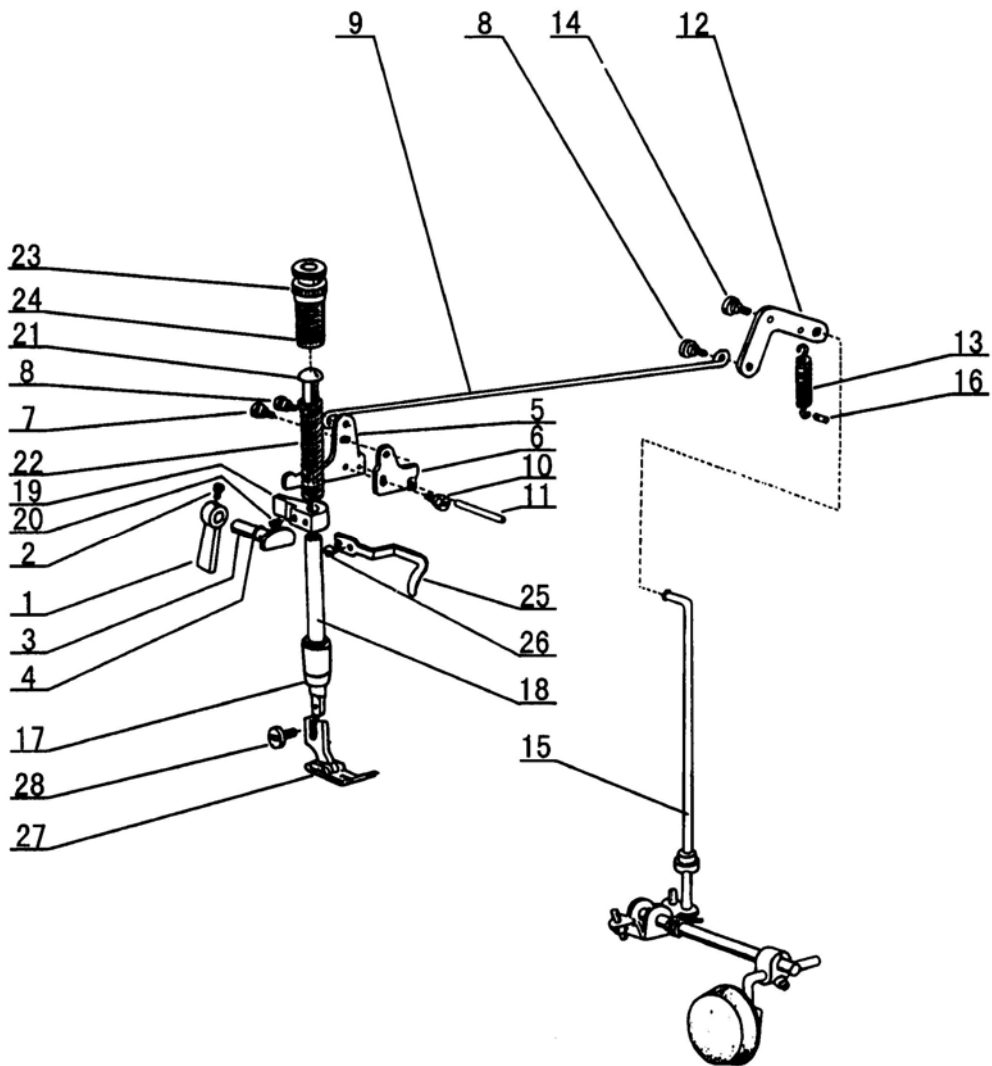
D. 针距调节部件

序号	样本编号	名称	M	H	B	M D 3	H D 3	B D 3	备注
D01	H007013050	开口挡圈	1	1	1				GB/T896 5
D02	HA7311C406	针距连杆	1	1	1	1	1	1	
D03	H1204E0652	针距调节连杆轴	1	1	1				
D03	HA700C2060	针距调节连杆销钉				1	1	1	
D04	HA100C2190	针距调节连杆轴螺钉	1	1	1				SM11/64(40)×8
D04	HA111G0683	连杆销钉夹紧螺钉				1	1	1	SM11/64(40)×12
D05	H1204E0651	针距调节摆杆	1						
D05	H1404E0651	针距调节摆杆		1	1				
D05	H2604E0651	针距调节摆杆				1			
D05	H2704E0651	针距调节摆杆					1	1	
D06	HA704B0655	针距调节摆杆轴套	1	1	1	1	1	1	
D07	HA100C2020	针距调节摆杆轴套螺钉	1	1	1	1	1	1	SM15/64(28)×10
D08	HA100F2040	针距调节摆杆铰链轴	1	1	1	1	1	1	
D09	HA700B2120	橡皮塞(Φ20×6)	1	1	1	1	1	1	
D10	HA104F0654	针距调节摆杆铰链轴螺钉	1	1	1				SM15/64(28)×10
D11	HA100F2140	弹簧架	1	1	1				
D16	HA706C11B2	曲柄连杆销	1	1	1	1	1	1	
D17	HA706C1192	曲柄连杆(长)	2			2			
D17	HA8211C305	曲柄连杆(长)		2	2		2	2	
D18	HA706C1191	曲柄短连杆	2	2	2	2	2	2	
D19	HA7311C806	曲柄连杆短销螺钉	1	1	1				SM11/64(40)×7
D20	HA700C2040	针距调节曲柄定位销(右)	1	1	1	1	1	1	
D21	HA111G0683	针距调节曲柄定位销(右)螺钉	1	1	1	1	1	1	SM11/64(40)×12
D22	HA7311CG06	针距调节曲柄	1	1	1	1	1	1	
D23	HA7311CD06	曲柄连杆螺钉	1	1	1	1	1	1	SM9/64(40)×8.5
D24	HA7311CE06	曲柄短连杆销	1	1	1	1	1	1	
D25	HA700C2050	针距调节曲柄定位销(左)	1	1	1	1	1	1	
D26	HA7311CF06	连杆偏心轴	1	1	1	1	1	1	
D27	HA7311CC06	连杆偏心轴螺钉	1	1	1	1	1	1	SM9/64(40)×6
D28	HA109F0671	针距调节螺杆(54.3)	1	1	1	1	1	1	
D29	H1205E0661	针距标盘	1						
D29	HA506F0672	针距标盘		1			1	1	
D29	H2004F0066	针距标盘			1				
D29	HA307F0661	针距标盘				1			
D30	HA109F0673	针距标盘螺钉	1	1	1	1	1	1	SM3/16(28)×8
D31	HA109F0674	针距调节螺杆O型圈	1	1	1	1	1	1	
D32	HA300F2050	针距标盘橡皮塞	1	1	1	1	1	1	
D33	HA100F2080	止动销	1	1	1	1	1	1	
D34	HA100F2090	止动销弹簧	1	1	1	1	1	1	
D35	HA309F0671	倒缝操纵杆	1	1	1	1	1	1	
D36	HA113F3021	倒缝操纵杆短轴	1	1	1	1	1	1	
D37	HA113F3022	倒缝操纵杆短轴O型圈	1	1	1	1	1	1	
D38	HA113F0683	倒缝操纵杆吊紧螺钉	1	1	1	1	1	1	SM3/16(28)×6.5

D. 针距调节部件

序号	样本编号	名 称	M	H	B	M D 3	H D 3	B D 3	备 注
D39	HA104F0654	倒缝操纵杆螺钉	2	2	2	2	2	2	SM15/64(28)×10
D40	HA100F2110	倒缝操纵杆垫圈	1	1	1	1	1		
D41	HA115F0691	倒缝操纵杆曲柄	1	1	1				SM15/64(28)×8
D41	H2605E0661	倒缝操纵杆曲柄				1	1	1	
D42	HA115F4011	倒缝操纵杆曲柄滑块轴小组件	1	1	1				
D43	HA100F2130	倒缝操纵杆曲柄螺钉	1	1	1				
D44	HA115F0692	操纵杆曲柄弹簧	1	1	1				

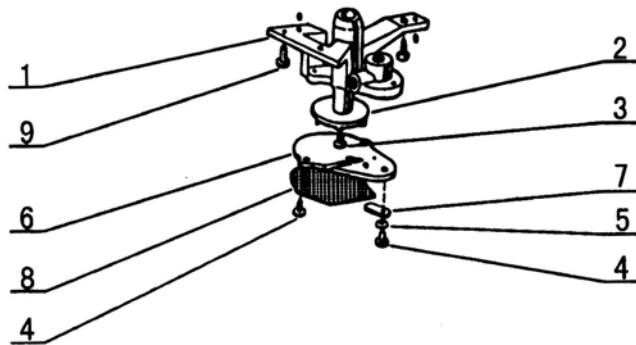
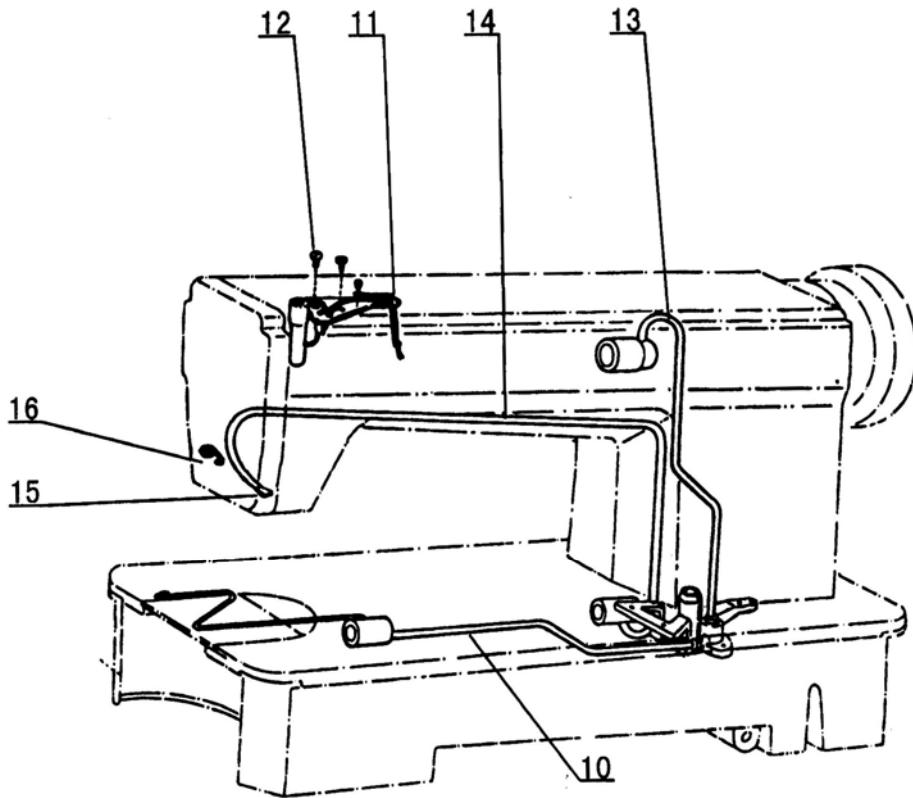
E. 压脚部件



E. 压脚部件

序号	样本编号	名称	M	H	B	M D 3	H D 3	B D 3	备注
E01	H1204F0651	压脚扳手	1	1	1				
E01	HA704I0652	压脚扳手				1	1	1	
E02	HA300B2170	压脚扳手螺钉	1	1	1				SM11/64(40)×5.5
E02	HA100B2010	压脚扳手螺钉				1	1	1	SM11/64(40)×5.5
E03	H1205F0661	压脚提升凸轮	1	1	1				
E03	HA705I0661	压紧杆提升凸轮				1	1	1	
E04	HA300H2080	压紧杆提升凸轮O型圈	1	1	1	1	1	1	
E05	HA107H1011	膝控提升杠杆(左)	1	1	1				
E05	HA7311I106	膝控提升杠杆(左)				1	1	1	
E06	HA305H6611	松线凸轮	1	1	1	1	1	1	
E07	HA107H1013	膝控提升杠杆(左)螺钉	1	1	1	1	1	1	SM11/64(40)×6.5
E08	HA107H0662	铰链轴螺钉	2	2	2	2	2	2	SM3/16(28)×3.5
E09	HA107H0663	膝控提升拉杆	1	1	1	1	1	1	
E10	HA100H2050	松线凸轮螺钉	1	1	1	1	1	1	SM15/64(28)×13
E11	HA100H2060	松线杆	1	1	1	1	1	1	
E12	HA110H0671	膝控提升杠杆(右)	1	1	1				
E12	HA306H0067	膝控提升杠杆(右)				1	1	1	
E13	HA110H0672	膝控提升杠杆(右)弹簧	1	1	1	1	1	1	
E14	HA100H2050	膝控提升杠杆(右)螺钉	1	1	1	1	1	1	SM15/64(28)×10
E15	HA306H0671	膝控提升连杆	1	1	1	1	1	1	
E16	HA100H2080	弹簧销	1	1	1	1	1	1	
E17	HA300H2090	压紧杆轴套	1	1	1	1	1	1	
E18	HA300H2110	压紧杆	1	1	1	1	1	1	
E19	HA307H0671	压紧杆导架	1	1	1	1	1	1	
E20	HA3411D308	压紧杆导架螺钉	1	1	1	1	1	1	SM15/64(28)×7
E21	HA100H2120	压紧杆弹簧导柱	1	1	1	1	1	1	
E22	HA100H2130	压紧杆弹簧	1	1	1				
E22	HA500H2010	压紧杆弹簧				1	1	1	
E23	HA117H0692	调压螺钉锁紧螺母	1	1	1	1	1	1	SM1/2(28)
E24	HA309H0681	调压螺钉	1	1	1	1	1	1	SM1/2(28)
E25	HA300H2120	大线勾	1	1	1				
E25	HA700I2090	大线勾				1	1	1	
E26	HA100C2040	大线勾螺钉	1	1	1	1	1	1	SM11/64(40)×5.5
E27	HA310H0069	压脚组件	1	1		1	1		
E27	H1104H0065	压脚组件			1			1	
E28	HA100H2150	压脚螺钉	1	1	1	1	1	1	SM9/64(40)×11

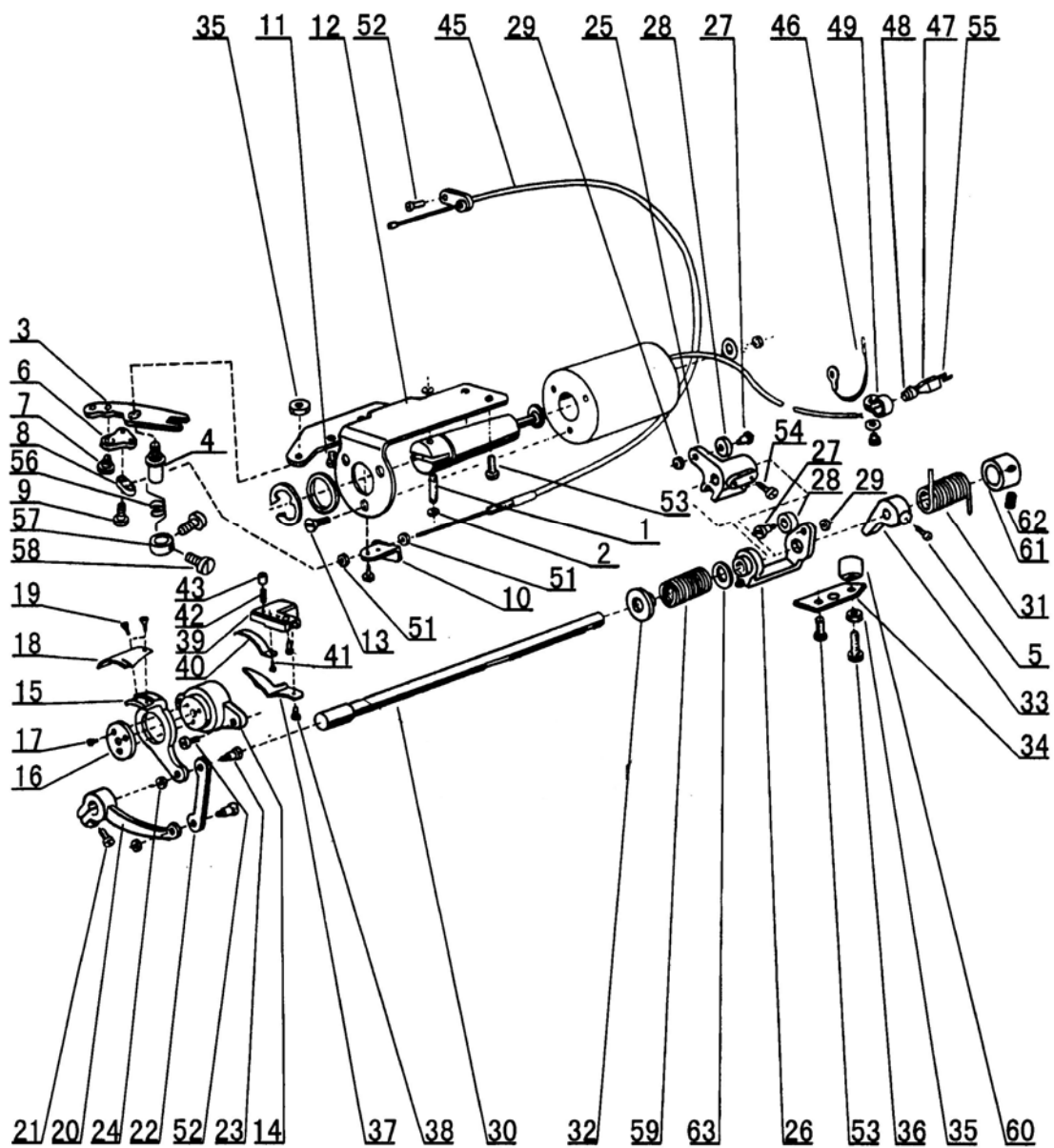
F. 油泵部件



F. 油泵部件

序号	样本编号	名称	M	H	B	M D 3	H D 3	B D 3	备注
F01	HA100I2010	油泵体	1	1	1	1	1	1	
F02	HA100I2020	油泵叶轮	1	1	1	1	1	1	
F03	HA100I2030	油泵叶轮螺钉	1	1	1	1	1	1	SM1/8(44)×6.5
F04	HA300I2050	油泵调节板螺钉	3	3	3	3	3	3	SM1/8(44)×13
F05	HA100I2050	油泵调节板螺钉弹簧垫圈	1	1	1	1	1	1	
F06	HA100I2060	油泵体盖板	1	1	1	1	1	1	
F07	HA100I2070	油量调节板	1	1	1	1	1	1	
F08	HA111I0065	油泵滤网组件	1	1	1	1	1	1	
F09	HA100I2090	油泵体螺钉	3	3	3	3	3	3	SM11/64(40)×13
F10	HA113I0066	下轴油管组件	1	1	1				
F10	HA707L0065	下轴油管组件				1	1	1	
F11	HA304I0065	油线固定板大组件	1	1	1	1	1	1	
F12	HA100I2120	油线固定板螺钉	2	2	2				SM9/64(40)×11
F12	HA100H2150	油线固定板螺钉				2	2	2	SM9/64(40)×8
F13	HA116I0068	上轴油管组件	1			1	1	1	
F13	H5604G0065	上轴油管组件		1	1				
F14	HA305I0661	回油管	1	1	1	1	1	1	
F15	HA100I2150	回油管滤油毡	1	1	1	1	1	1	
F16	HA300I2060	回油管弹簧夹	1	1	1	1	1	1	

G. 切线部件



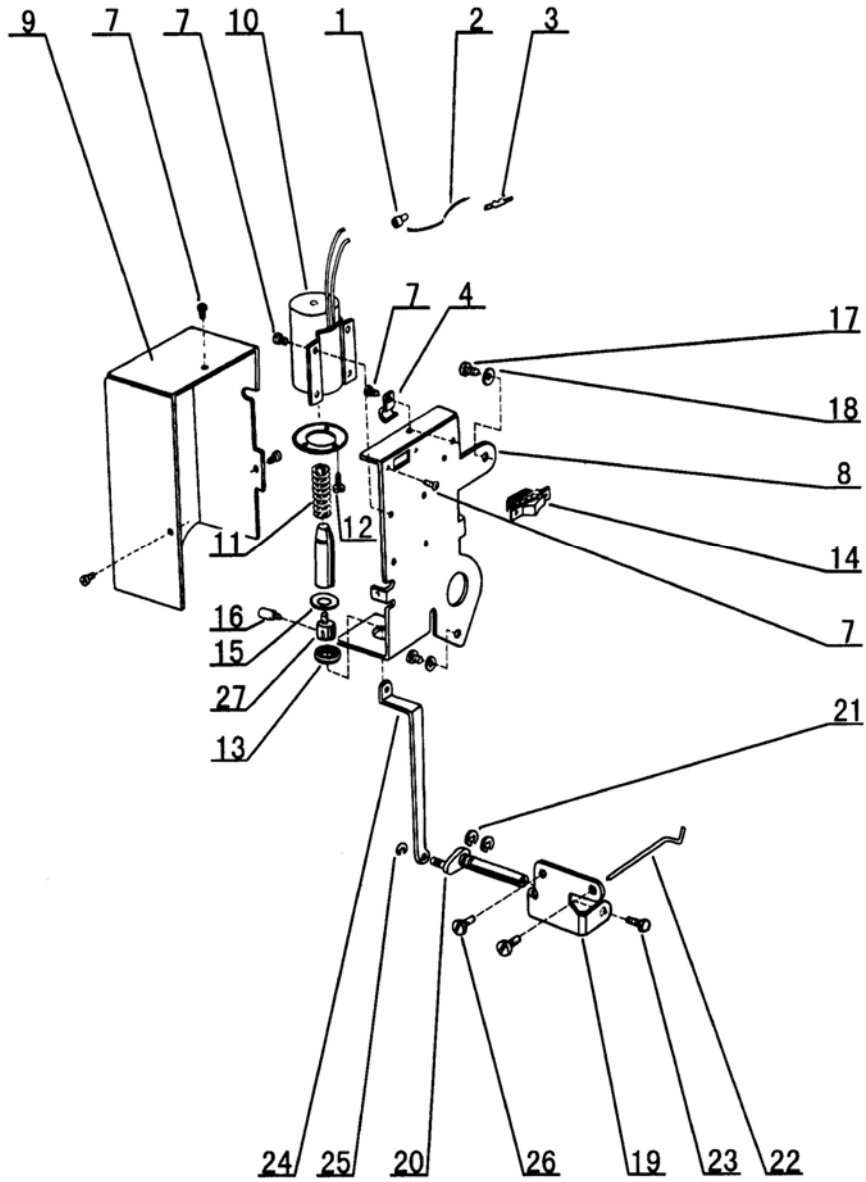
G. 切线部件

序号	样本编号	名称	M	H	B	M D 3	H D 3	B D 3	备注
G01	HA712N0692	剪线电磁铁销				1	1	1	
G02	H007013040	电磁铁销挡圈				2	2	2	GB/T896 4
G03	HA712N0698	驱动板				1	1	1	
G04	HA712N0695	驱动板轴				1	1	1	
G05	HA113F0684	限位块螺钉				1	1	1	SM15/64(28)×8.5
G06	HA712N6910	软线支撑板				1	1	1	
G07	HA712N0699	软线支撑板螺钉				1	1	1	SM11/64(40)×5
G08	HA712N6911	软线连板				1	1	1	
G09	HA712N6912	软线连板螺钉				2	2	2	SM1/8(44)×7
G10	HA712N6913	软线座				1	1	1	
G11	HA100E2150	旋梭定位勾螺钉				1	1	1	SM11/64(40)×10
G12	HA7511N212	剪线电磁铁安装架				1	1	1	
G13		P型螺钉				1	1	1	
G14	HA704N1111	刀架				1	1	1	
G15	HA704N1112	刀架(左)				1	1	1	
G16	HA704N1113	刀架垫圈				1	1	1	
G17	HA704N1114	刀架螺钉				3	3	3	SM1/8(44)×5.2
G18	HA7111N804	刀片(左)				1	1	1	
G19	HA7111N704	刀片紧固螺钉				2	2	2	SM11/64(40)
G20	HA7111N604	剪线电磁铁驱动曲柄				1	1	1	
G21	HA719B7011	驱动曲柄螺钉				1	1	1	SM11/64(40)×11.4
G22	HA7111N404	刀轴连杆				1	1	1	
G23	HA7111N204	刀轴连杆螺钉				2	2	2	SM11/64(40)×6.2
G24	HA7111N304	刀轴连杆螺母				2	2	2	SM11/64(40)
G25	HA7211N106	凸轮曲柄1				1	1	1	
G26	HA7211N206	凸轮曲柄2				1	1	1	
G27	HA7221N206	凸轮曲柄滚柱轴				2	2	2	
G28	HA7221N106	凸轮曲柄滚柱				2	2	2	
G29	HA706N0663	滚柱螺母				2	2	2	SM3/16(28)
G30	HA700N0020	凸轮曲柄轴				1	1	1	
G31	HA700N0110	剪线凸轮轴扭簧				1	1	1	
G32	HA700N0050	扭簧端盖				1	1	1	
G33	HA709N0671	限位块				1	1	1	
G34	HA710N0682	止动板				1	1	1	
G35	HA710N0683	止动螺母				1	1	1	SM15/64(28)
G36	HA7411N110	止动螺钉				1	1	1	SM15/64(28)×23
G37	HA7121N404	拦线板				1	1	1	
G38	HA7311CH06	拦线板螺钉				3	3	3	SM9/64(40)×8
G39	HA7121N104	定刀座				1	1	1	
G40	HA7121N204	定刀片				1	1	1	
G41	HA7121N304	定刀片螺钉				1	1	1	SM9/64(40)×3.1
G42	HA7121N604	定刀座螺钉				1	1	1	SM9/64(40)×8.5
G43	HA7121N704	定刀座螺母				1	1	1	SM9/64(40)

G. 切线部件

序号	样本编号	名 称	M	H	B	M D 3	H D 3	B D 3	备 注
G45	HA713N0702	软线				1	1	1	
G46	HA705Q0065	地线组件				1	1	1	
G47	HA700Q0010	插头				1	1	1	
G48	HA70400657	橡皮衬套				1	1	1	
G49	HA708P0668	尼龙夹HP-3N				1	1	1	
G51	H003002050	软线螺母				2	2	2	GB/T6170 M5
G53	HA700N0080	检测器架螺钉				1	1	1	SM15/64(28)×12
G54	HA113F0684	凸轮曲柄螺钉				2	2	2	SM15/64(28)×8.5
G55	HA7641B319	接头				2	2	2	
G56	HA712N0697	驱动板弹簧				1	1	1	
G57	HA712N0696	驱动板轴紧圈				1	1	1	
G58	HA7311CC06	压板螺钉				2	2	2	SM9/64(40)×6
G59	HA700N0040	凸轮曲柄轴弹簧(左)				1	1	1	
G60	HA7411N210	止动缓冲垫块				1	1	1	
G61	HA715N0711	剪线凸轮轴紧圈				1	1	1	
G62	HA105D0662	紧圈螺钉				1	1	1	SM1/4(40)×4
G63	HA706N0664	曲柄轴垫圈				1	1	1	

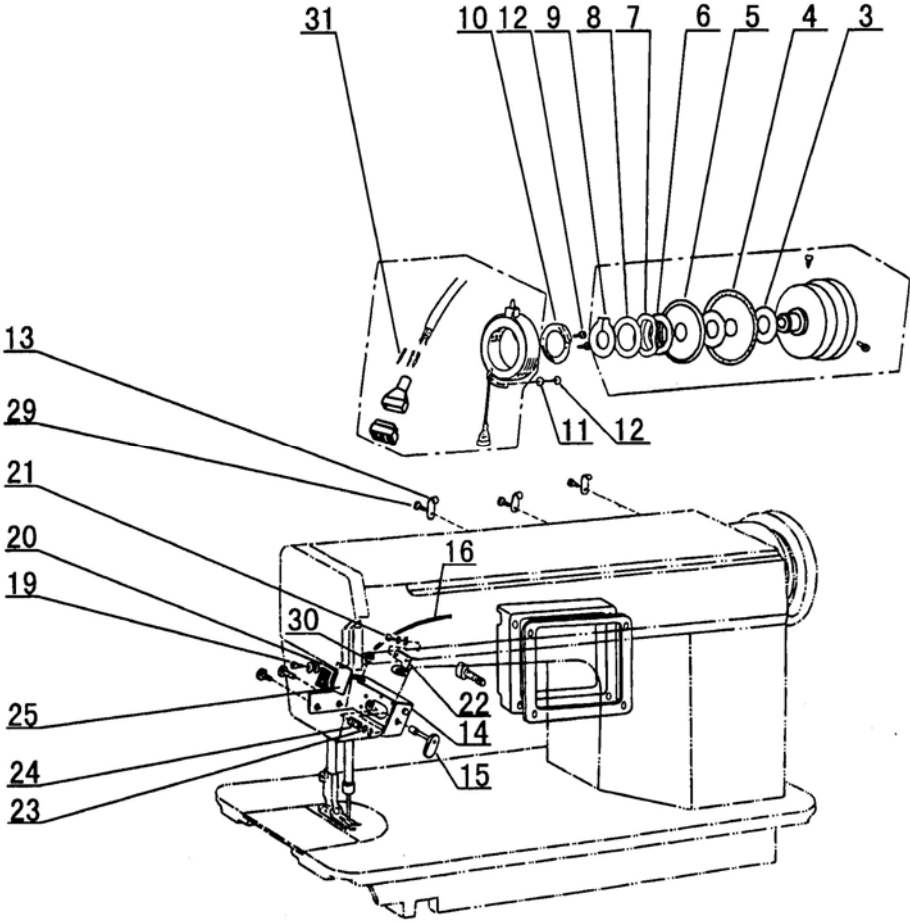
H. 挡线部件



H. 挡线部件

序号	样本编号	名称	M	H	B	M D 3	H D 3	B D 3	备注
H01	HA708P6610	挡线电磁铁导线接头				1	1	1	
H02	HA708P1011	挡线电磁铁导线组件				1	1	1	
H03	HA7641B319	接头				2	2	2	
H04	HA700P0060	挡线电磁铁导线固定勾				1	1	1	
H07	HA708P0669	挡线电磁铁盖螺钉				10	10	10	
H08	HA708P0667	挡线电磁铁安装架				1	1	1	
H09	HA708P0666	挡线电磁铁盖				1	1	1	
H10	HA7221P108	挡线电磁铁				1	1	1	
H11	HA708P0663	电磁铁复位簧				1	1	1	
H12	HA7221P508	挡线电磁铁安装架螺钉				3	3	3	
H13	HA708P0664	橡皮垫				1	1	1	
H14	HA708P0665	挡线开关				1	1	1	
H15	HA7221P308	挡线电磁铁铰链螺钉垫圈				1	1	1	
H16	HA700P0030	衔铁螺钉(36T9-002)				1	1	1	
H17	HA104F0654	安装架螺钉				2	2	2	SM15/64(28)×10
H18	HA700P0010	安装架螺钉垫圈				2	2	2	
H19	HA705P0651	挡线轴安装架				1	1	1	
H20	HA705P0021	挡线摆动轴组件				1	1	1	
H21	H007013040	E型挡圈				2	2	2	GB/T896 4
H22	HA705P0653	挡线勾				1	1	1	
H23	HA104G0654	挡线勾螺钉				1	1	1	SM1/8(44)×6
H24	HA705P0654	挡线连杆				1	1	1	
H25	H007013025	E型挡圈				1	1	1	GB/T896 2.5
H26	HA700B2030	挡线轴安装架螺钉				2	2	2	SM11/64(40)×11
H27	HA7221P408	挡线电磁铁铰链螺钉				1	1	1	M8

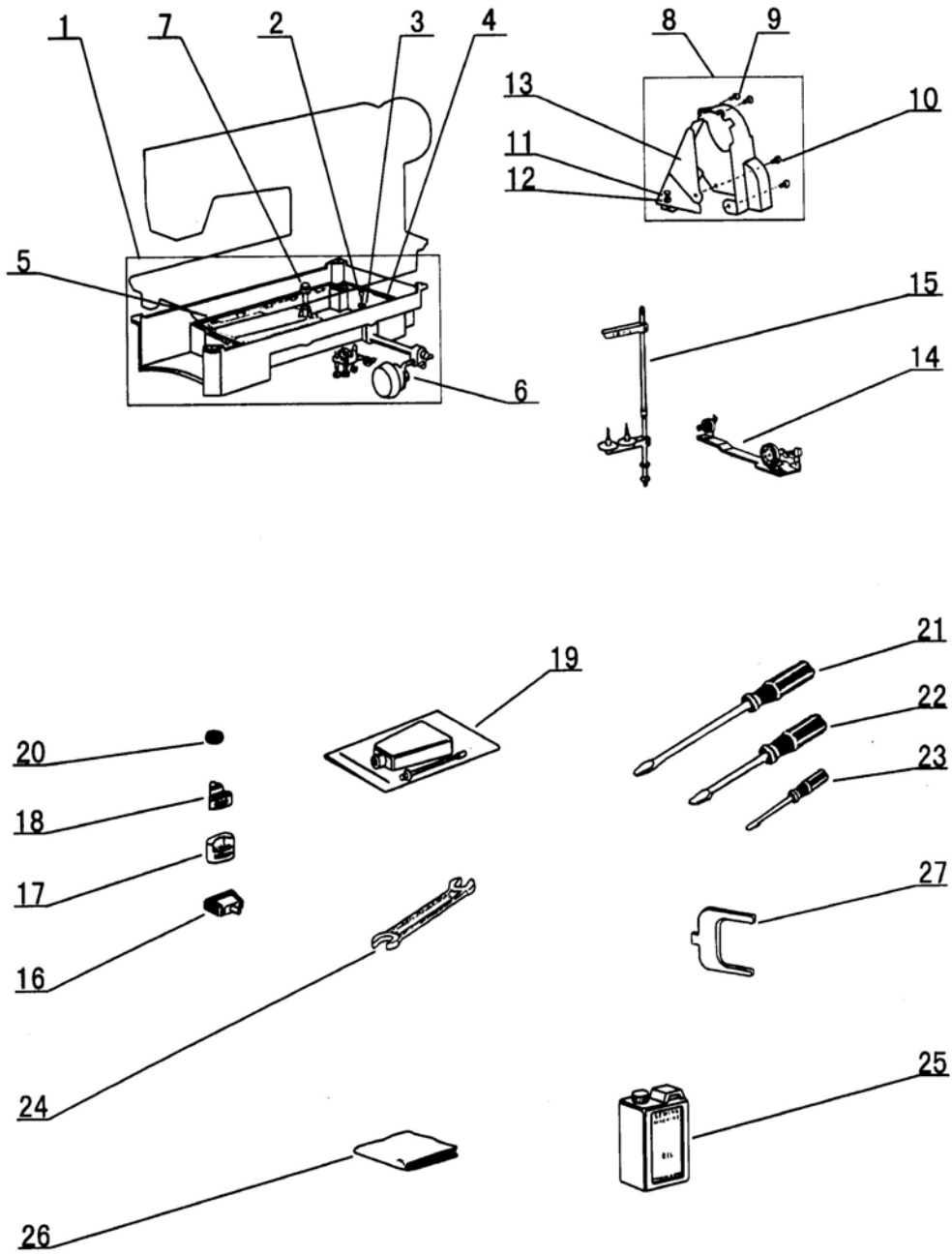
I. 倒缝及检测部件



I. 倒缝及检测部件

序号	样本编号	名称	M	H	B	M D 3	H D 3	B D 3	备注
I03	HA700R0030	定位棒1				2	2	2	
I04	HA700R0010	反射板1				1	1	1	
I05	HA700R0020	反射板2				1	1	1	
I06	HA700R0040	定位棒2				1	1	1	
I07	HA700R0050	反射板压紧弹簧				1	1	1	
I08	HA700R0060	垫圈				1	1	1	
I09	H007009300	C型挡圈				1	1	1	GB/T894.1 30
I10	HA703R0066	检测器挡板				1	1	1	
I11	HA703R0067	检测器架垫圈				1	1	1	
I12	HA300C2030	检测器挡板螺钉				3	3	3	SM11/64(40)×8
I13	HA700Q0030	尼龙夹HP-5N				3	3	3	
I14	HA70400651	倒缝开关安装架				1	1	1	
I15	HA70400021	按钮小组件				1	1	1	
I16	HA71610104	倒缝开关导线				1	1	1	
I19	HA70406510	微动开关螺钉				2	2	2	
I20	HA70400655	微动开关				1	1	1	
I21	HA70400659	片簧螺钉				2	2	2	
I22	HA70400654	片簧				1	1	1	
I23	H007013030	E型挡圈				2	2	2	GB/T896 3
I24	HA70400653	按钮销弹簧				1	1	1	
I25	HA70400658	绝缘板				1	1	1	
I29	HA300B2170	倒缝开关安装架螺钉组件				2	2	2	
I30	HA70400657	橡皮衬套				1	1	1	
I31	HA7641B319	导线接头				2	2	2	

J. 附件



J. 附件

序号	样本编号	名称	M	H	B	M D 3	H D 3	B D 3	备注
J01	HA304J0065	油盘组件	1	1	1				
J01	H2600L0000	油盘组件				1	1	1	
J02	HA104J0652	放油螺钉	1	1	1	1	1	1	SM5/16(28)×10
J03	HA104J0653	放油螺钉垫圈	1	1	1	1	1	1	
J04	HA104J0654	油盘垫(小)	1	1	1	1	1	1	
J05	HA104J0655	油盘垫(大)	1	1	1	1	1	1	
J06	HA106J0066	膝控碰块组件	1	1	1	1	1	1	
J07	HA106J0661	膝控提升顶杆	1	1	1	1	1	1	
J08	HA305J0066	皮带罩组件	1	1	1	1	1	1	
J09	HA300B2170	皮带罩架螺钉	2	2	2	2	2	2	SM11/64(40)×8
J10	HA300J2280	皮带罩板螺钉	2	2	2	2	2	2	SM15/64(28)×8
J11	H801045200	皮带罩木螺钉	2	2	2	2	2	2	GB/T99 4.5×20
J12	HA300J2230	皮带罩木螺钉垫圈	2	2	2	2	2	2	
J13	HA305J0663	皮带罩	1						
J13	HA305J0665	皮带罩		1	1				
J14	HA109J0068	绕线器组件	1	1		1	1		
J14	HA905S0066	绕线器组件			1			1	
J15	HA200J2030	线架组件	1	1	1	1	1	1	
J16	HA307J0067	机壳铰链组件	1	1	1	1	1	1	
J17	HA300J2050	机头防振垫块(大)	2	2	2	2	2	2	
J18	HA300J2060	机头防振垫块(小)	2	2	2	2	2	2	
J19	HA100J2110	小油壶	1	1	1	1	1	1	
J20	HA100J2120	磁块	1	1	1	1	1	1	
J21	HA300J2070	螺钉起子(大)	1	1	1	1	1	1	
J22	HA300J2200	螺钉起子(中)	1	1	1	1	1	1	
J23	HA300J2210	螺钉起子(小)	1	1	1	1	1	1	
J24	HA300J2220	双头扳手	1	1	1	1	1	1	
J25	HA300J2170	油箱	1	1	1	1	1	1	
J26	HA100J2180	机罩	1	1	1	1	1	1	
J27	HA704S0654	检测器调整板				1	1	1	

上海标准海菱缝制机械有限公司
SHANGHAI BIAOZHUN HAILING SEWING MACHINERY CO., LTD.

地址: 上海市松江区850号

ADD: No.850, ShuLin Road, SongJiang District, Shanghai, P.R. China

邮编: 201612

Zip Code: 201612

内销业务: 电话: 86-21-64061284 传真: 86-21-64462799

零件服务: 电话: 86-21-64851424 传真: 86-21-64069792

Overseas Business: TEL: 86-21-64853303 FAX: 86-21-64854304

E-mail: sales@highlead.com.cn <http://www.highlead.com.cn>

制造商保留因技术改进而更改内容的权利, 恕不另行通知

2018年3月印制